

# 钢套钢蒸汽保温钢管厂家

产品名称	钢套钢蒸汽保温钢管厂家
公司名称	河北友元管道制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县孟店乡贾金村
联系电话	0317-6335955 18331751539

## 产品详情

直埋蒸汽管道保温技能已较老练，现在国内直埋蒸汽管道保温大都选用内滑动复合型结构，一起也在不断发展新型保温构造，如内支撑钢套钢构造等。保温资料也有多种，如隔热层资料有泡沫玻璃、微孔硅酸钙、超细玻璃棉等；保温层一般选用聚氨酯(耐温150 )；保护层则选用高密度聚乙烯套管、树脂玻璃钢、钢管等，咱们公司在大足大宇重工业工程中采用的是内滑动式复合型构造，隔热层为微孔硅酸钙，保温层为聚氨酯，保护层为t0树脂。98年8月5日，咱们对正在运转的直埋蒸汽管道的保温状况进行了测验。对直埋蒸汽管道几个要害技能的考虑与讨论。

蒸汽管道直埋技能是一项触及热力学、资料力学、岩土力学、流体力学以及有机资料、无机资料、防腐、电化学等多学科的体系工程，并且投入出产后是动态运转，所以蒸汽管道直埋敷设与热水管道直埋敷设相比较，技能复杂的多。据有关专家总结，直埋蒸汽管道一般有三大体系，十三个结点处理，每一项处理不当，就会立即或行将形成工程事故，危险性很大。篇幅所限，不能展开讨论，下面仅对几个要害技能提几点参阅定见，以期“抛砖引玉”。

直埋蒸汽管道保温技术已较成熟，目前国内直埋蒸汽管道保温多数采用内滑动复合型结构，同时也在不断发展新型保温结构，如内支撑钢套钢结构等。保温材料也有多种，如隔热层材料有泡沫玻璃、微孔硅酸钙、超细玻璃棉等；保温层一般采用聚氨酯(耐温150 )；保护层则采用高密度聚乙烯套管、树脂玻璃钢、钢管等，我们公司在崇左大宇重工业工程中采用的是内滑动式复合型结构，隔热层为微孔硅酸钙，保温层为聚氨酯，保护层为t0树脂。98年8月5日，我们对正在运行的直埋蒸汽管道的保温情况进行了测试就比较妥贴。预制钢套钢直埋管生产厂家钢套钢直埋蒸汽保温管钢套钢直埋蒸汽保温管(钢套钢直埋蒸汽保温管)是由输送介质的钢管、防腐外套钢管以及钢管与外套钢管之间填充的超细玻璃棉组合而成。保温结构钢套钢直埋蒸汽保温管保温结构依据滑动方式不同分为：内滑动式与外滑动式外滑动结构技术特点：1、外滑动结构由于保温层与外护管之间有一层空气层，管道在运输及施工过程中浸的水可在逐步暖管过程中排出

直埋式钢套钢保温管由输送介质的钢管，聚氨酯硬质泡沫保温层和高密度聚乙烯外套管紧密结合而成，该产品主要用于城镇集中供热管网，石油输送管线，高寒地区输水管线及厂区工业管道工程，它具有高

效保温、防水防腐和施工简便，不怕植物根刺的优点，施工不需地沟敷设，能在0.6-1.2米冻土层内直埋，热损失比传统工艺可降低40%，使用寿命比其他绝热防腐材料提高3-5倍以上，使用寿命可达30-50年。

钢套钢防腐直埋保温钢管结构采用单一绝热材料层或多种绝热材料的复合层（复合层中含空气层、绝热辐射层等），外护管采用钢制外护管或玻璃纤维增强塑料外护管。钢套钢保温钢管的内滑动钢套钢保温钢管结构采用单一绝热材料层或多种绝热材料的复合层（复合层中含空气层、绝热辐射层等），外护管采用钢制外护管或玻璃纤维增强塑料外护管。钢套钢防腐直埋保温钢管的内滑动外固定就是工作钢管受热膨胀时，钢管运动，发生位移，而保温结构层与外套管成一整体结构，不产生运动。外固定即工作钢管和外保护管同时固定，在每一段管道和补偿器的两端，都要设两个很大的钢筋混凝土支墩，才能保证管道的固定。不设导向支架。外固定因为必须设钢筋混凝土支墩，所以施工占地大、投资多、工期长，而且支墩又是直埋保温管道的薄弱部位，该部位易产生"热桥"，也易出现渗水现象，管道运行不正常时，该部位也易出现事故。根据外护管的不同，又可分为钢套钢结构和钢套钢复合结构。钢套钢保温钢管的内滑动内固定就是将工作钢管通过一定的结构形式固定在外保护管上，充分利用外保护管的强度和刚度以及外保护管与土壤之间的摩擦力来使内管固定，不用钢筋混凝土结构固定，可节省钢筋混凝土支墩。只有以钢管作为外保护管才可能采用内固定形式。固定端有隔热设施，以减少热桥效应，同时外保护管应有足够的强度，以满足管道水平推力的要求。