

商宇蓄电池6-GFM-55正品、现货

产品名称	商宇蓄电池6-GFM-55正品、现货
公司名称	北京华瑞鼎盛科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:商宇 型号:6-GFM-55 产地:深圳
公司地址	北京市海淀区海淀南路19号
联系电话	010-57166986 13126667835

产品详情

商宇蓄电池6-GFM-55正品、现货

产品详细介绍

安全性能好：正常使用下无电解液漏出，无电池膨胀及破裂。

放电性能好：放电电压平稳，放电平台平缓。

耐震动性能好：完全充电状态的电池完全固定，以4mm的振幅，16.7Hz的频率无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。

耐冲击性好：完全充电状态下的电池从20cm高处自然下落至1cm厚的硬木板上3次无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。

耐过放电性好：25℃，完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期电阻只相当于该电池1Ca放电的要求的电阻,恢复容量在75%以上。

耐充电性好：25℃，完全充电状态的电池0.1ca充电48小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常，容量维持率在95%以上。

耐大电流性好：完全充电状态下的电池2ca放电5分钟或10ca放电5秒钟，无导电部分熔断，无外观变形。

商宇蓄电池产品使用说明

产品结构特点

阀控密封铅酸蓄电池以下简称电池是由正极板、负极板、AGM隔膜、稀硫酸电解液、安全阀、电池壳和

电池盖等组成。电池可组装成2V、6V、12V，电池每2V为一单体。有以下几个特点：

- 1、电解液吸附在隔膜和极板中，电池中无游离电解液，电池无渗漏，在使用过程中，不需定期加水调整电解液的维护，使用方便。
- 2、普通的开口式铅酸蓄电池在充电过程中，正极板析出氧气，负极板析出氢气，电池中释放出大量气体。阀控密封铅酸蓄电池，采用特殊的电池结构和免维护极板，使电池在浮充电过程中，正极板产生的氧气通过隔膜在负极板表面复合，并抑制负极板氢气的析出，电池不会释放氧气。正极板腐蚀产生的极少量氢气通过电池上安全阀排出。因此，电池在使用过程中无酸雾析出，不污染环境、不腐蚀设备。
- 3、由于氢气的析出，加速了电池中水份的损失，电池容易失水干涸。

商宇蓄电池参数

规格型号 标称电压 (v) 20HR额定容量 (Ah) 外形尺寸 (mm)

长 (L) 宽 (b) 高 (h) 总高 (H)

6-GFM-7 12 7 151 65 94 100

6-GFM-12 12 12 151 99 94 100

6-GFM-15 12 15 151 121 94 100

6-GFM-17 12 17 181 76 169 176

6-GFM-24 12 24 165 125 175 180

6-GFM-38 12 38 197 165 175 180

6-GFM-50 12 50 260 133 205 205

6-GFM-65 12 65 350 166 175 175

6-GFM-90 12 90 328 172 213 242

6-GFM-100 12 100 407 173 210 236

6-GFM-150 12 150 484 171 242 242

6-GFM-200 12 200 522 240 216 242

泡沫铅技术

制备泡沫铅的主要方法有铸造法、电沉积法、粉末冶金法等。而把泡沫铅作为铅酸蓄电池板栅材料时，要将其直接加工成板栅形状，通常电沉积法和铸造法是比较普遍的制备方法。邹智敏等用泡沫碳化硅作为基板，制备的泡沫铅作为铅酸蓄电池正极板栅材料，表明泡沫铅提高蓄电池大电流放电能力的同时减轻了极板的表观密度；E.Gyenge用RVC作为板栅，在板栅上电沉积制备泡沫铅，用泡沫铅作为铅酸蓄电池的正负极板栅，分析了泡沫铅板栅活性物质高利用率的原因：当充电时，与铸造铅板栅相比，泡沫铅板栅电池活性物质颗粒更小，孔状结构更多；等采用渗流铸造法制作泡沫铅材料，测试所知泡沫铅多孔极板的强度与韧性比别的电极更高，同时质量更轻；把泡沫铅应用在铅酸蓄电池负极板板栅，结果表明泡

沫铅能够提高铅酸电池大电流充放电能力。

选用聚氨酯泡沫作为基板，运用电沉积法生成泡沫铜，同时对泡沫铜进行热解还原，再以泡沫铜为基板，继而使用电沉积法生成泡沫铅，经过实验处理后，将其制成阀控铅酸电池负极板板栅，然后把泡沫铅和铅箔作为卷绕阀控铅酸电池负极板板栅，铅箔作为正极板板栅，使用超细玻璃纤维AGM隔板，按顺序层叠卷绕，制成卷绕阀控铅酸电池，进行反复充放电循环试验，实验结果与传统铅酸蓄电池相比，有大幅度提高。

采用聚氨酯海绵作为基板，先把聚氨酯海绵经过一系列处理后，再对其进行化学镀铜，然后把所得的泡沫铜在马弗炉中烧结，去除掉当中聚氨酯基体同时进行热处理，最后用电沉积法得到泡沫铅，经涂膏、固化化成后做成铅酸蓄电池正极板，组装成实验用电池。

泡沫铅技术相比传统电镀技术，不仅增大了活性物质的反应面积，而且还引入了泡沫的结构，提高了极板的电化学特性，但是孔径大小的最佳值与电化学反应的放电能力难以均衡，影响因素较多，诸如电解质浓度、添加剂等。

商宇蓄电池6-GFM-55正品、现货