自移式设备列车 煤矿自移式设备列车

产品名称	自移式设备列车 煤矿自移式设备列车
公司名称	山东通煤矿山机电设备有限公司
价格	120.00/台
规格参数	山东通煤:855 SQ:665 山东兖州:656
公司地址	济宁市兖州区新兖镇新义村
联系电话	05373421345 15253773175

产品详情

液压自移式平板车由车体、支撑机构、推进油缸、行走轨道、辅助支撑轨道等组成。平板车间通过连接板及轨道连接段连接成为一个整体。 车体由锰板组焊而成。是整台平板车的主体。地面用于固定安装各个部件，上面主要用于存放、安装设备。
支撑机构由主支撑机构及辅助支撑机构组成，主支撑机构主要用于支撑车体。并在推进油缸的作用下行走：辅助支撑机构主要用于行走轨道推进时辅助支撑车体。
推进油缸底座固定在行走轨道上。前耳固定在车体底部。用于推进车体前进及将行走轨道拉移。
行走轨道由锰板组焊而成，用于固定推进油缸及支撑车体。
辅助支撑轨道由锰板组焊而成，可跟随车体一块推进，在推进油缸拉移行走轨道时支撑车体。

销售热线 15253778573

传真：0537-3421345

厂家：山东通煤工矿有限公司

地址:山东省济宁市兖州区新兖镇

2)工作原理：
液压自移式平板车上面安装固定设备后，其首尾通过连接板顺次连接，行走轨道通过中间段连接。便组成类似传统平板车的设备列车系统。动力来自乳化液泵站。通过先导式操作手柄集中控制。 推进时。主支撑机构支撑车体，辅助支撑机构缩回，脱离地面。操作推进油缸控制手柄，使活塞杆伸出，推动车体沿行走轨道移动；操作支撑控制手柄，使辅助支撑机构伸出，外轨道着地实现支撑。同时主支撑机构缩回，脱离地面，再反向操作推进油缸控制手柄，使活塞杆回缩，并带动行走轨道向前跟进。
此为一推进工作循环，以此交替工作，实现设备列车的推进工作