

全自动冲孔提手点焊生产线 自动点焊生产线

产品名称	全自动冲孔提手点焊生产线 自动点焊生产线
公司名称	佛山市顺德区海蓝德制罐机械有限公司
价格	295000.00/台
规格参数	品牌:凯南德 尺寸:2500*2000*9000 速度:23——28个/分钟
公司地址	佛山市顺德区杏坛镇光华村委会大桥头10号
联系电话	25523400 13924833298

产品详情

生产线方案及设备配置（按生产流程）：

- 1、 储盖设备：配置1.5米长储盖输送设备，大约能储存150个盖左右（包含调速电机、电器设备、气缸、光电、PLC、翻盖设备等）。
- 2、 冲孔设备：配置机械手送料到12吨液压冲床进行冲孔步骤。（包括送盖机械手、液压冲床、PLC、电气系统等）。（可选择）
- 3、 自动送胶塞（塑料盖）设备：配置自动送盖到冲孔位置。（包含自动送料系统、振动盘、自动压盖系统等）
- 4、 自动点焊机：配置机械手送料到点焊设备（包括自动送料系统、振动盘、自动送盖机械手、自动点焊系统、PLC系统、触摸屏、电箱设备等）
- 5、 自动储盖设备：配置1.5-2米储盖生产线，大约能储存150个盖左右（包含调速电机、电器设备、气缸、光电、PLC、翻盖设备等）。

技术参考：

- 1、 生产速度：约20-25个/分钟。
- 2、 PLC采用三菱系统，触摸屏采用7寸维纶通，气缸及相关调节起源采用国际

亚德客品牌或SNS国内知名品牌等，光电开关采用日本欧姆龙及国内知名品牌，电箱电器采用日本欧姆龙、正泰、德力西等知名品牌。

- 3、 点焊电压380V，电箱电源220V，其余为24V。
- 4、 整机通气压力6-8KG，点焊压力2-3KG。
- 5、 整线设备长约9米。