

惠州陈江封切机 博罗全自动套膜收缩机 沥林边封机

产品名称	惠州陈江封切机 博罗全自动套膜收缩机 沥林边封机
公司名称	惠州市逸林自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	包装速度:15-25pcs/min 机器尺寸:机器尺寸 使用电源:220V/50HZ
公司地址	中国 广东 惠州市惠城区 惠州市惠城区仲恺高新区华泰日园5楼
联系电话	0752-3256363 15986536500

产品详情

自动封切机的调校方法

许多购买了自动封切机的调校都是机器安装好后厂家上门调试好的，如果在生产使用的过程中发生了意外，导致自动分切机需要重新调校的时候，了解一些自动封切机的调校方法，就可以避免申请厂家售后带了的的生产延误了。

- 1.首先，自动封切机要调整“毫米脉冲”然后在调整其他参数，方法为： $\text{脉冲当量} = \text{胶辊周常} / \text{减速比} / \text{点击转1圈所需脉冲个数}$
- 2.重新确定自动封切机的送料速度。其中，当是否自动跟速设为“1”时，送料速度有系统自动计算，人工设定的“拉带速度”无效，但“初始速度”和“停止速度”有效；当是否自动跟速设为“0”时，需设定“拉带速度”“加速时间”“减速时间”；

“冲孔时间”是指每拉一次袋。冲孔时间都有输出，其时间应短于两次拉带时间的间隔，否则此信号将长期不消失，直到停机。

“追色长度”此项一般设定在20mm~50mm之间。

产品特性：

- 1.全自动L型封切机采用PLC可编程控制器，具有安全保护及报警装置，确保机器高速运转稳定性，各种设置操作均可在触摸屏上轻松完成；

- 2.封刀采用原装美国杜邦铁弗龙涂层抗粘耐高温铝合金刀，封口不会开裂，不会焦化，不冒烟，零污染；
- 3.配有检测光电，水平、垂直检测各一组，可根据被包装物大小规格切换选择检测光电，送料长度控制经检测光电和PLC程序设定数据，精准的控制胶膜长度，轻易完成封口包装作业；
- 4.自动送料，采用传感器和单独涡轮减速马达控制，不会过于松弛或过紧而拉裂，废料容易拆卸；
- 5.当包装物尺寸变更时，调整非常简单，无需更换模具与制袋器；
- 6.温控器采用原装“欧姆龙”数显温控器，内置PID功能，封刀温度极为灵敏与精确，可随意设定。不必担心温度不精确伤及产品，封刀自身还带有自动保护功能，有效防止误切包装物；
- 7.该机封切部分装有有机玻璃保护罩，并带有自动报警功能，大大提高操作者的安全性。
- 8.机器可与生产线对接实现的无人化作业。

机器型号HYL-5545全自动封切机 HYL-4525恒温收缩机

使用电源220V/50HZ 380V/50HZ

机器功率2KW 10kw

切刀/收缩炉尺寸550*450mm L1000*W450*H250mm

包装尺寸L+H≤500 W+H≤400(H < 130)mm L700*W350*H200mm

包装速度15-25pcs/min 15-30pcs/min

使用气源6-8KG/cm²;

机器重量250kg 185kg

机器尺寸L1750*W820*H1580mm L1300*W700*H1500mm

惠州市逸林自动化设备有限公司是一家集研发、生产、销售、服务为一体的大型专业企业。公司自成立以来，凭借自身的技术和经验，不断进取、锐意创新，已逐步成为同行的佼佼者。本公司严格执行ISO9001的优化管理，已在市场上形成了几大主打产品：打包机系列、热收缩机系列、封箱机系列、贴标机系列、真空机系列、封口机系列、高周波系列等。服务宗旨免费安装调试，提供技术指导，一年保修，终身维护！以客户需求为导向，提高客户生产效率为目标。

公司名称：惠州市逸林自动化设备有限公司

联系方式：林经理 13516668574 0752-3256363

微信号： 林经理 13516668574

公司地址： 惠州市仲恺高新区平南华日泰工业园5楼