

化妆品生产线粉液混合设备,自动吸粉混合机

产品名称	化妆品生产线粉液混合设备,自动吸粉混合机
公司名称	太仓希德机械科技有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	品牌:SID 型号:KD-XG 产地:苏州太仓
公司地址	太仓市沙溪镇涂松村岳鹿路
联系电话	15062593353

产品详情

化妆品生产线粉液混合设备,自动吸粉混合机,化妆品高速混合乳化机,粉类化妆品混合系统,粉液混合乳化泵,涂料粉末高剪切混合机一、化妆品概论化妆品工业是一门新兴的精细化学品工业,世界年产值达一千多亿美元,在精细化学品工业中占有重要的地位。化妆品是以涂擦、喷洒或者其他类似的方法散布于人体表面的任何部位,以清洁、消除不良气味、护肤、美容和修饰的目的的日用化学工业产品。二、乳化剂乳化剂在化妆品中所起的作用主要是乳化、增溶、洗涤等。清洁洗涤类与护肤类化妆品中乳化剂主要成分选用阴离子表面活性剂,或与非离子表面活性剂复配使用。发用产品中使阳离子或者两性表面活性剂起调理作用。在乳化过程中确定乳化体类型,是否是油包水,还是水包油。三、化妆品乳化工艺 油相将油、脂、蜡烛、乳化剂和其他油溶性成分加入夹套溶解锅,开启蒸汽加热,在乳化机不断的乳化搅拌下加热至70~75℃,使其充分溶解均质待用,要避免过度加热和长时间加热,以防原料的氧化变质。水相先将去离子水加入加热溶解锅,水溶性成分如甘油。丙二醇。山梨醇等保湿剂没水溶性乳化剂加入其中,搅拌下加入只90~100℃,维持20min灭菌,然后冷区只70~80待用。 乳化和冷却(洽谈请联系:15062593353)将上述油相和水相通过过滤器按照一定顺序加入到乳化锅中,在一定的温度下进行一定时间的搅拌,乳化过程中,油相和水相的添加方法,添加的速度,搅拌条件,乳化温度和时间,乳化器的结构对乳化粒子的形状和分布有很大的影响四、搅拌条件与混合速度一般情况下,乳化初期应采取较高的搅拌速度,乳化结束而进入冷却阶段,则以中等或慢速搅拌,在制备O/W型乳化体是,好的方法是在激烈持续搅拌下将水相加入到油相中,且高温混合较低温混合好;在制备W/O型乳化体时,在不断搅拌下将水相慢慢加入到油相中,乳化温度应稍低五、粘度的调节对于O/W型乳化体,可加入合成或天然的树胶,和适当的乳化剂,如钾皂、纳皂等调节粘度;对于W/P型乳化体,加入多价金属皂、高熔点的蜡和树胶到油相可增加体系粘度六、SID化妆品粉液混合设备只要一台设备就能完成所有的工艺步骤:无粉尘无损失的吸粉管进料,能迅速完成加粉、加料、湿润以及彻底没有团聚的分散混合。不仅是将粉体湿润,同时可在真空环境下将其分散至液体中,防止大量的空气进入。避免团聚,反应效果更好,物料利用率更高,产品质量更好。设备具有较高模块整合度,可节省大量管路和工艺步骤,同时将生产成本降至低。SID粉液混合设备原理利用特殊转子的高速旋转产生真空,用吸风管把粉末均匀的吸入工作腔,并使其均匀的分布在快速流动的液流中,在液流中粉末被瞬间完全湿润,不产生团聚块状物。由于粉末在一开始就被液流均匀湿润,因此不存在未完全湿润的粉末,也不会液流的表面、搅拌轴和容器壁上形成结皮现象。而传统工艺易形成硬的结皮。由此可见,使用PLM系统能使产品的质量得到很大的提高。粉尘减少的主要原因是真空由液流产生,所有的粉末都毫无遗留地被导入液流中,传统处理工艺中所

必须的环保辅助设施在这里都将不再需要。（洽谈请联系：15062593353）

设备选型表

型号	功率(KW)	转速(rpm)	进/出口管径	流量(m/h)	大吸粉量(kg/min)
KD100-XG	11/14	1470/2900	2'2'	0-10	0-10
KD120-XG	18.5/22	1470/2900	2.5'/2.5'	0-20	0-15
KD140-XG	26/30	1470/2900	3'/3'	0-30	0-25
KD165-XG	32/37	1470/2900	4'/4'	0-50	0-35
KD200-XG	37/45	1470/2900	5'/5'	0-70	0-55
KD300-XG	45/52	1470/2900	6'/6'	0-90	0-75

注* 表中流量范围是指介质为“水”时测定的数据；* 吸粉量取决于粉体自身的特性（如粒径、溶胀性、流动性等），如无法确认，请提供样品或通过实验数据选型；*

如有特殊工况，请提供详细准确的技术参数和工艺要求，由SID专业的工程师提供特殊设计方案；*

本表数据如有更改，恕不另行通知，正确参数以提供的实物为准。

化妆品生产线粉液混合设备,自动吸粉混合机,化妆品高速混合乳化机,粉类化妆品混合系统,粉液混合乳化泵,涂料粉末高剪切混合机