搪瓷反应釜修补剂 耐高温 工业玻璃瓷砖修补剂

产品名称	搪瓷反应釜修补剂 耐高温 工业玻璃瓷砖修补剂
公司名称	东莞市品恒胶业有限公司
价格	358.00/组
规格参数	品牌:品恒 保质期:24个与 包装:500g
公司地址	东莞市长安镇新安社区新安二路6号海联大厦815室
联系电话	13268765538

产品详情

搪瓷反应釜修补剂是由纳米级碳化硅填料与耐腐蚀高分子材料进行复合得到的耐磨抗蚀聚合陶瓷材料。双组分，灰色膏状，固化后形成表面光滑平顺的耐磨防腐防护涂层。 用于离心机和涡轮机泵、螺旋浆、蝶阀和闸阀、泵叶和泵体、弯头和三通、Kort喷嘴、水轮机、热交换器、管箱、管板、分程隔板、反应釜/罐、风机、变压器腐蚀磨损的修复。

性能特点

1、耐磨损：搪瓷反应釜修补剂内部填充大量碳化硅陶瓷，耐磨性能优异。

2、耐腐蚀：搪瓷反应釜修补剂完全固化后形成的防护涂层能耐以下化学介质：碳酸、10%的氢溴酸、20%的亚硝酸、20%的硝酸、30%的硫酸、10%的磷酸、25%的氨水、石灰水、20%的氢氧化钾、30%氢氧化钙、丙醇、丁醇、乙 二醇、二乙醇胺、甲胺（含水75%）、碳酸氢盐、矿物油、无机盐等。

3、耐热性：完全固化后的材料在干燥环境中可耐200°C高温，热变形温度达到120°C；沸水中煮500h无明显变化。

4、固化收缩率不超过0.05%；按ASTM E228测试，热膨胀率为：34.5PPm/°C。

产品参数

产品名称	颜色	状态	包装	操作时限	固化时间
				(25°C)	(25°C)
搪瓷反应釜修补剂	灰色	膏状	500g	30min	24h

密度	抗压强度	拉伸强度	剪切强度	弯曲强度	硬度	工作温度
(g/cm3)	(kg/cm2)	(kg/cm2)	(kg/cm2)	(kg/cm2)	（Shore D）	（°C）
1.77	GB1041-2008 936	GB6329-2009 313	GB7124-2008 172	GB1042-1999 466	ASTM-D-2556 81	-60～240

使用方法

1、表面处理：清理待修部位的杂质，再用清洗剂进行清洗并晾置干燥。

2、配制：按规定比例将搪瓷反应釜修补剂A、B组份混合均匀，并在规定操作时限内用完。（冬季温度低时，粘度高，可提前对A组分加热，以便于混合。）

3、涂敷：将混合好的搪瓷反应釜修补剂逐层涂抹于待修部位，胶层要压实，使之与基材充分浸润，胶层中避免出现孔洞。涂胶面积应略大于破损面积。

4、固化：25～30°C固化24h后可投入使用，若温度低于15°C应采用加热的方法来促进修补剂完全固化。（一般待修补剂初步固化后，常用碘钨灯距胶层30cm处烘烤2小时）

运输贮存

阴凉干燥处密闭贮存，保质期1年。运输中避免倒置，避免磕碰，按非危险品运输。