

50立方液氧储罐-100立方液氧储罐-150立方液氧储罐

产品名称	50立方液氧储罐-100立方液氧储罐-150立方液氧储罐
公司名称	辽阳金鼎低温设备有限公司
价格	77700.00/台
规格参数	品牌:金鼎低温设备 型号:CFL/CFW 产地:辽宁辽阳
公司地址	中国辽宁省辽阳市太子河区荣兴路138号
联系电话	13065397822

产品详情

50立方液氧储罐-100立方液氧储罐-150立方液氧储罐

50立方液氧储罐-100立方液氧储罐-150立方液氧储罐：

- 1、保证工作场所具有优良的透风前提、空气中的氧气含量应高于18%（体积浓度）。
- 2、储罐上的所有装置（包含连接件、管道以及各阀门）不得沾有油类、润滑脂等可燃性物资。
- 3、阀门应迟缓用手打开。如阀门破坏了或者没法用手打开，不得用扳手等工具强迫打开，应当即与林德气体公司联络。
- 4、如阀门等装置冻结了，应使用热水等合适法子进行解冻。不得使用明火来解冻，也不得使用锤子等工具对于它们进行敲击。制止带压维修或者紧固储罐/杜瓦罐上的任何部位。
- 5、不得在地下室、半地下室或者低凹处等透风前提差的处所使用液氮。

50立方液氧储罐-100立方液氧储罐-150立方液氧储罐贮槽系统冲灌的要求：

1、贮槽系统冲灌的要求：

1.1液体贮槽充装系数不得超过94%；

1.2液体贮槽安全附件必须齐全、灵敏、可靠，禁止私自拆除、移动或停用；

1.3贮槽附近必须配备灭火器材，场所周围4m内不得有易燃易爆物，保持场地清洁干净；

- 1.4液体系统应有液氧贮槽或消防车出入通道，并有足够宽度，便于液氧贮槽或消防车通行；
- 1.5液氧的贮存、气化、充装、使用场所的周围4m内严禁明火，杜绝一切火源，并应有明显的禁火标志；
- 1.6贮槽输送液体时，要经常监视压力表的读数，严禁超过压力规定值。当压力表读数有异常升高时，贮槽应开到人稀、空旷处，打开放空阀，排气泄压。排放氧气时，排放波及区内严禁明火；
- 1.7贮槽必须配装安全阀、液面计、压力表和导静电等安全装置；
- 1.8液体贮槽只有得到主操同意后，方可进入充灌场所进行充灌；充灌时，操作人员必须到现场。充灌操作应按操作规程进行，防止低温液体外溢。充灌液氧时，4m内不得有明火；
- 1.9贮槽在连接充灌输液管前，必须处于制动状态，防止移动；在斜坡处应设置防滑块；
- 1.10贮槽充灌结束后应及时离开，如果充灌工作中断时间过长(过夜或假日中断)，应解脱输液管连接；
- 1.11贮槽在充灌装卸作业时，汽车发动机必须关闭；
- 1.12容器和贮槽内的应定期进行乙炔、碳氢化合物和油脂等有害杂质的含量分析，其乙炔含量不得超过 0.2×10^{-6} ，否则应排放液氧，停车加温处理；
- 1.13操作人员在充灌或处置低温液体时，应戴上洁净易脱的皮革、帆布或棉手套。若有发生液体喷发或飞溅可能，应戴上护目镜或面罩。处置很多低温液体或低温液体严峻走漏时，应穿上无钉皮靴，裤脚套在皮靴外面；
- 1.14操作人员在充灌或处置液氧时，不得穿戴被油脂沾污的工作服和小我防护配备，凡被油脂沾污过的衣裳和防护用品有必要替换；不得穿戴有静电效应的化纤服装；不得穿有钉鞋。操作人员的服装若已渗透了氧，则不得进入有明火的场所。必要时，有必要替换衣裳或颠末充沛的吹除，在大气中至少吹除11 min。

50立方液氧储罐-100立方液氧储罐-150立方液氧储罐的技术介绍：

LNG液化天然气、液氢、液氧、液氮、液氦、液氩、液态CO₂等低温液体的应用日趋广泛，随着技术的普及。各行各业对储运低温液体的设备需求不断增加。

改革开放以来，一些外国天然气公司竞相在中国建立合资企业。带来先进的空分设备，技术和管理。这不仅大大增加了中国低温液体的产量，而且在中国迅速发展了低温储运设备，成为一个新兴产业。拥有广阔的发展前景，平等的机会和公司需要拼的技术含量很高。

因为外壳没有暴露在低温下，所以通常由容器钢制成。有许多种用于制造绝热层的方法。目前应用比较多的是将绝热空间填充珠光沙，并抽成高真空的方法。

低温液体储罐的绝热性能的一项重要技术指标称为蒸发率，LNG储罐的蒸发率是0.2%。它表示的是24小时中，由于储罐绝热层泄露而使得外部热量传入储罐内胆，导致气化的液体体积与储罐容积的百分比。

50立方液氧储罐-100立方液氧储罐-150立方液氧储罐顶部会有一个呼吸阀，这是给储罐呼吸的。可能大家不是很理解这个呼吸的意思了，小编就要给大家讲下储罐的呼吸阀。

当储罐内的温度和大气压力的变化引起蒸气的膨胀和收缩而产生的蒸气时，就通过这个呼吸阀来排放，如果没有这个呼吸阀那么储罐所产生的蒸气就无法排出。

呼吸阀分为两种：一种是达到一定压力时，进行呼或吸；另一种是设计成纯粹只呼不吸，可以理解为用两个适当压力的单向阀代替。

第二种呼吸阀类似于单向止逆阀，它只能向外呼气，不能向内吸气，当系统内压力升高时，气体便经过呼吸阀向外放空，保证系统的压力恒定。对于存放有毒物质的贮罐，是没有的呼吸阀的，或者加活性炭过滤器等处理装置的。

呼吸阀一般用在常压或低压贮罐上，即只有常压和低压贮罐才有罐呼吸排放（在低压罐上常有蒸汽回收系统），高压贮罐没有排放量，无呼吸损失和工作损失。

呼吸排放计算方法：

固定顶罐的主要排放量分为呼吸损失（小呼吸排放）和工作损失（大呼吸排放）。

呼吸排放计算：

固定顶罐的呼吸排放可用下式估算其污染物的排放量：

$$LB=0.191 \times M (P / (100910-P))^{0.68} \times D^{1.73} \times H^{0.51} \times T^{0.45} \times FP \times C \times KC。$$

式中：LB-固定顶罐的呼吸排放量（Kg/a）；

M-储罐内蒸气的分子量；

P-在大量液体状态下，真实的蒸气压力（Pa）；

D-罐的直径（m）；

H-平均蒸气空间高度（m）；

T-一天之内的平均温度差（ ）；

FP-涂层因子（无量纲），根据油漆状况取值在1~1.5之间；

C-用于小直径罐的调节因子（无量纲）；直径在0~9m之间的罐体， $C=1-0.0123(D-9)^2$ ；罐径大于9m的C=1；

KC-产品因子（石油原油KC取0.65，其他的有机液体取1.0）

储罐中都会有一个呼吸阀，我们在检修的时候也要对呼吸阀进行检查。以上就是关于呼吸阀的相在内容。