

RK-500热塑型低烟无卤阻燃电缆料

产品名称	RK-500热塑型低烟无卤阻燃电缆料
公司名称	无锡市人可塑料科技有限公司
价格	14500.00/吨
规格参数	牌号:RK-90 生产厂家:人可科技 用途级别:电力电缆、通讯电缆、控制电缆、光缆
公司地址	无锡惠山经济开发区前洲配套区新石路8-1号
联系电话	86 0510 83389500

产品详情

牌号	RK-90	生产厂家	人可科技
用途级别	电力电缆、通讯电缆、控制电缆、光缆	CAS	来电详谈

1. 简述

本产品针对核电站、地铁、空港、高层建筑物所使用的各种电力电缆、控制电缆、船用电缆、通讯电缆及光缆的绝缘层级护层料。

产品具有优良的机械物理性能，电性能，阻燃性及良好的加工工艺性能。而且具有不含卤素，发烟量低等特点。

一、产品的主要性能典型值

人可rk-500型号的材料是专为电缆工作温度在90℃ 情况下设计的热塑性低烟无卤阻燃护层料。该材料完全符合国内外低烟无卤电缆材料的阻燃性能标准。

本产品采用最先进的动态平衡系统制造的，在配方设计中重点确保在所有重要指标都符合要求前提下，全力提高其加工性能来满足用户使用要求。

本产品已通过sgs的rohs指令检测合格，符合欧盟环保材料要求。

类别	单位	标准要求	典型值
密度	g/cm ³		1.42
硬度	邵氏a		92
拉伸强度	mpa	不小于9.0	15.4
断裂伸长率	%	不小于150	220
空气热老化前后（100℃，168h）			
—拉伸长度	mpa	不小于9.0	17.5
—拉伸强度变化率	%	不超过±30	+16
—断裂伸长率	%	不小于110	190
—断裂伸长率变化率	%	不超过±30	-12
热变形率（90℃，4h）	%	不大于50	45
冲击脆化温度（-25℃）			
—破裂数/式样数	个	不大于15/30	0/30
20℃是体积电阻率	Ω·m	不小于1.0×10 ¹⁰	1.3×10 ¹²
介电强度	kv/mm	不小于18	35
最大烟密度dm			
—无焰燃烧	dm	不大于250	220
—有焰燃烧	dm	不大于100	44
氧指数	%	不小于32	38
卤酸气体含量	mg/g	不大于5	0
ph值		不小于4.3	5.1
电导率	μs/mm	不大于10	0.6
毒性指数		不大于5	1.8

二、挤出设备

推荐使用等距不等深普通型挤出螺杆压缩比不大于1.5倍（最好采用无卤料专用螺杆）。

机床各区段的加温点具有独特的温控系统（温控系统误差越小，对挤塑表面越好）。

精确的温控系统，在任何时候温度不得超过165℃。

模头设计：优先用压力口模、若用管式口模，推荐的牵伸比为1.5:1。

由于阻燃材料的离模膨胀特性，建议在配置口模时其尺寸应比实际要求宽5%左右。

最适宜的挤出温度还取决于用户挤塑机的压缩比和长径比及采用螺杆结构等因素。

三、典型的温度设定参考值（℃）

加热段	压缩段	计量段	机颈	模头
110—120	130—140	140—150	150—160	160—165

注意：必须确保任何时候熔体温度在165℃以下。

四、步骤

确保螺杆机筒彻底清洗干净；

让熔体直接从机头排出，测量熔体温度（确保低于165℃）；

停机并安装模具；

导体连接收线盘；

启动螺杆，缓慢加速让熔体流出；缓慢加快牵引速度直至达到设计要求。

五、色母料/碳母料

建议使用0.2-0.5%聚烯烃色母料或碳母料黑母料前预先在60-70℃的条件下干燥3-4小时后在混入阻燃料。

六、产品包装

1.粒料外观：本色（或用户指定颜色）圆柱状颗粒，无杂质

2.规格：25kg/袋

3.防潮二层包装：内层薄膜袋，外层牛皮纸袋（或用户指定包装）

4.标志：防潮、防高温、防破损

七、材料运输与储存须知：

储存期：限为自生产之日起12个月

本产品应储存于阴凉、干燥、通风、清洁的库房内

本产品运输过程中不应受日晒雨淋、浸水等不正常外部环境影响的侵害

包装不得破损，以免受到垃圾杂质等的污染

声明：

上述信息是尽我们所知而提供的，但是由于使用的环境和条件超出我们所能够控制的范围，所以，我们不承担任何直接或间接应用上述信息可导致的损失或风险。本资料不能成为客户所签合同的组成部分

