

精炼炉除尘器

产品名称	精炼炉除尘器
公司名称	河北恒兴环保设备有限公司
价格	10000.00/吨
规格参数	品牌:恒兴 型号:HXJLL 产地:河北泊头
公司地址	河北省沧州市泊头市四营乡赵庄村（注册地址）
联系电话	0317-5568812 13483734687

产品详情

基本结构

精炼炉布袋除尘器由箱体组装、滤袋总成、导流装置、脉冲喷吹系统、出灰系统、控制系统，离线保护系统等组成。

- 1、精炼炉布袋除尘器箱体部分:由上箱体(净风室)、中箱体(过滤室)、下箱体(灰斗)、烟气分配器、花板、平台、扶梯、支脚、进风口、出灰口、保温、彩色面板等组成。
- 2、精炼炉布袋除尘器滤袋总成:滤袋框架、布袋及挂袋的连接设计采用自锁装置，安装和更换方便，并能有效延长滤袋的使用寿命。滤袋规格为：130x6000mm、160x6000mm、160x7000mm三种，采用聚苯硫醚针刺毡(进口PPS / PPS504CSI7，防水防油处理)。
- 3、精炼炉布袋除尘器导流装置：采用国际上先进的进风方式，设计独特的烟气分配装置，不但能有效分配含尘气体，而且对大颗粒进行分离，避免含尘气体冲刷滤袋，进一步提高除尘效率，提高滤袋的使用寿命。
- 4、精炼炉布袋除尘器脉冲喷吹系统：反冲联箱、电磁脉冲阀、承压接头、喷嘴管、支架等组成。HGD M-5.6以下规格为整箱清灰，其余规格在每个滤袋上部均有一根压缩空气喷嘴管。运行时，一般设定每一排滤袋每隔10S脉冲反吹清灰一次，定时启动一次电磁阀，将脉冲反吹压缩空气喷入滤袋内进行清灰。
- 5、精炼炉布袋除尘器出灰系统:由电振动器(空气炮)、电加热器、灰位指示器组成、电振动器(空气炮)确

保灰尘具有好的流动性。

6、精炼炉布袋除尘器控制系统:主要由脉冲喷吹控制仪、PLC电脑控制柜、热电阻温度计、静压测点、料位指示器和测量元件组成。

7、精炼炉布袋除尘器离线保护系统：主要由旁路阀、差压装置、料位计、测温仪、压力检测装置、脉冲控制仪、滤袋检漏装置等组成。烟气温度过高或锅炉尾部复燃时喷水处理，以免烧坏滤袋。在净气室设有由差压仪等组成的滤袋检漏装置，以便滤袋损坏时及时报警。由于大吨位锅炉点火及低负荷时需要喷洒燃油，将产生大量的含油气体，此烟气直接进入除尘器，将造成滤袋布粉层板结，使系统阻力增高，影响正常运行。系统增设旁路管道，使喷油瞬间含油气体经旁路管道排放，从而有效地保护滤袋。

恒兴精炼炉除尘器治理烟气方案

1、精炼炉除尘器烟气捕集罩的组成：

屋顶大烟罩+低阻、大流量管道+离线长袋低压脉冲除尘器+锅炉引风机+烟囱达标排放。

2、精炼炉除尘器的进口主管道必须安装野风阀，允许工作温度上限为120（瞬）。高于120的烟气将会烧毁精炼炉除尘器的布袋，冶金行业的生产过程中产生的烟气一般应在1500，因此入除尘器的烟气温度必须受到控制。采用野风阀的形式来控制烟气温度常用而简单有效。

3、烟气的净化只有靠精炼炉除尘器来实现，除尘器选择的优劣直接影响到除尘系统的捕集效果、除尘电耗以及整个系统能否长期稳定、可靠运行、除尘器的形式繁多，各有利弊。关键在于如何扬长避短，与系统工艺及粉尘组成相适应以获得很好的效果。长期的冶金除尘实践告诉我们，“简单、实用、可靠、经济”的除尘器是受企业欢迎的。对于电炉烟气来说，采用袋式除尘器比较适合。其除掉黄褐色飘尘效果显著，排放浓度可控制在50mg/Nm³以下。

本方案所采用的除尘器特点

1.分室离线连续脉冲清灰，解决周期长，二次吸附等问题。

2.脉冲气源处理，解决结露问题。

3.大沉降室，降低除尘器结构阻力。

4.中进风形式，使滤袋负载均匀，延长滤袋的平均使用寿命。

5.选择合理的过滤风速是确定除尘器结构的重要参数之一，影响至关重大。精炼炉除尘器在应用上，选择高达1.0~1.5m/min的过滤风速，运行成本不会太高除尘效果非常不错。

。我公司在生产过程中将全面按照质量保证体系的要求，生产出让用户满意的产品，以赢得市场求发展。

做到：

1、各部件均由专职技术负责人严把材料采购质量关。

2、由技术部专业人员严把工艺关，通过生产部门进行有序的生产，项项责任落实到个人，实现以人为本的企业精神。

3、产品出厂前由质检部门对各部件进行单体检验，记录在册，并单机试运转，达到标准方可出厂。