双金属温度计 测量液化气体温度

产品名称	双金属温度计 测量液化气体温度
公司名称	东莞市派尔耐仪表有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:PIONEER 产地:广东东莞 表径:28/30/50/60MM
公司地址	东莞市黄江镇袁屋围村永昌街5号
联系电话	86-076983605780 13925819790

产品详情

双金属温度计简介　工业用双金属温度计主要的元件是一个用两种或多种金属片叠压在一起组成的多层金属片。能自动连续记录变化的仪器，为提高测温灵敏度，通常将金属片制成螺旋卷形状。当多层金属片的温度改变时，各层金属膨胀或收缩量不等，使得螺旋卷卷起或松开。由于螺旋卷的一端固定而另一端和一可以自由转动的指针相连，两种金属在温度变化时体变化量不一样，因此会发生弯曲。将其一端固定，另一端随温度变化而发生位移，位移量与气温接近线性关系。自记系统由自记钟，自记笔组成，自记笔与放大杠杆相连并受感应元件操纵因此，当双金属片感受到温度变化时，指针即可在一圆形分度标尺上指示出温度来。这种仪表的测温范围是200~650°C，允许均为标尺两程的1%左右。这种温度计和棒状的玻璃液体温度计的用途相似，但可使用在强度要求更高的条件下。原理 双金属温度计是利用两种不同金属在温度改变时膨胀程度不同的原理工作的。工业用双金属温度计主要的元件是一个用两种或多种金属片叠压在一起组成的多层金属片。为提高测温灵敏度，通常将金属片制成螺旋卷形状。当多层金属片的温度改变时，各层金属膨胀或收缩量不等，使得螺旋卷卷起或松开。由于螺旋卷的一端固定而另一端和一可以自由转动的指针相连，因此，当双金属片感受到温度变化时，指针即可在一圆形分度标尺上指示出温度来。这种仪表的测温范围是200~650°C，允许误差均为标尺两程的1%左右。这种温度计和棒状的玻璃液体温度计的用途相似，但可使用在机械强度要求更高的条件下。应用 双金属温度计是一种适合测量中，低温的现场检测仪表，可用来直接测量液化、气体的温度。仪表上壳采用防腐材料，其耐温性可以高达200°C，最低为-40°C。法兰式结构，双层密封胶圈，故防腐，防水性能好。保护管焊接采用全自动氩气保护管、焊缝牢固、晶间腐蚀小。标度盘是铝氧化印刷盘，表面清晰式样美观。指针为内可调式。双金属温度计有轴向型,径向型,万向型等, 可以直接测量各种生产过程中的-80°C～+500°C范围内液体、蒸汽和气体介质温度。主要特点1、现场显示温度，直观方便；安全可靠，使用寿命长；2、多种结构形式，可满足不同要求。技术参数执行标准 JB/T8803-1998
GB3836-83公称直径：60，75，100，150精度等级：(1.0)，1.5热响应时间：≤40S防护等级：IP55

角度调整误差：角度调整误差应不超过其量程的1.0%回差：双金属温度计回差应不大于基本误差限的绝对值重复性：双金属温度计重复性极限范围应不大于基本误差限绝对值的1/2

双金属温度计使用和维护:1. 双金属温度计在保管、安装、使用及运输过程中，应尽量避免碰撞保护管，切勿使保护管弯曲、变形。安装时，严禁扭动仪表外壳。2.

仪表应在-30°C～80°C的环境温度内正常工作。 3.
仪表经常工作的温度最好能在刻度范围的1/2～3/4处。双金属温度计的温度范围：-80～+40°C -40～+80°C 0～50°C 0～100°C 0~120°C 0～150°C 0~160°C 0～200°C 0~250°C 0～300°C 0~350°C 0～400°C 0~450°C 0～500°C 0~550°C 0~600°C