

# 环宇蓄电池HYS121500贵阳、经销商

产品名称	环宇蓄电池HYS121500贵阳、经销商
公司名称	北京华瑞鼎盛科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:环宇 型号:HYS121500 产地:河南
公司地址	北京市海淀区海淀南路19号
联系电话	010-57166986 13126667835

## 产品详情

环宇蓄电池HYS121500贵阳、经销商

### 提高蓄电池维护质量

除了在蓄电池的选择与安装上做好质量控制工作以外,更重要的是要在后续的使用过程当中按照阀控铅酸蓄电池的维护要求来对其进行维护工作,这同样是保障蓄电池使用寿命的重要措施。蓄电池的维护工作在实际的工作运行环境下包含较多具体方面内容,下文中将就其最为关键的部分进行说明。

一是要控制好蓄电池工作环境的温度,这主要是因为环境温度对于蓄电池各方面参数以及性质都有着较大的影响,尽管在蓄电池室内一般都有空调设备,但这样一种调节和控制比较有限,工作环境温度的控制不仅仅能够有效延长蓄电池的工作寿命,还能够较好的将蓄电池本身的容量控制在最佳范围内。

二是在日常的工作过程当中要定期对充电设备的运行参数进行检查和核实,查看其是否始终处在安全合格的范围之内,在这其中尤其要注意蓄电池的浮充电电压,一定不能超过厂家给出的浮充值。再者就是在蓄电池进行较大规模的放电或者是运行较长时间以后,就需要采用均衡的方式来对其进行补充充电,在充电过程当中需要注意的就是环境温度的变化与控制,主要就是要随着环境温度的增高不断的降低电压值,且考虑到不平衡性对阀控铅酸蓄电池的影响,一般选择采用浮充电电压的下限值来进行充电过程。

三是做好常规维护工作,一方面是要在蓄电池投入运行之前认真记录蓄电池相关的参数数据,并将其予以妥善保管,以便于在后续工作进行的过程当中进行参考和对比;另一方面就是要定期的对电池端电压进行检测,这主要是因为端电压同样是表现蓄电池工作状态的重要参数之一,但在检测的过程当中要注意,由于浮充状态下进行的检测存在一定的外加电压,因此得到的结果具有一定的偏差,针对于这样一种结果,较为妥善的解决方法就是在放电状态下来进行测量操作,这样基本上就能够彻底的解决上述问题。

环宇电池始创于1996年,历经15年的砥砺,已经成为规模较大的知名电池品牌,国内生产总部位于深圳市,在新乡、东莞分别设有分厂;

目前主要生产的产品有：阀控式铅酸蓄电池、太阳能储能胶体蓄电池、磷酸铁锂动力环保电池；公司拥有固定资产6000余万元，建筑面积3万多平方米，现有员工2300余人，其中工程技术与管理人員200余人。

公司严格执行已通过的ISO9001：2008质量管理体系，工厂生产与品质管控始终处于最新高度，此举更使“环宇”电池产品的质量与技术水平始终处于行业，公司产品先后取得美国UL认证、欧盟CE认证、电信泰尔认证、光伏金太阳等多项权威认证。

我司主要推广三大系列产品：阀控式铅酸蓄电池、胶体蓄电池、磷酸铁锂电池，型号规格丰富，系列众多全面，产品广泛应用在：UPS后备电源、发电厂及变电站的开关控制、铁路机车动力设备、应急照明系统、通信与网络设备、便携式电子设备、纯电动汽车及助力车、油电混合电动汽车、太阳能风能发电系统、太阳能路灯与监控系统。

环宇蓄电池 应用领域与分类：

免维护无须补液； UPS不间断电源；

内阻小，大电流放电性能好； 消防备用电源；

适应温度广； 安全防护报警系统；

自放电小； 应急照明系统；

使用寿命长； 电力，邮电通信系统；

荷电出厂，使用方便； 电子仪器仪表；

安全防爆； 电动工具,电动玩具；

独特配方，深放电恢复性能好； 便携式电子设备；

无游离电解液，侧倒仍能使用； 摄影器材；

产品通过CE,ROHS认证,所有电池 太阳能、风能发电系统；

符合国家标准。 巡逻自行车、红绿警示灯等。

环宇蓄电池特点

安全性能好

贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。

阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能极佳。

免维护性能

利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。

## 绿色环保

正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。

## 自放电小

采用析气电位高的Pb—Ca—Sn合金，在20℃的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。

## 适用环境温度广

-10℃到45℃可平稳运行。

## 耐大电流性能好

紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟大于或等于24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。

## 寿命长

由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7到10年小于或等于38Ah。

## 电池组一致性好

不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；

总装前再逐片极板称重分级小于或等于38Ah的电池，确保每个单体中活性物质的量的相对一致性；

定量精确注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；

下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组；

小于或等于38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7到15天的“时间考验”，出库时再100%检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池；

根据化成方式的不同，铅酸蓄电池分为外化成电池和内化成电池。现阶段，国内铅酸蓄电池行业85%以上的工艺采用的是外化成，外化成电池相比内化成电池的优点是技术成熟，电池极板可以进行筛选，电池的一致性和可靠性有保证；缺点是成本高，需要专门的化成槽，充电电流较小，化成所需时间较长，特别是在生产过程中，外化成工艺中产生的生产废水严重污染环境，国家已将外化成工艺列入蓄电池环保整治重点对象。与此相比，内化成工艺所带来的污染则比外化成工艺要小得多。内化成工艺相比外化成，可以节能28.5%，节水90%以上。因此基于内化成工艺的铅酸蓄电池生产，已经成为一种趋势。但由于基于内化成工艺的电池充电技术研究起步较晚，现阶段并没有一套合理成熟的充电方案。因此，研究基于内化成工艺的电池充电技术是十分有必要的[1]。

## 内化成电池充电工艺难点

现阶段，基于内化成工艺，对蓄电池进行化成充电，主要难点有：

内化成充电过程中蓄电池内部温度过高。内化成充电过程中，蓄电池内部的温度一般不宜超过60℃。如果温度过高，蓄电池内部的各种活性物质的活度将会增加，可能会导致极板上产生结晶以及电池过充的可能，从而损害蓄电池。由于内化成工艺相比于外化成工艺，没有专门的水槽给电池进行降温，因此，如何控制充电过程中的温升是困扰内化成充电工艺的一大难题。

充电过程中的极化现象。极化现象也是影响充电效率的一大因素。在充电过程中，蓄电池内部会发生电化学反应，从而产生极化。极化现象主要有三种：欧姆极化，浓差极化和电化学极化。如果不能控制好充电过程中的极化现象，则会导致蓄电池内部温度升高，可接受的充电电流变小，从而影响充电效率。

蓄电池容量不易充满及充电时间长。由于极化现象的存在和充电过程中温升的原因，未化成的铅酸蓄电池在第一次化成充电时，其电量并不容易充满以及存在充电时间过长的问题。如果电量没有充满，则在后续的充电过程中，蓄电池的电量也不容易被充满，从而导致蓄电池的使用效率下降，并影响蓄电池的使用时间。因此，首次化成的铅酸蓄电池，一定要保证其电量饱满[2]。

环宇蓄电池HYS121500贵阳、经销商