

异形急流槽模具-腾毅急流槽模具定制

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 异形急流槽模具-腾毅急流槽模具定制 |
| 公司名称 | 保定市腾毅模具制造有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:腾毅 型号:异形急流槽模具 产地:河北 |
| 公司地址 | 河北省保定市清苑区闫庄乡南阎庄村 |
| 联系电话 | 17769050076 |

产品详情

腾毅模具制造有限公司\联系人：梁经理\手机：15100287000

公司地址：河北省保定市闫庄工业区

保定腾毅模具厂本厂专业制作急流槽模具，水泥急流槽模具，异型急流槽模具，高速急流槽模具，公路急流槽模具等急流槽模具

由于该产品是经高温模压成型，盖座合缝间隙较小，克服了铸铁，它还广泛应用于新建厂房，配电房的电缆沟盖板。本产品可适用于不同区域、不同条件、不同发展需求、具有防腐蚀性能和阻燃性能好、强度高、安装简便等优点。

一)、施工工艺 砌体急流槽施工工艺：施工放样 - 沟槽开挖 - 整修、夯实沟体 - 砌筑沟体砌体 - 养护 - 勾缝（抹面）—养护—报验（二）、施工质量控制要点 1、材料要求 所用原材料砂、石料、水泥、碎石、土工材料、钢筋、水及混凝土预制件等，均应符合设计图纸和相关技术规范的要求。

石料（1）、石料应取自经中心实验室批复的定点原材厂家，并经现场监理工程师批准。（2）、石料的石质应坚硬、密实、坚固，色泽均匀，能抵抗风化和水流的冲蚀，没有裂缝或其它构造组织上的缺陷。（3）、石料不得粘有泥土、油渍或其他有害物质，如有则应进行清洗。

（4）、单块片石的中部厚度不应小于15cm。

（5）、用作镶面的片石，应选择表面较平整、尺寸较大者，并应稍加修整。 砂浆

（1）、砂浆所用的水泥、砂、碎石和水应符合规范要求，砂应采用中砂，砂的大粒径不应大于5mm。

（2）、砂浆标号应符合设计规定。（3）、砂浆的配合比已通过试验确定，其抗压强度达到相应标号的要求。当变更混凝土、砂浆的组成材料时，其配合比将重新通过试验确定。（4）、砂浆抗压强度的试验按每台班取三组试件作抗压试验，当混凝土、砂浆强度不能满足要求时，应重新调整配合比，直至强度符合设计或监理工程师的要求。（5）、砂浆使用机械拌和。拌和时间不应小于3分钟。一般应在3小时内使用完毕，即拌即用。气温超过30℃时，应在2小时内使用完毕。在运输或贮存中发生离析、泌水的砂浆，浇注、砌筑前应重新拌和，已凝结的砂浆不得重新加水拌和使用。