

金属焊接胶 铸钢件修复胶 砂眼气孔修补剂

产品名称	金属焊接胶 铸钢件修复胶 砂眼气孔修补剂
公司名称	东莞市品恒胶业有限公司
价格	175.00/组
规格参数	品牌:品恒 包装:500g 保质期:24个月
公司地址	东莞市长安镇新安社区新安二路6号海联大厦815室
联系电话	13268765538

产品详情

品恒牌PH-1010高温铸铁缺陷修补剂

【产品特点】

[品恒牌PH-1010高温铸铁缺陷修补剂](#)

符合国际环保标准，已通过欧盟RoHS标准和SGS检测；本品本司新研发的双组份快速反应型高温胶粘剂，由优质高性能粘合剂与合金、陶瓷、金刚石等多种粉末，科学配制而成。是用于各种铸铁件缺陷修补用的新型优质高温胶粘剂，本胶固化后粘接强度高、耐油、耐水、耐温、耐老化（10~15年）、耐介质等综合性能优异。本胶为铁灰色，主要适用于工作温度150 以下铸铁件缺陷填补。

【性能参数】

使用温度： - 60 ~ 150 ； 室温：30分钟基本固化，10小时可达最高强度；

硬度（邵氏D）：80； 抗压强度：80Mpa；

拉伸强度：36Mpa； 拉伸剪切强度：19Mpa；

【适用范围】

品恒牌[PH-1010高温铸铁缺陷修补胶](#)广泛用于油、汽、水、管道、阀门的密封与堵漏；

高温工况下铸铁件气孔、砂眼、缩松的填补。

【使用方法】

- 1、A胶与B胶体积（重量）调合比为A B=2 1，A胶为铁灰色，B胶为棕色。调胶时应将胶体充分搅拌均匀至颜色均匀一致，调和后最好在20分钟内用完。
- 2、使用前一般应首先除去浮砂、污物，然后对气孔、砂眼尽可能用锉刀、手动砂轮粗化，并擦拭干净、热风机吹干即可涂胶；
- 3、当用于密封堵漏时，尽可能将密封缺陷处除砂、除污、除锈，然后涂胶。为了增强密封堵漏效果，可用热风机将胶体加温填补。
- 4、胶体完全固化后，若进行喷砂处理表面效果会更好。

【注意事项】

- 1、如果您在施胶过程中对胶的颜色、稀稠度、固化时间有特殊要求，请直接拨打胶粘服务热线：4000-89-135 吴先生。

2、由于贮存环境温度、湿度的变化，B胶颜色会略有改变，但不影响其性能，可适当搅拌后使用。

3、冬季施工应在20 左右的环境下使用，如果温度太低，会延长固化时间。若温度低于15 以下，可用碘钨灯、烘箱等方法加温固化，30 -60 加温3-5小时，缓慢降至室温。

【包装规格】500g/组，16组/箱。【保质期】24个月。【储存】放在通风、阴凉、干燥处密封保存。