

摩根碳刷N6000批发定做定制厂家直销

产品名称	摩根碳刷N6000批发定做定制厂家直销
公司名称	乐清市柳市慧科电器厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	浙江省温州市乐清市柳市镇西岸村（经营场所）
联系电话	0577-62011570 13356169976

产品详情

上海摩根碳刷N6000 批发定做定制厂家直销

本公司专业供应碳刷电刷,交流接触器,塑壳断路器,小型断路器,接近开关,光电开关,行程开关,传感器,轴流风机等低压电器产品。公司拥有一流的生产设备,一流的技术人员,本着“专业、专注、专心”的企业精神,多年来为广大客户提供物美价廉的产品,深受国内客商的好评。我们真诚希望与新老客户携手共进,再创佳绩。我们将进一步对内加强管理,对外不断努力开拓市场。以卓越的产品、完善的服务、诚信的声誉来满足客户需求的质量方针,与新老客户联结永恒的友谊,共创辉煌的明天。

尊敬的客户 您好!

感谢您长期的眷顾

注意事项

- (1) 严禁两人同时工作;
- (2) 工作时必须将衣服和袖口扣好,以免被转动部分绞伤;
- (3) 工作时站在绝缘垫上;
- (4) 严禁同时触摸两极或一极对地;
- (5) 同一机组应使用同一型号碳刷;来源困难,可使用不同型号的碳刷(同一级仍然保证同一型号),但是必须事先征得领导同意;
- (6) 在碳刷上部低于刷握或与刷握一样平时应立即更换。

更换情况

当碳刷出现以下几种情况时应进行更换：1、磨损严重（不足原长的1/3）；2、损坏严重；3、碳刷与滑环接触面不足70%。[3]

处理措施

编辑

一般启动时电流偏大，有火花，正常运行时没有火花。可从以下几点排除：

- 1.检查电刷长度是否太短，到达生命线,导致压力过小电刷接触不上滑环；
- 2.检查弹簧压指压力是否合适，如果偏小会导致跳刷放电；
- 3.检查滑环表面光洁度，如果太毛会增大电刷接触电阻导致火花大；
- 4.检查转子电气，保证电阻正常，匝间没有短路；
- 5.检查轴承是否游隙过大，导致转子转动时滑环上电刷跳动量大，检查滑环表面径向跳动量是否过大。电刷弹刷引发产生火花；
- 6.另外电刷是否和以前使用的一致，电刷对导电电流和摩擦速度有要求的。

每天都应对碳刷和滑环进行检查，主要检查项目有：

- （1）碳刷的磨损长度不超过2/3。当碳刷的磨损长度超过2/3（即碳刷的顶部与刷握的顶部在同一平面）时，必须将其更换。
- （2）碳刷无冒火花情况。碳刷刚开始打火花时，就要查找原因，及时消除。
- （3）碳刷无偏移滑环外侧现象，碳刷的边缘无崩裂情况。
- （4）碳刷刷辫与刷架和碳刷的连接良好，无发热及碰触刷握的情况。
- （5）碳刷在刷握内无跳动、摇动或卡涩的情况。
- （6）定期用直流钳型表测量各碳刷的电流分担均匀，用红外线测温仪测量碳刷有无过热现象，如有异常应及时更换。
- （7）弹簧压力正常，无变形和断裂现象。正常时各碳刷所受压力应均匀稳定，其单位压力通常在1.1kg~2.5kg之间，各碳刷之间的不均压力差应在5%以内。
- （8）刷握与滑环的距离符合规定值。发电机刷握与滑环的距离：2.5~3 mm，主励刷握与滑环的距离：2~4 mm。[3]

致力求精,发展求远——是公司为客户提供的采购平台；公司提供各类进出口电器产品,方便您的需求,圆您企业远大梦想.为您提供物优价廉的高低压电器产品、成套设备、各种设备备件等

咨询热线；0577-62011570

客服专线；13356169976

专线QQ；2557160006@qq.com

本公司经营：施耐德、ABB、三菱、常熟、LG、TCL、西门子、富士、天水、上海人民等接近开关、传感器、电机启动保护器、小型断路器、交流接触器、塑壳断路器、浪涌保护器、继电器等各类高低压电器成套设备，欢迎新老顾客致电。