

德国巴斯夫POM-巴斯夫POM一级代理商

产品名称	德国巴斯夫POM-巴斯夫POM一级代理商
公司名称	上海格铁新材料有限公司
价格	25.80/KG
规格参数	德国巴斯夫:2.5 N2640Z6:2.8 德国:2.96
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338-1号
联系电话	13761530450

产品详情

POM德国巴斯夫代理商，POM德国巴斯夫供应商，POM德国巴斯夫批发商，POM德国巴斯夫经销商，POM德国巴斯夫新报价，POM德国巴斯夫物性表，POM德国巴斯夫新价格，POM德国巴斯夫价格怎么样？POM德国巴斯夫多少钱一吨？哪里有卖POM德国巴斯夫？POM德国巴斯夫最便宜的供应商，POM德国巴斯夫质量好的供应商，首选上海音塑国际塑化有限公司

上海音塑国际塑化有限公司长期供应POM塑胶原料 欢迎来电咨询或来公司参考考察 我们的宗旨：

『诚信第一、品质第一、服务第一 专业渠道、专业团队、专业服务』

上海音塑国际塑化是你理想的合作伙伴

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600断裂应力

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600出厂证明

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600相关证书

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600一级代理

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600相比漏电起痕指数 (CTI)

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600性能测试报告

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600PFOS and PFOA

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600美国FDA认证

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ6002016年新SGS

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600燃烧性

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600负40度低温抗冲击

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600出厂报告

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600新价格

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600熔体粘度

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600有效导热率

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600阻燃性能

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600厚度为h时的燃烧性

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600宁波现货供应

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600断裂点伸长率

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600有效导热率

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600流变计算用参数

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600弯曲应力应变曲线

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600松密度

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600日本FDA认证

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600信息详情关键词

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600Lzod冲击强度

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600华南总代理

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600华南总代理

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600穿透能量

POM 德国巴斯夫 Ultraform N2320003UNCQ600弯曲应力应变曲线

一.POM的性能

(1) POM是结晶型塑料,密度为1.42g/cm³,它的钢性很好,俗称“赛钢”。

(2) 它具有耐疲劳、耐蠕变、耐磨、耐热、耐冲击等优良的性能,且摩擦系数小,自润滑性好。

(3) POM不易吸湿,吸水率为0.22 ~ 0.25%,在潮湿的环境中尺寸稳定性好,其收缩率为2.1%(较大),注塑时尺寸较难控制,热变形温度为172℃,聚甲醛有均聚甲醛和共聚甲醛两种,性能不同(均聚甲醛耐温性好一点)。

二.工艺特点

(1) POM加工前可不用干燥,在加工过程中进行预热(800 左右),对产品尺寸的稳定性有好处.

(2) POM的加工温度很窄(0 ~ 215),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体.

(3) POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;

(4) POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(800 ~ 100),产品脱模时很烫,需防止烫伤手指.

(5) POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温

(6)具高机械强度和刚性

(7)的疲劳强度

(8)环境抵抗性、耐有机溶剂性佳

(9)耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、耐磨性良好,尺寸安定性优.

三.POM的应用

可代替大部分有色金属、汽车、机床、仪表内件、轴承、紧固件、齿轮、弹簧片、管道、运输带配件、电水煲、泵壳、沥水器、水龙头等.