

商宇蓄电池6-GFM-24阀控式、铅酸

产品名称	商宇蓄电池6-GFM-24阀控式、铅酸
公司名称	北京华瑞鼎盛科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:商宇 型号:6-GFM-24 产地:深圳
公司地址	北京市海淀区海淀南路19号
联系电话	010-57166986 13126667835

产品详情

商宇蓄电池6-GFM-24阀控式、铅酸

商宇蓄电池参数

规格型号 标称电压 (v) 20HR额定容量 (Ah) 外形尺寸 (mm)

长 (L) 宽 (b) 高 (h) 总高 (H)

6-GFM-7 12 7 151 65 94 100

6-GFM-12 12 12 151 99 94 100

6-GFM-15 12 15 151 121 94 100

6-GFM-17 12 17 181 76 169 176

6-GFM-24 12 24 165 125 175 180

6-GFM-38 12 38 197 165 175 180

6-GFM-50 12 50 260 133 205 205

6-GFM-65 12 65 350 166 175 175

6-GFM-90 12 90 328 172 213 242

6-GFM-100 12 100 407 173 210 236

6-GFM-150 12 150 484 171 242 242

6-GFM-200 12 200 522 240 216 242

应用领域与分类：

免维护无须补液； UPS不间断电源；

内阻小，大电流放电性能好； 消防备用电源；

适应温度广； 安全防护报警系统；

自放电小； 应急照明系统；

使用寿命长； 电力，邮电通信系统；

荷电出厂，使用方便； 电子仪器仪表；

安全防爆； 电动工具,电动玩具；

独特配方，深放电恢复性能好； 便携式电子设备；

无游离电解液，侧倒仍能使用； 摄影器材；

产品通过CE,ROHS认证,所有电池 太阳能、风能发电系统；

符合国家标准。 巡逻自行车、红绿警示灯等。

商宇蓄电池详细介绍：

安全性能好：正常使用下无电解液漏出，无电池膨胀及破裂。

放电性能好：放电电压平稳，放电平台平缓。

耐震动性能好：完全充电状态的电池完全固定，以4mm的振幅，16.7Hz的频率无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。

耐冲击性好：完全充电状态下的电池从20cm高处自然下落至1cm厚的硬木板上3次无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。

耐过放电性好：25℃，完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期电阻只相当于该电池1Ca放电的要求的电阻,恢复容量在75%以上。

耐充电性好：25℃，完全充电状态的电池0.1ca充电48小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常，容量维持率在95%以上。

耐大电流性好：完全充电状态下的电池2ca放电5分钟或10ca放电5秒钟，无导电部分熔断，无外观变形。

商宇蓄电池产品使用说明

一、产品结构特点

阀控密封铅酸蓄电池以下简称电池是由正极板、负极板、AGM隔膜、稀硫酸电解液、安全阀、电池壳和电池盖等组成。电池可组装成2V、6V、12V，电池每2V为一单体。有以下几个特点：

- 1、电解液吸附在隔膜和极板中，电池中无游离电解液，电池无渗漏，在使用过程中，不需定期加水调整电解液的维护，使用方便。
- 2、普通的开口式铅酸蓄电池在充电过程中，正极板析出氧气，负极板析出氢气，电池中释放出大量气体。阀控密封铅酸蓄电池，采用特殊的电池结构和免维护极板，使电池在浮充电过程中，正极板产生的氧气通过隔膜在负极板表面复合，并抑制负极板氢气的析出，电池不会释放氧气。正极板腐蚀产生的极少量氢气通过电池上安全阀排出。因此，电池在使用过程中无酸雾析出，不污染环境、不腐蚀设备。
- 3、由于氢气的析出，加速了电池中水份的损失，电池容易失水干涸。

浸镀技术

传统铅酸电池的轻型板栅的制备，大多是寻找密度比铅低的轻金属，代替作为基板材料的那部分物质铅的用量，目前已进行试验过的金属有铜基、钛基、铝基、碳基、陶瓷基等。

采用热浸镀技术制备出镀层厚度在20—100 μm之间铜基负极轻型板栅。采用电镀技术制备了镀铜钛基板栅，且组装成试验电池，进行了检测，其寿命只有3次左右，失效的主要原因是活性物质铅脱落。采用热浸镀技术制备铝基轻型板栅，并假设铅铝电池的正负极板均采用铝基轻型板栅，比能量可提高30%到35%。制备了碳棒基轻型板栅电极。研制出双极性铅酸电池用烦人Ebonex材料Ti4O7和Ti5O9，比铅具有重量更轻、电子导电性更好等特点。

其中，选用密度小、导电性较优、高机械强度的金属铝作为基板，采用金属浴熔盐化学镀铅工艺制备铝基镀铅轻型板栅，且将其装配在实验电池中，以便测试其在提高铅酸电池的比容量和降低电池重量的作用，结果表明，熔盐中逐渐加入SnCl₂，镀层结合力会逐步增加，在合金浴中Me元素的加入，使基板与镀层的结合强度达到2.45MPa以上，铅酸电池重量减轻了13.7%，比能量提高15.9%，循环寿命达460次左右，并且铝基轻型板栅电池与纯铅板栅的放电性能相差不大。但是，在扩大实验中熔盐起泡问题是制约本工艺工业化应用的技术瓶颈。

与其他技术相比，浸镀技术可获得厚镀层，耐腐蚀性能好，且镀层附着性好，可进行一定的加工成型；另外，金属浴解决了化学镀后的孔洞问题。不足之处就是严重污染环境，热浸镀温度不好控制。

5 其他改良铅酸电池极板技术

运用离子溅射法，研制出钛基SnO₂涂层轻型铅酸电池板栅材料。国外一些学者运用热涂覆工艺在玻璃纤维表面获得一层铅，将这种镀铅玻璃纤维丝制作为铅布，即可制成铅布板栅，重量比传统电池可减轻67%。将一定量的4BS添加于铅蓄电池正极中，组装成实验电池后，经测试，发现可以避免电池容量早衰，有效提高充放电循环寿命，特别是深循环寿命能有效延长。其它通过选取不同添加剂来提高电池板栅利用率的方式有很多，在这就不再一一叙述了。

商宇蓄电池6-GFM-24阀控式、铅酸