

# PPSU黑色食品级医疗级耐高温特种工程塑料

产品名称	PPSU黑色食品级医疗级耐高温特种工程塑料
公司名称	东莞正浩工程塑料有限公司
价格	120.00/公斤
规格参数	密度:1.29 吸水率:0.22% 拉伸强度:70
公司地址	东莞市樟木头镇塑料城一期治安楼5-6号
联系电话	13544124118

## 产品详情

东莞市正浩工程塑料有限公司

本公司出售PPSU塑料的其他类型，我们有化学高级工程师为你解决树脂挑料，成型难等问题!出售PPSU塑料/PPSU粉末/喷涂料PPSU/透明PPSU/蓝透PPSU/耐高温PPSU/阻燃PPSU.

PPSU塑料--PPSU塑料在空气中具有优良的耐热老化性或热稳定性，根据UL746B测量的相对温度指数为155~190，将该温度定义为储存温度，在该温度下拉伸强度在20000小时之后减低到初始值的50%，在许多情况下可将这一温度认为是大的长期使用温度，如果暴露于冲击载荷下，相对温度指数减少约10，由PPSU塑料制成的组件能够用过热蒸汽反复灭菌，并且很大程度上保持它们的透明度和它们高水平的机械性能，因为它的韧性和断裂伸长度经过多个灭菌处理改变非常小，为了抵消劈裂应力，在组建中剩余应力水平应在制造期间保持在尽可能的低的水平，PPSU塑料在灭菌循环中应该竟可能使用高粘的产品，应避免在灭菌期间的机械应力，因此灭菌循环可能多达100个，使得在载荷下甚至可能进行不形成任何破裂的2000个过热蒸汽灭菌破坏，作为无形性热塑性材料，PPSU塑料聚合物是透明的，这使得它适用于功能性光学用途列如电子照相机的镜头.

PPSU塑料--就在电器工程和电子学应用中的应用而言，PPSU具有非常理想的特性组合，良好的电绝缘性（高体积电阻率和表面电阻率），高击穿额定值，理想的介电值，甚至在高温下的突出机械性能，高长期使用温度，以及非常好的防火性能，PPSU塑料的抗蠕变性能如同大多数芳香族一样，电气特性仅受水分吸收的轻微影响，它的介电常数在广泛的频率范围内和-50至玻璃化转变化温度的温度范围内基本上稳定，介电损耗因子显示仅有边缘取决于频率和温度，并且极性塑料的介电损耗因子非常低，PPSU塑料在高于400时开始降解，易燃气体达到可燃浓度的程度取决于加热和通风条件，在PPSU塑料燃烧的过程中形成的主要物质是二氧化碳、水和二氧化硫、取决于氧气的可利用度，形成一氧化碳和未燃烧的初级分解产物如苯粉和芳香硫磺，在移动火源之后火焰熄灭，甚至没有任何多余的延迟火焰。

PPSU塑料--PPSU塑料的短期耐受温度高达220℃，长期可达180℃，可承受170至180℃的油温环境，尺寸稳定性良好，能够耐热水及冷冻剂、耐燃油、耐氟性等优越的综合特点，凭借这种出色的特性，PPSU可用于生产优质技术和高承受负荷的制品，更成为替代金属、陶瓷和硬质聚合物的首先材料。PPSU典型的应用优点如设计适用性、低质量部件、抗裂性能、复用性、以及重复利用性为总系统提供客观的节省、这些优点也解释了为什么PPSU塑料被越来越多的应用于热餐饮的制备和再加热，尤其适用于高压零部件、所述的高压零部件必须表现出高尺寸稳定性和在-50℃至+160℃的温度范围内的良好机械特性以及良好的电绝缘性、高度耐热老化性、优良的防火性能、以及良好的抗化学腐蚀性及水解性。作为结构材料，PPSU塑料不仅具有出色的热稳定性，还具有诸多其他特性，使其成为汽车和运输行业广泛应用的重要材料，这种高性能材料具有独特的温度分布曲线。

PPSU塑料--PPSU吸收空气中的水分，与干燥的新制的注塑模具相比，水分吸收仅引起尺寸的变化，并且导致边缘的冲击强度提高，抗拉强度和弹性模量仅收到轻微影响，PPSU塑料具有高强度、高硬度、高韧性、以及高能量吸收能力的塑料，由于它的无定型结构，这些特点在较广的范围内保持，甚至在140~180℃的条件下，与其他未加强的聚合物相比这些材料仍能够承受相当高的应力，由于PPSU塑料的玻璃转化温度为225℃，然而蠕变行为相对于室温显着提高，未加强的PPSU产品通常表现出不佳的滑动摩擦性能，加入填充剂能够显着改善磨损性能，玻璃纤维加强的PPSU塑料在某些情况下能够与润滑剂一起使用，为了满足尤其重要的磨损需求、通过碳纤维、石墨、和PTFE，这种材料显示出惊人的令人满意的摩擦学性能，当暴露于高温和不同介质时，有PPSU制成的组件的性能除了特定产品的实际热学性能外，还取决于高温影响时间长短和类型、机械载荷、以及组件的设计。

我们厂家直销,  
,货源稳定,品种齐全.价格优惠.出售PPSU塑料/PPSU粉末/喷涂料PPSU/透明PPSU/耐高温PPSU/阻燃PPSU.