

# 臂长56米塔机型号规格QTZ5612起重臂安装细节

产品名称	臂长56米塔机型号规格QTZ5612起重臂安装细节
公司名称	济南汇友建工机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	塔机标准节:1.6 × 2.8 塔机标准节主肢:135 × 12 塔机品牌:汇友塔机
公司地址	中国山东济南市章丘市
联系电话	86-0531-81292377 13406062911

## 产品详情

洛阳QTZ80塔吊型号规格有臂长56米QTZ5612塔机，该塔机起重臂为正三角形变截面的空间桁架结构，全长共分10节，其中每节6m的9节，臂端节2.34m；节与节之间用销轴连接，拆装方便。根部耳板与回转塔身用销轴连接；在第三节和第七节上分别设有吊点，通过销轴分别与内、外拉杆连接。

在第二节前端安装一台牵引机构，负责给牵引小车提供变幅动力；

载重小车悬挂着QTZ5612塔机起重臂的下弦杆上，在牵引机构的牵引下，沿着起重臂下弦杆前后运行，载重小车的一侧安装检修吊篮，便于塔机的安装和维修。

起重臂组装时，必须严格按照每节臂上的序号标记组装，不允许错位或随意组装。根据施工要求可以将栾川县这台QTZ5612塔吊起重臂组装成56m、50m、44m、38m四种臂长使用。即这款QTZ5612建筑塔机可以实现4中变臂组合。

当洛阳QTZ5612塔吊变臂50m臂时，拆下第九节；QTZ80塔机变臂44m臂时，拆下第九、五节；QTZ5612塔机臂长56米塔吊变臂38m臂时，拆下第九、五、八节

1) 在塔机基础的附近平整的枕木或支架上（高约0.6m）上要求，拼装好起重臂。注意：无论组装多长的起重臂，均应先将载重小车套在起重臂下弦杆的导轨上；起重臂全长内支架不小于5个，且每个支架均应垫好受力，为穿绳方便允许支承在两边主弦杆下方；吊装时 $8m < l < 20m$ ；

2) 载重小车维修吊篮在起重臂的左侧，并使载重小车尽量靠近起重臂根部小幅度处。

3) 安装好起重臂根部处的牵引机构，在卷筒的两端绕出两根钢丝绳，其中，一根短绳通过臂根导向滑轮固定于载重小车后部栓绳轮上，另一根长绳通过起重臂上弦上中间及头部导向滑轮，固定在载重小车前部（如图31）。在载重小车后部卡绳用3个绳卡，绳卡马鞍应在钢丝绳受力一边，绳卡间距为钢丝绳直径的6-9倍。如果钢丝绳松弛，可以将载重小车牵引至，并拉紧短钢丝绳，然后调整载重小车的前端的张紧装置，将长钢丝绳拉紧。

4) 4) 将起重臂拉杆拼装好后与起重臂上的吊点用销轴连接，穿好开口销，放在起重臂上弦杆的定位托架内。

5) 构临时电源，将塔机上部结构回转到便于安装起重臂的方位。

6) 试吊是否平衡，否则可适当移动挂绳位置（调整平衡后，记录下吊点位置，便于拆塔时使用），注意：挂绳时，吊索应置于起重臂上弦杆的节点前或节点后（如图33），起吊前，在臂端系一根长麻绳，便于在地面上控制起重臂方向，系此麻绳时应注意拆解的方便。起吊起重臂总成至安装高度。如图34所示用销轴将起重臂与回转塔身连接固定。

7) 接通起升机构的电源，放出起升钢丝绳按图35缠绕好钢丝绳，拴好起重臂拉杆，用汽车吊逐渐抬高起重臂的同时开动起升机构向上，直至起重臂拉杆靠近塔顶拉板按图36将起重臂长短拉杆分别与塔顶拉板、用销轴连接，并穿好开口销，松弛起升机构钢丝绳把起重臂拉杆慢慢放下。

8) 汽车吊将起重臂慢慢放下，使拉杆处于拉紧状态，后松脱滑轮组上的起升钢丝绳。

#### QTZ80塔吊型号规格QTZ5612塔机各构件重量明细表

QTZ80塔吊塔机该类机型起重力矩为800KNm，式塔身高度为40米，附着式塔身可达150米。性能上，我山东汇友塔机公司生产的廊坊QTZ80塔吊的幅度56m处额定重量为1.2t，起重量为6t，工作幅度在2.5至60米范围内。廊坊QTZ5612塔机标准节截面为1.6×2.8（三个套），标准节主肢135×12。QTZ5612塔吊整机出厂标准节14节。