

# TGK2120刮屑滚光机配置说明

产品名称	TGK2120刮屑滚光机配置说明
公司名称	德州广合机床有限公司
价格	400000.00/台
规格参数	加工直径范围: 63 - 250mm 加工最大深度:3000mm 主轴中心高度:350mm
公司地址	山东省德州市德城区黄河涯工业园3号
联系电话	13181368988 13181368988

## 产品详情

刮屑滚光机因其具备的滚压复合加工工艺，在内孔加工时能同时完成刮削加工、滚压加工两种工序，大大提高生产效率，降低生产成本，超高性能在液压油缸加工设备，汽车制动缸、油气压缸、阀体及缓冲器等制造领域受到了广大用户的普遍认可。

TGK2120刮屑滚光机配置说明：

【刮屑滚光机】床身部分：是机床的基础部件，它的刚度直接影响着整个机床的工作性能和工作精度。床身材质为HT300优质铸铁铸造，刚性强精度保持性好，床身导轨采用适宜深孔加工机床的双矩形导轨，承载能力大，导向精度好；导轨经过了淬火处理，耐磨性及抗振性和抗断面畸变能力较高。

【刮屑滚光机】床头部分：床头决定镗孔加工的精度，工作原理以循环和润滑为主，从主轴、齿轮、轴承以及润滑油管的使用上决定机器使用性能和寿命。我司使用产品部件由专业生产厂家提供，主轴均为锻打工艺，齿轮为瑞士磨齿机磨制，轴承使用哈瓦洛和日本NSK品牌，润滑油管为标配铜管，有厂家使用铁、铝、塑料等材质，润滑油管易损坏，直接造成床头齿轮缺少润滑油产生磨损，并减损机器寿命。

【刮屑滚光机】钻杆箱部分：钻杆箱为整体结构，主轴由交流主轴电机通过窄v带经变速机构驱动主轴箱，转速范围为3 - 1000r/min，主电机为37/45kw交流主轴电机。液压两档无级调速。转速的选择可以根据工件材质、硬度、刀具是否断屑等因素确定。

【刮屑滚光机】排屑装置：镗孔时，主轴带动刀具旋转，铁屑由冷却液带着向前经回油器主轴孔排出，由自动排屑机把铁屑送到储屑车，冷却回到油箱。

【刮屑滚光机】液压系统：位于授油器的一端，用于授油器的顶紧工件时封油。额定压力6.3mpa，主要元件采用台湾的系列产品。

【刮屑滚光机】授油器配备专用顶盘导向套及授油管道一套，并通过授油器下方的丝杠可以调整到工件长度的合适位置，然后经液压缸顶紧工件。

详情了解可来电咨询刮屑滚光机厂家，我司已为多家用户量身定制非标号机型产品。