

精密裁板锯锯片的硬度控制

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 精密裁板锯锯片的硬度控制 |
| 公司名称 | 东莞市八骏刃具有限公司 |
| 价格 | 550.00/片 |
| 规格参数 | 精密裁板锯锯片:400*4.4*72T等 |
| 公司地址 | 东莞市大朗镇松柏朗村新园4巷1号B栋 |
| 联系电话 | 13600291249 |

产品详情

精密裁板锯锯片的硬度必须控制在CHR46左右，因为电子锯锯片的在切割时一般都需要很高的强度和稳定性，因为机器设备的转速非常的高，达到6500rpm/min,这么高的转速，如果钢板没有达到通常的46HCR左右，精密裁板锯锯片在切割时就会摆动，切割质量就会不行，就会锯出纹路，切有纤维的材料就会有毛边，贴面板就会有崩口的现象。

精密裁板锯锯片焊齿时注意的另一个重要因素是要检查齿背的硬度，因为锯片在焊齿的时候加热温度非常高，因此硬度会非常高，硬度高了齿根就会出现发白现象，为了防止温度过高，我们就需要及时的回火。使锯片齿背的硬度为标准的HCR35---HCR45之间。这样就能保证锯齿不断齿，合金不崩齿，不掉齿。