

全预混冷凝锅炉冷凝机的特点

产品名称	全预混冷凝锅炉冷凝机的特点
公司名称	渭南一德工贸有限公司
价格	10000.00/吨
规格参数	品牌:一德 型号:770KW
公司地址	陕西省渭南市经济技术开发区前进路北段
联系电话	0913-2584118 13389135629

产品详情

全预混冷凝锅炉的冷凝机是采用预混倒置燃烧方式，燃烧和水流换热全部为逆向方式，即火从上往下燃烧，全预混冷凝锅炉的燃烧器采用金属纤维，远红外。系统回水在进入主换热器后先与烟气进行第一次热交换，吸收烟气中水蒸气中的潜热，然后再进入主换热器的高温区进行第二次换热。由于水蒸气将潜热传递给水以后发生冷凝成水，所以叫冷凝机。全预混冷凝锅炉的冷凝因为有两级换热过程，所以能量也有两次聚积，热效率非常高。相对于常规壁挂炉在地暖系中要节约50%，在散热系统中可节能35%左右。

产品特点：

低排放、绿色环保：由于全预混冷凝锅炉在燃烧前将燃气和空气充分混合，过剩空气系数控制在1.1-1.3之间。从而实现在低氧状态下进行完全燃烧，有效抑制了有害物质（主要是一氧化碳、氮氧化物）的生成。一氧化碳可控制在60ppm以下，氮氧化物控制在40ppm以下，其中一氧化碳只有国家标准的十分之一，氮氧化物达到欧洲标准5级（小于50ppm）排放要求，真正达到绿色环保。

高效率、节能降耗：无焰式远红外线燃烧，智能变频，高效燃烧。全预混冷凝锅炉燃气燃烧后会产生大量的水蒸气，在常规燃气壁挂炉中水蒸气会随着烟气排放到大气中去，水蒸气中的潜热没有得到利用，常规燃气壁挂炉的热效率只达到85-90%。全预混冷凝锅炉采用特殊的热交换装置进行强制换热，使排烟温度降到60摄氏度以下，产生大量冷凝水，充分利用烟气中水蒸气的汽化潜热；同时为降低排烟带走的热损失，全预混冷凝锅炉采用低氧燃烧技术，减少了烟气量，使其热效率大大提高。

集成式燃气—空气控制系统：空气通过集成管螺旋叶片与燃气充分预混，使燃烧更充分。同时有效降低了全预混冷凝锅炉的点火及燃烧噪音。

一体式燃烧、换热系统：一体式燃烧，换热系统节约了全预混冷凝锅炉的装配空间，降低整机表面温度，双重供暖模式设计，适合不同方式的采暖需求。

需求：时尚外观设计，人性化操作系统，实现人机互动。