

PLC培训深圳龙岗伯俊PLC培训

产品名称	PLC培训深圳龙岗伯俊PLC培训
公司名称	一帆自动化教育（深圳）有限公司
价格	1.00/期
规格参数	1:1 1:1 1:1
公司地址	深圳市龙岗区园山街道龙岗大道5195号（注册地址）
联系电话	13923450262

产品详情

深圳伯俊PLC培训~项目式教学/十二年工程师经验任教

讲师：曾建兰

曾建兰12年工控人生，7年自动化项目和5年授课经验，曾参与过众多中大型工程项目设计与调试，担任过多家自动化公司技术总监，理论扎实，具有丰富现场实践经验，对运动控制，现场通讯，采集，工业组态各类应用具有丰富经验。曾在多家PLC培训机构担任高级讲师，参与其教材编写和教学计划制定，课程风格具备三菱、西门子，欧姆龙等多种课程完整授课经验。实战技术功底深厚，教学经验丰富，授课深入浅出，注重细节，条理清晰，风趣幽默，复杂问题简单化，有一套独特的教学方法，案例讲解实用性强，编程思路对学员有非常好的启发，轻松解决学员疑惑，行业知识广泛深入，教学过程中讲究各知识要点之间的横向联系，讲授过程直切要点，注重学员在实际应用过程中的逻辑性培养。其学员遍布各大知名企业任职项目工程师，对其授课方式一致好评！

深圳伯俊PLC培训~项目式教学/十二年工程师经验任教

开设课程：三菱PLC培训 西门子PLC培训 欧姆龙PLC培训 伺服培训 步进培训 触

摸屏培训 模拟量、通信培训、工业组态培训、电气制图培训

培训方式：一人一机项目式教学，一对一教学，时间不限，一次收费，终身授课，100%包学会为止！

开设班别：全日制班、业余班

开班时间：每月循环开班（每月名额有限，需要提前预订学位）

(全国多家分校)

每日技术小分享;

电磁流量计正常维护的内容

电磁流量计的正常运行离不开平时的维护，而电磁流量计的日常维护主要有下面几个方面。

一、传感器检查

测试设备：500M 绝缘电阻测试仪一台，万用表一只。

测试步骤：

1.在管道充满介质的情况下，用万用表测量接线端子A、B与C之间的电阻值，A-C、B-C之间的阻值应大至相等。若差异在1倍以上，可能是电极出现渗漏、测量管外壁或接线盒内有冷凝水吸附。

2.在衬里干燥情况下，用M 表测A-C、B-C之间的绝缘电阻(应大于200M)。再用万用表测量端子A、B与测量管内二只电极的电阻(应呈短路连通状态)。若绝缘电阻很小，说明电极渗漏，应将整套流量计返厂维修。若绝缘有所下降但仍有50M 以上且步骤(1)的检查结果正常，则可能是测量管外壁受潮，可用热风机对外壳内部进行烘干。

3.用万用表测量X、Y之间的电阻，若超过200 ，则励磁线圈及其引出线可能开路或接触不良。拆下端子板检查。

4.检查X、Y与C之间的绝缘电阻，应在200M 以上，若有所下降，用热风对外壳内部进行烘干处理。实际运行时，线圈绝缘性下降将导致测量误差增大、仪表输出信号不稳定。

5.如判定传感器有故障，请与电磁流量计生产厂家联系，一般现场无法解决，需到厂家维修。

二、转换器检查

如判定是转换器故障，经检查外部原因没问题的情况下，请与电磁流量计生产厂家联系，厂家一般会采取更换线路板的方式解决。

三、日常维护

仅需对仪表作周期性直观检查，检查仪表周围环境，扫除尘垢，确保不进水和其他物质，检查接线是否良好，检查仪表附近有否新装强电磁场设备或有新装电线横跨仪表。

若是测量介质容易沾污电极或在测量管壁内沉淀、结垢、应定期作清垢、清洗。

四、故障查找

电磁流量计开始投运或正常投运一段时间后发现仪表工作不正常，应首先检查流量计外部情况，如电源是否良好、管道是否泄露或处于非满管状态、管道内是否有气泡、信号电缆是否损坏、转换器输出信号(即后位仪表输入回路)是否开路。切记盲目拆修流量计。

河北PLC培训、山西PLC培训、辽宁PLC培训、黑龙江PLC培训、江苏PLC培训、浙江PLC培训、安徽PLC培训、福建PLC培训、江西PLC培训、山东PLC培训、河南PLC培训、湖北PLC培训、湖南PLC培训、广东PLC培训、四川PLC培训、贵州PLC培训、云南PLC培训、海南PLC培训、陕西PLC培训、甘肃PLC培训、青海PLC培训、北京PLC培训、上海PLC培训、天津PLC培训、重庆PLC培训、广西PLC培训、宁夏PLC培训、新疆PLC培训、西藏PLC培训

苏州PLC培训、江苏PLC培训、PLC培训、PLC编程培训、PLC培训学院、上海PLC培训、昆山PLC培训、东莞PLC培训、广州PLC培训、深圳PLC培训、潮州PLC培训、汕头PLC培训、中山PLC培训、珠海PLC培训、常熟PLC培训、学习PLC编程、湖南PLC培训、山东PLC培训