

圣能SUPEV蓄电池VRB65-12含税运

产品名称	圣能SUPEV蓄电池VRB65-12含税运
公司名称	北京华瑞鼎盛科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:圣能SUPEV 型号:VRB65-12 产地:泉州
公司地址	北京市海淀区海淀南路19号
联系电话	010-57166986 13126667835

产品详情

圣能SUPEV蓄电池VRB65-12含税运

雷电侵入UPS的主要途径及避雷器防雷效果

沿电源线市电侵入：

雷击配电变压器高压侧10KV或6.6KV输电线，雷电流经变压器—220和380V供电线—配电柜，最后窜入UPS。220和380V供电线路遭直击雷或感应雷击，雷电流经过配电柜窜入UPS。对于上述两种情况，雷电流的强度较大，危害性也较大，因此应仔细考虑其防护。

从负载侧侵入：

如果负载设备有外引线如信号线、监控线等，该外引线可能会将雷电流感应或直击引入，并经负载、输出配电柜后窜入UPS。对于这种情况，雷电流大小视负载侧外引线情况而定，而且雷电流经过负载后会有较大程度的泄放，侵入UPS的雷过电压和电流的幅值一般不会太高。

从信号线侵入：

例如电话线将雷电流除少数情况外，如采用长距离室外架空线，一般为感应雷电流，幅值较小引入，经过MODEM后窜入UPS；在少数情况下，网线上也可能感应一定幅值的雷电过电压和电流，通过SNMP卡引入UPS，但一般幅值不会很高。

地电位反击：

地电位反击是指雷击或系统发生短路时，设备的接地点可能具有较高的电位，从而使设备外壳与设备的导电部分之间产生的高电压。它也可能导致设备损坏。一般而言，地电位反击产生的原因主要有：接地装置因散流而导致的电位升高；雷电流或短路电流在导线上产生的压降等。

因此当雷击来临时，UPS最先受到雷电流的冲击。

圣能蓄电池产品特点

- 1、采用紧装配技术，具有优良的高率放电性能。
- 2、采用特殊的设计，电池在使用过程中电液量几乎不会减少，使用寿命期间完全无需加水。
- 3、采用独特的耐腐蚀板栅合金、使用寿命长。
- 4、全部采用高纯原材料，电池自放电极小。
- 5、采用气体再化合技术，电池具有极高的密封反应效率，无酸雾析出，安全环保，无污染。
- 6、采用特殊的设计和高可靠的密封技术，确保电池密封，使用安全、可靠。

蓄电池的正确使用和维护主要有以下7点:

- 1、检查蓄电池在支架上的固定螺栓是否拧紧,安装不牢靠会因行车震动而引起壳体损坏。另外不要将金属物放在蓄电池上以防短路。
- 2、时常查看极柱和接线头连接得是否可靠。为防止接线柱氧化可以涂抹凡士林等保护剂。
- 3、不可用直接打火短路试验的方法检查蓄电池的电量这样会对蓄电池造成损害。
- 4、普通铅酸蓄电池要注意定期添加蒸馏水。干荷蓄电池在使用之前最好适当充电。至于可加水的免维护蓄电池并不是不能维护适当查看必要时补充蒸馏水有助于延长使用寿命。
- 5、蓄电池盖上的气孔应通畅。蓄电池在充电时会产生大量气泡若通气孔被堵塞使气体不能逸出当压力增大到一定的程度后就会造成蓄电池壳体炸裂。
- 6、在蓄电池极柱和盖的周围常会有黄白色的糊状物,这是因为硫酸腐蚀了根柱、线卡、固定架等造成的。这些物质的电阻很大，要及时清除。
- 7、当需要用两块蓄电池串联使用时蓄电池的容量最好相等。否则会影响蓄电池的使用寿命。

蓄电池使用环境：

避免将电池与金属容器直接接触，应采用防酸和阻热材料，否则会引起冒烟或燃烧。

使用指定的充电器在指定的条件下充电，否则可能会引起电池过热、放气、泄露、燃烧或破裂。

不要将电池安装在密封的设备里，否则可能会使设备浦破裂。

将电池使用在医护设备中时，请安装主电源外的后备电源，否则主电源失效会引起伤害。

将电池放在远离能产生火花设备的地方，否则火花可能会引起电池冒烟或破裂。

不要将电池放在热源附近如变压器，否则会引起电池过热、泄漏、燃烧或破裂。

应用中电池数目超过一只时，请确保电池间连接无误，且与充电器或负载连接无误，否则会引起电

池破裂、燃烧或电池损害，某些情况下还会伤人。

特别注意别让电池砸在脚上。

电池的指定使用范围如下。超出此范围可能会引起电池损害。

电池的正常操作范围为：25

电池放电后装在设备中：到零下15 到50

充电后：到0 到40

储存中：到零下15 到40

不要将装在机车上的电池放在高温下、直射阳光中、火炉或火前，否则可能会造成电池泄漏、起火或破裂。

不要在充满灰尘的地方使用电池，可能会引起电池短路。在多尘环境中使用电池时，应定期检查电池。

安装使用

使用前请检查蓄电池的外观

蓄电池的安装必须由专业人士来进行。

电池不可在密闭或者高温的环境下使用建议循环使用温度为零下5到35 。

安装搬运电池时应均匀受力，受力处应为蓄电池的壳部分，避免损伤极柱。

电池在万只并联使用时，请按电池标识“正”、“负”极性依次排列，电池之间的距离不能小于一15mm。

在电池连接过程中，请戴好防护手套，使用扭矩扳手等金属工具时，请将金属工具进行绝缘包装，绝对避免将金属工具同时接触到电池正、负端子。

若需要电池并联使用，一般不要超过三组只并联。

和外接设备连接之前，使设备处于断开状态，然后再将蓄电池组的正极连接设备的正极，蓄电池组的负极连接设备的负极端，并紧固好连接线。

圣能SUPEV蓄电池VRB65-12含税运