

铸铝缺陷修补剂 铝质砂眼修复 铝合金修补剂

产品名称	铸铝缺陷修补剂 铝质砂眼修复 铝合金修补剂
公司名称	东莞市品恒胶业有限公司
价格	150.00/组
规格参数	品牌:品恒 包装:250g 保质期:24个月
公司地址	东莞市长安镇新安社区新安二路6号海联大厦815室
联系电话	13268765538

产品详情

品恒牌PH-1130铝质修补胶

【产品特点】

品恒PH-1130铝质修补剂符合国际环保标准，已通过欧盟RoHS标准和SGS检测；本品以高分子树脂为主体，以金属及合金为强化填充剂的聚合金属复合型冷焊修补材料；固化后具有优异的机械性能，可进行钻孔、车牙、切削、砂磨及攻丝等各种机械加工；固化后无收缩，并可进行各类机械加工，在不允许动火电焊的工作环境可取代电焊进行冷焊修补；与被修复金属机体结合强度高，并与金属颜色几乎一致；具有抗磨损、耐油、防水、耐各种化学腐蚀等优异性能，同时可耐高温175。

【适用范围】

品恒PH-1130铝质修补剂广泛应用于各种铝及铝合金铸件、零件及设备的缺陷、磨损、划伤、腐蚀、断裂的修复，修复后颜色一致，典型应用于汽车铝轮毂的修复与粘接及空调系统零件及设备的冷焊修复。

【性能参数】

固化前								
产品型号	颜色	密度(g/cm ³)	抗压强度(Mpa)	拉伸强度(Mpa)	剪切强度(Mpa)	弯曲强度(Mpa)	硬度(Mpa)	工作温度()
PH-1130	铝	1.74	6.5	30.4	17.9	54.3	79	-60~175
固化后								
产品型号	配比(A:B)重量	体积	操作时间(min)	投入运行前机械加工所需的最短时间(min)	所满负荷/热所需最短固化时间(min)	浸泡化学需的最短固化时间(min)	最短固化时间(min)	

温馨提示：以上性能数据是在温度25℃、湿度70%的实验室环境下所测得的典型数据，仅供客户使用时参考，并不能保证是某个特定环境下能达到的全部数据，敬请客户于使用时，以测试数据为准。

【使用方法】 1、表面处理：除去基体表面松动物质，采用喷砂、电砂轮、钢丝刷或粗砂纸等方式打磨，提高修复表面的粗糙度，使用丙酮清洗剂擦拭，以清洁接着表面。2、涂胶：品恒修补剂是由A、B双组份组成，使用时严格按照规定的配合比将主剂A和固化剂B充分混合至颜色均匀一致，并在规定的可使用时间内用完，剩余的胶不可再用。3、将混合好的修补剂涂抹在经处理过的基体表面，涂抹时应用力均匀，反复按压，保证材料与基体表面充分接触，以达到最佳效果。需多层涂胶时，需对原涂胶表面进行处理后再涂抹。4、在低于气温25℃时可适当延长固化时间，当气温低于15℃时，采用适当的热源进行加热（红外线、电炉等），但加热时不可以直接接触修补部位，正确操作是热源离修补表面40cm以上，60~80℃保持2~3小时。

【注意事项】 品恒PH-1130铝质修补剂不属于危险品,可按非危险品运输，请放置于儿童不及处，避免阳光直接照射，阴凉处储存。

夏季施工时注意：当环境温度超过35℃，每次配胶不宜过多，配胶后应迅速涂覆。

【包装规格】 双组分，250g/组；16组/箱。 **【保质期】** 24个月。 **【储存】** 放在通风、阴凉、干燥处密封保存。