

木工锯片切面不平整的原因

产品名称	木工锯片切面不平整的原因
公司名称	东莞市八骏刃具有限公司
价格	400.00/片
规格参数	木工锯片:350*3.5*84T等
公司地址	东莞市大朗镇松柏朗村新园4巷1号B栋
联系电话	13600291249

产品详情

今天收到大岭山的徐先生反映木工锯片切出来的切削面不平整，明显出现两个面的情况，根据购买锯片之前所了解的情况，徐先生所配的木工锯片不应该出现这种情况，然后我们让徐先生检查下机器那边有没有异常，但是徐先生说之前都没出现过这情况，觉得是锯片的问题，然后我们马上安排技术人员到现场进行查看原因，原来徐先生压料轴出现了偏摆，才造成这个结果的，确认原因后，很快就解决了问题。

买木工锯片还是找厂家，不仅性价比高，锯片发货快，而且售后一步到位，如果不是我们厂家直接售后，也许他还会认为锯片的问题，然后买再好的锯片也解决不了问题。那么造成切面不平整的原因有哪些？

- 1、锯片规格选择错误。
- 2、机器中心轴跳动。
- 3、压料轴出现偏摆。

