

聚氨酯直埋保温钢管厂家报价

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 聚氨酯直埋保温钢管厂家报价 |
| 公司名称 | 河北友元管道制造有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 盐山县孟店乡贾金村 |
| 联系电话 | 0317-6335955 18331751539 |

产品详情

聚氨酯保温管从里到外分三层结构

第一层：工作钢管层根据设计和客户的要求一般选用无缝管螺旋焊管和直缝焊管。钢管表面经过先进的抛丸除锈工艺处理后，钢管除锈等级可达标准中的Sa2级，表面粗糙度可达标准中R=12.5微米

二层：聚氨酯保温层用高压发泡机在钢管于外护层之间形成的空腔中一次性注入硬质聚氨酯泡沫塑料原液而成。即俗称的“管中管发泡工艺”。其作用一是防水，二是保温，三是支撑热网自重。当输送介质温度为：-50 —120 时，选用硬质聚氨酯泡沫塑料做保温层。

第三层：高密度聚乙烯保护层预制成一定壁厚的黑色(黄色)塑料管材，其作用一是保护聚氨酯保温层免遭机械硬物破坏，二是防腐防水

产品结构形式：预制直埋蒸汽保温管由蕊管(工作钢管)减租层、隔热层、反射层、紧固钢带、滑动支架、空气层、外护钢管、喷涂聚氨酯、缠绕玻璃钢组成。

高温预制保温管道-优势特色1具有很强的耐腐蚀和防水才能，归纳造价低据有关部门测算，双管制供热管道，通常情况下能够下降工程造价的25%（选用玻璃钢做维护层）和10%（选用高密度聚乙烯做维护层）摆布。2热损耗低，节约能源。热损耗仅为传统管材的25%直埋保温管道导热系数0.022kcal/m.h。 憎水率0.03kg/cm³3运用寿数长准确的装置和运用可使管网寿数达到30-50年，并且维护费用极低。4占地少施工快有利于环境维护能削减土方开挖量50%以上削减土建砌筑和混凝土量90%比别的曩昔常用的保温管道资料低得多，保温效果进步4~9倍。再有其吸水率很低，约为0.2kg/m²。吸水率低的原因是因为聚氨酯泡沫的闭孔率高达92%摆布。低导热系数和低吸水率，加上保温层和外面防水性能好的高密度聚乙烯或玻璃钢维护壳，改变了传统地沟敷设供热管道“穿湿棉袄”的情况，大大削减了供热管道的整体热损耗，热网热丢失为2%，小于世界10%的规范请求。防腐，绝缘性能好，运用寿数长。保温管道因为聚氨酯

硬质泡沫保温层严密地粘结在钢管外皮，隔绝了空气和水的进入，能起到杰出的防腐作用。一起它的发泡孔都是闭合的，吸水性很小。高密度聚乙烯外壳、玻璃钢外壳均具有杰出的防腐、绝缘和机械性能。因而，作业钢管外皮很难遭到外界空气和水的腐蚀。只需管道内部水质处理好，据国外资料介绍，高温预制保温管件的运用寿数可达50年以上，比传统的地沟敷设、架空敷设运用寿数高3~4倍。直埋供热管道不需要砌筑巨大的地沟，只需将保温管埋入地下，因而大大削减了工程占地，削减土方开挖量约50%以上，削减土建砌筑和混凝土量90%。一起，保温管加工和现场挖沟平行进行，只需现场接头，能够缩短工期约50%以上。

聚氨酯硬质发泡多用于聚氨酯保温管的保温层，这种聚氨酯管道保温材料的优点是，发泡完成后可以有效的隔绝工作钢管内的其他介质进入，保证工作钢管的热源温度不被扩散，它的介质保持温度在-50 至 130 之间。现在说岩棉，岩棉大家都知道，有很多的细缝，不能隔绝空气，但是把岩棉这种聚氨酯管道保温材料应用到钢套钢蒸汽保温管上再合适不过，钢套钢蒸汽保温管多用于蒸汽等介质温度在350 之间的高温介质输送，用岩棉这种聚氨酯管道保温材料可以*的散发热量，有效防止蒸汽爆炸等事件的发生。

国家供给侧结构改革积极推动的去产能任务促使钢铁企业落后产能出清过程加速，市场预期供应面或将不断减少，在这种情况下，整体钢材市场价格不断推高，到2016年底价格达到阶段高点。然而随着环保炒作热度的消退，逐渐回归供需基本面，市场整体从主动补库存进入主动去库存阶段，市价开始不断下滑，今年整个上半年不锈钢市场主流价格都在跟随走低。聚氨酯埋地热力保温管是以高功能聚醚多元醇组合料和多次甲多异氰酸酯为原料经化学反应发泡而成。聚氨酯保温管具有容重轻、强度高、绝热、隔音、阻燃、耐寒、防腐、不吸水、施工简便快捷等优异特点，已成为建筑、运输、石油、化工、电力、冷藏等工业部门绝热保温、防水堵漏、密封等不可缺少的材料。预制直埋保温管在国外一些发达国家已成为一项比较成熟的先进技术。近十几年,我国供热工程技术人员通过消化,吸收这项先进技术,正推动着国内管网敷设技术向更高的层次发展。十几年来来的实践成果充分证明了聚氨酯保温直埋管敷设方式与传统的沟及架空敷设相比,具有诸多优点。直埋式保温管是由输送介质的钢管,高密度聚乙烯外套管,以及钢管和外套管之间的硬质聚氨酯泡沫保温层紧密结合而成。这也正是聚氨酯保温直埋管在我国供热工程。