

# 高效微生物废气处理净化塔

产品名称	高效微生物废气处理净化塔
公司名称	东莞市合益环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市茶山镇京山第三工业区
联系电话	18938201960

## 产品详情

### 微生物废气处理塔

微生物废气处理技术：高效生物处理设备采用环境生物选育、驯化、培养、复配、接种和添加技术、生物吸收、吸附和过滤技术研制出高效专用优势微生物及其处理工艺来净化和降解废气中的污染物。该设备是在充分认识生物滤池、生物滴滤塔和生物洗涤器优缺点基础上进行的优化创新设计产品，主要由不锈钢主塔、含有优势菌的生物膜载体、循环补水系统及控制系统组成。其核心部分为拥有自主知识产权的优势菌及其载体。优势菌通过选育、改造、驯化、培养、复配而成，并经接种和添加技术、生物吸附技术使之在适宜粒径、孔隙率、强度及材料成份的生物载体上形成高效生物膜。当含有工业废气、挥发性有机物（VOCs）等有毒、恶臭废气以专管集中导入该高效生物净化系统，优势微生物以废气中的污染物为养料，进行生长繁殖，同时将废气中的有毒有味的挥发性有机物质（VOCs）作生物吸收、分解及脱臭处理，降解处理成无毒无味气体后再排出，达到净化废气的目的。

可针对不同废气处理要求，选择驯化不同的菌种，在生物处理塔内培养出能同时有效地处理多种化合物的高效生物膜，该生物膜由多种菌群形成复合体系，通过互生、共生关系相互协作完成有毒恶臭物质的吸收、转化和降解过程。

该高效生物处理系统技术，可以广泛用于一般生物净化技术难以应用到的成分复杂多变的工业废气的污染治理。如：喷漆、印刷、橡胶、食品、制药、造纸、化工、制漆、塑料、皮革、电子、玩具、家具、制肥、饲料养殖及加工、酒店餐饮、污水处理等行业的有毒恶臭废气处理。

该高效生物净化技术克服了吸附法（活性炭或分子筛）、燃烧法（热力燃烧法、催化燃烧法）、吸收法（水吸收法、酸吸收法、碱吸收法）、等离子体-催化氧化法等方法操作管理麻烦、运行成本高、再生难、易产生二次污染、处理效果不佳及不稳定等缺点，是目前大风量的有毒恶臭、挥发性有机物（VOCs）等废气处理去除率高、管理维护方便、运行费用低并经合理设计能够稳定达标的治理方法。

### 技术指标

对有机废气污染物，当停留时间为6~15秒时（具体根据废气浓度、容积负荷、流速等设计），该废气生物处理设备对主要有机污染物及VOCs的去除率可达80%以上。通过合理设计，可确保废气经处理后达标排放。

该高效生物处理净化系统投资及运行费用低、去除率高，优于传质较慢、运行费用高、去除效率低的生物洗涤塔技术，也优于建造和操作较复杂、易造成堵塞的生物滴滤池技术。

该高效生物净化处理系统拥有完整的高效生物膜形成和维护技术及控制技术，具有较强的抗冲击能力，废气浓度的波动或者节假日停机一段时间再启动仍能正常运行，并保持较好的处理效果，且操作简便，自动运行，无需专人管理。

该高效生物处理废气系统由华南理工大学与东莞合益环保设备有限公司联合研究开发，目前处于国内领先水平，产业化条件已经成熟，是我们公司的独一无二的专利技术，已有许多成功案例，正处于应用推广阶段，承接各类废气处理、废气治理工程。