

# PC-ABS日本帝人 总代理商

产品名称	PC-ABS日本帝人 总代理商
公司名称	上海格铁新材料有限公司
价格	23.50/KG
规格参数	日本帝人:3 3712BX:5 日本:9
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338-1号
联系电话	13761530450

## 产品详情

上海音塑长期供应PC/ABS日本帝人塑胶原料代理商 型号齐全 价格低于市场价 所有原料都可免费提供原料报告UL、FDA、材质证明、ISO , ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)等

- 1.音塑供应——PC/ABS TN-3811VW 日本帝人 无卤阻燃V0级,易流动
- 2.音塑供应——PC/ABS TN-3811BW 日本帝人 无卤阻燃V0级,易流动,高刚性
- 3.音塑供应——PC/ABS TN-3812BW 日本帝人 无卤阻燃V0级,易流动
- 4.音塑供应——PC/ABS TN-3813BW 日本帝人 无卤阻燃V0级,易流动,高冲击
- 5.音塑供应——PC/ABS TN-7500 日本帝人 无卤阻燃V0级,易流动
- 6.音塑供应——PC/ABS TN-7000 日本帝人 无卤阻燃V0级,易流动
- 7.音塑供应——PC/ABS T-2711 日本帝人 汽车用,高流动,高冲击,耐热性

聚碳酸酯Pc和ABs树脂合金是60年代中期发展起来的一种新型塑料合金材料，它可以兼具两种聚合物的优良性能，改进单一聚合物某一方面性能上的不足，形成性能优异的新材料。将PC和ABS共混制成的PC/ABs合金在性能上可以取长补短，合金材料较之Pc提高了流动性，改善了加工性能，减少了制品对应力的敏感性并降低了成本，可取代PC用于某些领域，又比ABs提高了耐热性和耐冲击性。因PC/ABs合金具有优异的综合性能，近年来发展速度很快。目前世界上PC/ABs合金的产量约7万t / a，每年以约10%的速度增长。预计到2002年，世界PC产能约187万t / a，若平均开工率为85%，则年产量可达159万t / a。Pc产量的15%左右用于Pc合金化，即每年约有24万t...PC+ABS原料的一般性能PC与ABS树脂共混所得到的PC/ABs合金在性能上可形成互补，即合金可具有PC和ABS二者的优良性能。一方面共混合金的耐热性、冲击强度及拉伸强度优于ABS；另一方面其熔体粘度比PC低，加工性能比Pc好，制品内应力和冲击强度对制品厚度的敏感性也大大降低。。将ABS与PC共混可以得到一种兼具二者的优点,又克服了各自缺陷的塑料

合金具有良好的机械性能、刚性和加工流动性、PC/ABS较高耐热性和尺寸稳定性,并且高低温冲击性能都非常优异的合金材料[1~9]。所以用PC来提高ABS的耐热性是一个比较理想的方案ABS/PC:100P0,90P10,80P20,70P30,60P40,50P50的不同质量比混合均匀的树脂...PC+ABS原料的应用领域PC/ABS是一种重要的工程塑料合金,广泛应用于汽车、电子电气、办公和通讯设备等领域。近年来,为了满足在应用领域(特别是电子、电气产品)防火安全的特殊要求,PC/ABS合金的阻燃技术成为人们研究的热点。但随着科技的进步,对材料环境友好性的要求越来越高,传统的卤系阻燃带来的危害日益明显。欧盟2003年出台的RoHS及WEEE两个指令的颁布更是限制了卤系阻燃PC/ABS合金在很多行业中的应用,特别是近年来欧美对电脑外壳材料阻燃剂使用的限制。因此,研究开发高效环保型无卤阻燃PC/ABS合金已日渐成为阻燃领域研究的焦点。目前,磷系阻燃剂、硅系阻燃剂等无卤阻燃剂在PC/ABS合金中有着广阔的应用前景。PC+ABS原料的加工工艺由于PC/ABS是两种聚合物的共混,又以PC为主,在加工制品时,有时还会发现在浇口处出现斑纹现象,通常是由于高速注射时,熔料扩张进入模腔造成。熔体破裂所致。从成型工艺方面入手,可以采取提高物料温度,提高喷嘴温度,减慢注射速度等措施来减少PC/ABS制品斑纹的出现也可以提高模具温度,增设溢流槽,增加浇口尺寸,修改浇口形状等来解决。例如对大型薄壁制件采用扇形浇口,也可以采用耳形浇口,在浇口出口处增设一个耳槽,使浇口附近的喷射,料流冲击斑痕,以及残余应力都集中在耳槽,而不影响PC/ABS制件质量。同时,由于多个浇口注塑或者分流道多时,也会出现熔接线。