

深圳尚格鼎工单通道螺丝供料器GE1090H

产品名称	深圳尚格鼎工单通道螺丝供料器GE1090H
公司名称	深圳市尚格鼎工科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:尚格鼎工 型号:GE1090H 产地:广东深圳
公司地址	中国广东深圳市宝安区大浪街道钓鱼台工业园D栋6楼
联系电话	86 755 81473995 13825243700

产品详情

产品参数：

额定功率：50W

输入电压：AC220V

工作气压：0.5-0.8mpa

机身重量：20KG

外形尺寸:366*220*330送料能力:100pcs/min

送料距离：2-15米

料仓容积：3L

适用螺丝规格：M1.7-M6

产品基本信息：

自动螺丝送料机主要是为自动锁螺丝机和三坐标平台自动提供送料，以支持全自动锁螺丝机实现自动锁付的目的。

在工作过程中，尚格鼎工自动螺丝送料机可实现与锁付模组之间的信号通讯，根据锁付过程中

出现的漏锁、浮锁、滑牙或其他指令而相应的处理是否送料等动作。同时也可提供送料成功或无效指令信号。

目前尚格鼎工自动螺丝送料机的控制板是完全自主研发的，能够有效的针对螺丝锁付过程中出现的情况予以智能处理。

产品特点：

1.料槽容量大；

2.本机层级推料机构采用气缸作为动力，节省成本，机构简单；

3.目前国内唯一经过百台以上同时在线使用验证过的机型；

4.结构新颖，养护维修极其简单，不需要专业人员操作。送料结构完全处于敞开状态，螺丝从料槽 导轨 分配系统全部处于视野之下，出现卡料或其他结构性故障，一般普通工人即可排除，恢复设备正常使用；

5.设备兼容性强。GE1090H送料机目前整机分为两大部分：主机、分配系统。主机部分在螺丝牙长小于30mm时均可通过调节轨道宽度适应多种螺丝，分配系统根据客户螺丝定做，若需更换螺丝，更换配套的分配系统即可，更换工序简单，省时省力。

产品售后：

做出成品机后，我司派遣专业人员送至贵司（省内客户）进行实际相应技术验证、学习具体操作方法、注意事项、保养方法、简单的故障排除。省外的通过物流配送，有任何疑问通过电话沟通解决。资料提供1、《使用说明书》2、《保养维护手册》3、《配件清单、型号、易损件图纸，配件售后服务价格表》

产品保养与维护：

1.定期清洁螺丝料仓，确保料仓清洁干净，建议用气吹出料仓内的残渣。2.定期清洁螺丝轨道，确保螺丝在轨道上运行顺畅。3.定期清洁送钉系统，确保送钉系统运行顺畅，建议定期在运动部位适量加些润滑脂。4.定期清洁机箱外表面。5.未使用时及时关掉电源。注意事项；所使用的螺丝公差太大、异物、混料、花头等会造成机器工作不顺畅。