

南京达尊道路标线划线施工流程、方法及工艺步骤说明

产品名称	南京达尊道路标线划线施工流程、方法及工艺步骤说明
公司名称	南京达尊交通工程有限公司
价格	8.00/米
规格参数	品牌:达尊 型号:njdz-2018 产地:南京
公司地址	南京市建邺区工业园
联系电话	18951744567 18951744502

产品详情

南京达尊道路标线划线工程的施工流程、方法及其工艺步骤说明，联系人：吴先生
联系电话；18951744567

达尊热熔型南京道路划线施工流程：

1、现场准备 2、安全措施 3、清扫路面 4、放样 5、涂底漆 6、撒布涂敷（玻璃珠） 7、固化 8、修整 9、自检

达尊热熔型南京道路划线工艺步骤说明：

1、现场准备。

到达施工现场后，首先要了解道路交通情况，在尽可能不影响交通的情况下安排划线工作，要对交通引导作出局部规划，采取完善和醒目的交通安全措施。把需要划标线的断面保护起来，以便划线工作清洁路面。

2、安全措施。

首先要考虑路面的宽度，交通等因素，充分动用标志、交通锥、路栏等安全设施。施工人员应着黄色或白色的明亮颜色的工作服，头戴黄色或白色有反光带工作帽。配备交通管理员，管理好行人和交通，尽是防止事故发生。交通管理员必须由认真负责和熟练者担任，并佩戴臂章，携带警笛、红旗等，特别要注意行人以免引起烫伤事故。

3、清扫路面。

南京道路划线的路面一定不能有灰尘、砂土、积水等。彻底清扫干净路面是保证涂料与路面结合牢固的重要条件。热熔型涂料在施工中的重要操作之一就是清扫路面，清扫时可根据不同情况可用扫帚、板刷和煤气燃烧器彻底清除。如果在旧线上重新划线时，要检查旧线粘结情况，对旧线中有剥落、松支、裂缝的地方，要认真处理，然后才能重新划线。

4、放样。

(1) 首先要做好交通管理，确保放样操作安全，然后进行标线位置的测量，按设计图纸标明的位置和图形，用测量用具和白粉在路面上作出标记。(2) 根据道路的构造及交通情况不同，一般先测出道路中心点，然后按10 - 20m间隔确定的中心线，在曲线路段，沿线率半径每5 - 15cm设定中心点。(3) 在道路的纵断方向以50m长度作为校正单位，当确认设定的中心点连接线与曲线半径相符时，则连接各中心点划出道路中心线样板。这样按顺序向前校核，在向前不断延伸中心线的同时，也需不断的与已设定的中心线位置进行校核。(4) 根据道路中心线位置，标出划线一半的宽度（例如当标线宽为15cm，中心线一半的宽度为7.5cm）并画出标线宽度的轮廓线，以便进行喷涂作业。当曲率半径小的曲线路段，必须确认道路线形设计与施工情况，求得与道路线形的协调一致。(5) 车道分界线，边缘根据中心线量出，一般情况也需标出标线宽度。人行横道线，导流标线，文字记号等的放要以施工图设计为原则。但是，考虑以道路的特殊条件和进出中等的位置需总体协调时，有必要根据道路实际情况重新设计放样定位。(6) 旧线重新划的放样。当路面标线已磨损而需要重新喷涂时，如标线位置不变，则根据标线上残存的涂料一般勿重新放样，但是当旧标线位置不符合路面情况时，必须重新进行测量修正。因此在进行路面标线放样之前必须调查清楚。

5、涂底漆（下涂料）

(1) 正常掌握底漆的刷涂用量，过多或不足都会降低路面与涂膜之间的粘接力，根据路面状况和底漆的特性，可控制在每m²刷涂65-230g为好，用刷子均匀地刷涂在路面上。底漆刷涂宽度应比标线放样宽度稍宽一些，底漆刷涂后要保养。当底漆不粘车胎、也不粘灰尘、砂土时表示底漆已干燥，可以标线涂布作业。(3) 保养时间应根据大气温度，路面温度、湿度、底漆组成，刷涂量及路面吸水性等不同而异。涂底漆时要仔细，防止遗漏，特别是路面凹凸明显的地方，可在凹陷的地方适当涂厚一点。

6、材料的熔融。

将熔解釜载于车上，随熔解釜配置有CP气（液化石油气）为燃料的煤气燃烧器和搅拌装置，应用这些设备将材料加热搅拌直到熔融，使之成为符合要求的涂料。涂料的熔解情况对于操作粘接、修整都有影响，应给以足够重视。特别注意以下几点：

(1) 应严格控制温度，避免长时间高温加热，防止涂料变色热劣化。(2) 根据涂料量和粘度的要求调节火候和搅拌转速。涂敷量少时，使用小火。熔融涂料移运距离不宜太长。

(3) 头一锅熔解时（例如早的一锅）要特别小心温度控制，并注意安全。(A) 要充分搅拌、混合，使涂料均匀。供给规定粘度的涂料，补充新材料时，要注意新加入材料的深融情况。(B) 要注意加热次数，每锅材料尽可能加热一次。作业将结束前应与负责人商量还需熔融材料的数量，尽量不使剩余涂料过多留置到隔日。

(C) 涂料中含有大量空气，会突然沸腾引发事故应注意。熔解釜周围不要堆放易燃物品。

7、涂敷（撒玻璃珠）

（1）涂敷作业是标线施工的关键一步，应按操作程序严格把关。为防止画线的贮料罐和流出口等处粘度变稠，在划线面（车）上应备有加温和保温装置，按涂敷量和周围气候因素妥善地控制温度。（2）将熔融型涂料加热到180-200℃在（根据熔融型材料采用的树脂类型和配方先把合适温度），涂料即成熔融的流动状况，用工面涂敷于路面的同时撒布玻璃珠，在常温下固化。当涂敷于沥青路面时，涂料与路面熔合。当涂敷于水泥混凝土路面时，涂料与路面是物理粘接是机械地啮合。（3）净粉末状的涂料在热熔釜内熔化，达到规定温度后将熔化好的涂料装入划线机的保温（加热）桶中，然后失去划线机（车）将涂料涂敷于路面上。（4）涂敷划线施工操作程序如下：

（A）涂敷前应进行施工机械的检查，保证设备处于完好状态。预先用油毛毡或白铁皮进行实地试画，检查色泽、厚度、宽度、玻璃珠撒布量等，必要时要进行参数调整。（B）标线涂敷应在底漆溶剂干燥后进行，在底漆尚未干燥前就划标线，溶剂会穿透未硬化的涂膜，造成气泡。（C）在标线涂敷的同时，要撒布玻璃珠，要使玻璃珠的直径有一半埋入涂膜中，其反光效果很好。但要做到这一点很不容易。涂料温度高，玻璃珠撒布快，玻璃珠会深入涂层中，涂料温度低，玻璃撒布慢，涂层已接近固化，玻璃珠不能在涂层上很好固关，容易脱落，反光效果很差。（D）在施工时要严格注意涂料温度，撒布速度，风力风向，设备装备情况对玻璃珠撒布的影响，应避免玻璃珠成堆。撒布要均匀、全面，通常撒布量是宽15cm标线，每画100cm时，撒布20 - 30g。玻璃珠撒布过多，使白天的色调变坏，并产生高低不平，也易使灰尘沾粘面而降低识别性。

8、标线固化。

涂膜的干燥从粘接性和修整来看，让它自然冷却，如采取速冷时，应在涂敷后略等片刻，用水浇洒。但对尚未硬化的涂膜洒水，可能会使标线内部变形而赞成与路面剥离，以及在涂料面上产生麻点而使修整发生困难，应尽量不采取速冷固化法。冬季低温时，施工中要采取路央预热措施，防止涂料接触路面后粘度迅速变稠。以致影响涂料与路面的粘接牢度。

9、热熔型南京道路划线修整与检验

（1）画涂标线结束后，应根据实际完成情况，计测工作量，对不符合标线进行修整，去除溢出和垂落的涂料，检查厚度、尺寸、玻璃珠的撒布情况及标线的形状等。要修剔不合格的标线，收集四处散落的玻璃珠，扫除施工残留物，整理机械设备及工具等。（2）标线涂料应符合部标《路面标线涂料》（JT/T280）的规定。标线的颜色及形状应符合现行国标《道路交通标志和标线》（GB5768）的规定和设计要要求。实测项目及数据应符合（JTJ071 - 98）标准的各项规定值。