

液氧罐生产厂家 液氧罐厂家

产品名称	液氧罐生产厂家 液氧罐厂家
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

产品详情

液氧罐的长处

液氧罐是贮存液态液氧罐介质的贮存压力容器。

液氧罐内胆原料选用16MnDR，液氧罐外胆原料为Q245R或者Q345R。

液氧罐选用“组合、安全体系阀”运用两组安全阀一起作业，在安全阀定时校验时可关闭一侧，另一侧持续作业，保证液氧罐的安全运转。

液氧罐选用热态下的珠光砂为绝热材料并抽真空，公司以共同的技术保证质量，以达到好绝热作用。

液氧罐具有运用寿命长、构造紧凑、占地面积少、集中控制、操作和维修便利等特色。

液氧罐的规划压力为2.2MPa

液态液氧罐和液态液氧储罐区别

液态液氧罐和液态液氧储罐的物理性质不一样，通常液态液氧罐温度在-20，而液氧则为-186，两者相同点是都是保温储罐，包含PU保温或许双层真空绝热保温。

可是液氧罐的储罐内胆资料请求不如液氧储罐的高，毕竟温度没有液氧低。再一个即是规划压力，液氧罐槽车的规划压力通常为2.0-2.5Mp，而液氧槽车通常为0.8-1.6Mp。

液氧罐的定能特点

- 1.安全高效运转：选用“组合、安全体系阀”运用两组安全阀一起作业，在安全阀定时校验时可封闭一侧，另一侧持续作业，保证储罐的安全运转。
- 2.规划与制作强：技能力量雄厚，设备先进，具有完善的质量管理体系，在国内同行业中处于优秀地位

3.功能安稳牢靠：液态液氧罐具有功能安稳、操作保护便当、发动时间短、运转平稳等长处，产品热销全国。

液氧罐压力不能低于1.4MPa作业，液氧罐液体在低于0.7MPa时会构成干冰，一旦构成干冰，储罐就很麻烦了，里边液氧罐液体凝结成冰，将很难处理。

所说的是液氧罐在运用过程中压力不断下降，为了避免不断下降压力，如今需要添加一套液氧罐子增压体系，此体系构成有两个有些；

绝热材料选用热态下的珠光砂充填夹层并抽真空，夹层封结后真空度规范为：

有用容积：小于等于10m³真空度 2Pa，大于10m³小于等于50m³真空度 3Pa，大于50m³小于等于100m³真空度 5Pa，以精湛的技能，共同的填充技术，质量保证许诺，以到达好的绝热作用。

为了维持低温情况,储罐有必要装备制冷机,当温度上升时,敞开制冷机,使液氧罐内温度下降到规划温度。在储罐上装备有压力表,一起为了便利用户运用,储罐上还装配了一台主动指示液面、称重计量的存量。

液体液氧罐

液态液氧罐和液态液氧液态的物理性质不一样,一般液态液氧罐的储罐温度在-20 ,而液氧则为-186 ,两者相同点是都是保温储罐,包括PU保温或者双层真空绝热保温.但是液氧罐的储罐内胆材料要求不如液氧储罐的高,毕竟温度没有液氧低.再一个就是设计压力,液氧罐槽车的设计压力一般为2.0-2.5Mp,而液氧槽车一般为0.8-1.6Mp.

根据GB18442《低温绝热压力容器》6.3.2.1的规定“有效容积不得超过几何容积的95%”，所以充装系数都在0.95以下，现在大部分低温压力容器生产厂家取的都在0.9到0.95之间，您也可以这么选，充装系数越低，气相空间越大，相对而言稍微安全点，但要达到固定的有效容积，几何容积就会做的越大，材料消耗稍微多一点点。