

# 碳刷CE24 高端品牌 大功率碳刷 定制加工

产品名称	碳刷CE24 高端品牌 大功率碳刷 定制加工
公司名称	乐清市柳市慧科电器厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	浙江省温州市乐清市柳市镇西岸村（经营场所）
联系电话	0577-62011570 13356169976

## 产品详情

### 碳刷CE24 高端品牌 大功率碳刷 定制加工

本公司专业供应碳刷电刷,交流接触器,塑壳断路器,小型断路器,接近开关,光电开关,行程开关,传感器,轴流风机等低压电器产品。公司拥有一流的生产设备,一流的技术人员,本着“专业、专注、专心”的企业精神,多年来为广大客户提供物美价廉的产品,深受国内客商的好评。我们真诚希望与新老客户携手共进,再创佳绩。我们将进一步对内加强管理,对外不断努力开拓市场。以卓越的产品、完善的服务、诚信的声誉来满足客户需求的质量方针,与新老客户联结永恒的友谊,共创辉煌的明天。

尊敬的客户 您好！

感谢您长期的眷顾

- 1、为保障电机的正常运行,正确选择碳刷型号是十分重要的,由于制造碳刷时所选用的原材料和工艺不同,其技术性能也有差异。因此在选择碳刷时,应该综合考虑碳刷的性能和电机对碳刷的要求。碳刷下边缘距整流子表面的距离应该保持在2毫米左右。如距离过小,刷握容易触伤换向器,距离过大,碳刷易颤动而导致破损。
- 2、碳刷使用性能良好标志应该为：
  - 1) 碳刷的使用寿命长,并不磨损换向器或集电环。
  - 2) 碳刷运行时,不过热,噪音小,装配可靠,不破损。
- 3、碳刷磨损到一定程度要更换新的碳刷,碳刷最好一次全部更换,如果新旧混用,可能会出现电流分布不均匀的现象。对于大型机组,停机更换碳刷,势必影响生产,可以选择不停机,我们通常建议客户的做法是每次更换20%的碳刷(即每台电机的每个刷杆的20%),每次间隔时间为1-2周,待磨合再逐步更换其余碳刷,以保证机组的正常连续运行。

4、在同一台电机上，原则上应该使用同一种型号的碳刷，但对于个别换向特别困难的大中型电机，可采用双子碳刷，其滑入边采用润滑性能好，滑出边采用抑止火花能力强的碳刷，从而使碳刷的运行得到改善。

5、施于同一台电机各碳刷的单位压力应力求均匀，以免电流分配不均，导致个别碳刷产生过热和火花。碳刷的单位压力应按“碳刷技术性能表”来选择，对于转速较高的电机或在振动条件下工作的电机，应适当提高单位压力，一保证正常工作。打个比方：牵引机电机的碳刷单位压力为0.4-0.6kgf/cm<sup>2</sup>。

6、为了使碳刷与换向器接触良好，新碳刷应该进行磨弧度，磨弧度一般在电机上进行。在碳刷与换向器之间放置一件细玻璃砂纸，在正常的弹簧压力下，沿电机旋转方向研磨碳刷，砂纸应该尽量粘紧换向器，直至碳刷弧面吻合，然后取下砂纸，用压缩空气吹净粉尘，再用软布擦拭干净。研磨碳刷不宜采用金刚砂纸，以防金刚砂颗粒嵌入换向器槽内，在电机运行时，擦伤碳刷和换向器表面。磨弧后，电机先20-30%以负荷运转数小时，使碳刷和换向器磨合，并建立均匀的氧化薄膜。再逐步提高电流至额定负荷。

通常碳刷单位压力过高，是碳刷的磨损加剧，单位压力过小，接触不稳定，容易出现机械火花。

关于碳刷型号的选择，对整个电机的运行稳定起很关键的作用。 [3]

致力求精,发展求远——是公司为客户提供的采购平台；公司提供各类进出口电器产品,方便您的需求,圆您企业远大梦想.为您提供物优价廉的高低压电器产品、成套设备、各种设备备件等

---

乐清市柳市慧科电器厂

咨询热线；0577-62011570

客服专线；13356169976

专线QQ；2557160006@qq.com

---

本公司经营：施耐德、ABB、三菱、常熟、LG、TCL、西门子、富士、天水、上海人民等 接近开关、传感器、电机启动保护器、小型断路器、交流接触器、塑壳断路器、浪涌保护器、继电器等各类高低压电器成套设备，欢迎新老顾客致电。