

恒力蓄电池CB120-12规格、报价

产品名称	恒力蓄电池CB120-12规格、报价
公司名称	北京华瑞鼎盛科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:恒力 型号:CB120-12 产地:江西
公司地址	北京市海淀区海淀南路19号
联系电话	010-57166986 13126667835

产品详情

恒力蓄电池CB120-12规格、报价

恒力蓄电池特点

- 1、安全性能好:正常使用下无电解液漏出,无电池膨胀及破裂。
- 2、放电性能好:放电电压平稳,放电平台平缓。
- 3、耐震动性好:完全充电状态的电池完全固定,以4mm的振幅,16.7Hz的频率震动1小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。
- 4、耐冲击性好:完全充电状态的电池从20cm高处自然落至1cm厚的硬木板上3次。无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。
- 5、耐过放电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期电阻值相当于该电池1CA放电要求的电阻,恢复容量在75%以上。
- 6、耐过充电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池0.1CA充电48小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常,容量维持率在95%以上。
- 7、耐大电流性好:完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA。

江西恒力蓄电池售后服务：

一、 本公司提供的售后服务方式

1. 包换服务：包换期内的产品，若出现确因厂方原因造成的质量问题，用户可以到经销商处免费换新外

观损坏，作保修处理。

2. 保修服务：保修期内的产品，若出现质量问题，用户可到当地售后服务中心享受保修服务;当地无售后服务中心，用户可委托经销商进行保修服务。

3. 维修服务：维修期内的产品,若出现质量问题，用户可以到当地售后服务中心或委托经销商要求维修服务。

二、用户自购买日起，在正常使用情况下产品若出现质量问题：

1. 整机三个月内包换，一年内免费保修，三年内有限维修。

2. 部件损坏免费保修两年。

注意：

1. 购买日以购货合同日期为准无购货合同以生产日期为准。

2. 无条形码、序列号产品本公司不承担售后服务义务。

3. 质量问题不包括用户个人对音质、音色等的主观异议。

4. 包换、保修服务只限于一般使用下有效：一切人为损坏例如用户自行拆机、进行不适当的连接使用、接入不适当电压的电源、未依说明书使用等、因运输及其他意外而造成之损坏、自然灾害等不可抗力、非经本公司认可之维修和改装等均不在包换、免费保修范围内;维修服务适当收费。

5. 对已停产型号产品的服务本公司仅做功能性修复外观可能与原产品有异

6. 保修服务不包括外壳、说明书、包装

三、要求服务时请携带保修卡及购机合同正本。请妥善保存保修卡及购机合同。保修卡不得涂改，否则作废。

四、使用本公司产品前，请仔细阅读产品的使用说明书。

阀控式铅酸蓄电池发展现状

现阶段，生产VRLA电池主要基于AGM技术和GEL技术。前者电池内部并无电解液，而是采用超细玻璃纤维隔板，在汲取大量的电解液后，保持10%孔隙作为复合通道，让正极析出氧气可以在负极进行复合。极群实施紧装配、极群间对焊，因此内部的内阻很小，适用于大电流放电。AGM技术能够令气体保持超高的复合率，内部基本没有游离酸，具有自放电小、充电速度快的电池性能。GEL技术则采取富液式设计，由于胶体的固定使得电解液基本上无分层，高温下，胶体电池仍然具备长寿命性能。需要注意的是，该技术中电池内部氧的复合通道主要是依据胶体收缩所起的裂纹来实现，复合效率一般，控制阀时常会产生酸雾，无法真正意义上体现密封蓄电池的环保性。VRLA技术的出现直接推进了铅酸蓄电池的革命，将铅酸蓄电池重新带入了繁荣的发展时期。

挑战

铅酸蓄电池发展成阀控式设计，必定会引发电池结构性的变化，这也就给技术人员克服铅酸蓄电池使用寿命短的问题带来了全新的挑战，力求让电池无需维护、无酸溢出、高速率放电。

制约阀控式铅酸蓄电池正常使用的因素

温度环境

VRLA电池多采用贫液设计，温度环境不仅会影响VRLA电池浮充电压，更会从实质上改变放电容量。相同的电池，且在放电速率一样的情况下，在特定环境温度放电，放电容量会随环境温度的升高而降低。处在高温环境中，电池内部电解液的黏液会降低，在提高导电性能的同时，放电容量加大[1]。如果在50超放电，电池容量则会显著减小。高温环境下对VRLA电池的使用寿命会有很大影响，如温度升高，电池内部极板的腐蚀将进一步加剧，消耗水量更大，蓄电池寿命也会有所缩短。

过度放电

过度放电基本出现于交流电源停电之后，电池呈负载供电形势下。如VRLA电池过度放电至电压过低时，会致使其内部产生大量硫酸铅被吸附到电池阴极，导致硫酸盐化。硫酸铅属绝缘体，进而对VRLA电池的充、放电形成不良后果。可以明确，电池阴极中的硫酸盐成分越多，其内部的内阻就越大，充放电性能大打折扣，使VRLA电池无法正常使用。

浮充电

浮充电会导致VRLA电池阳极极板钝化，内阻变大，电池容量下降，从而致使电池寿命大幅缩短。

控式铅酸蓄电池生产工艺控制

杂质含量

控制杂质，绝非是指所用原材料纯度越高，必要的杂质对VRLA电池是有益的。本文所说的控制杂质控制是指对有害杂质进行控制，在将其控制在最低水平的基础上，特别要控制可能会降低H₂的析出电位，加速放电杂质如Sb、Fe。

高品质的VRLA电池，必定要使用高品质的原材料。相较于传统的富液式铅酸蓄电池，VRLA电池对杂质含量要求更加严格，如富液式铅酸蓄电池对金属铅及合金的杂质含量要求一般控制在0.001%，而VRLA电池则要至少控制在0.0001%。

生产期间对工装设备的选择，也需要进行严格控制，不然则会变成VRLA电池杂质源。如相当数量的和膏机都是衬套不锈钢板，在长时间的磨损之后，会出现砂眼，和膏用酸渗入后引发锈蚀，和膏时酸液混入铅膏，导致铅膏铁含量猛增出现杂质污染。

板栅控制

铸造铅锑合金技术绝不可全部嫁接到铅钙合金中来，鉴于后者冷却区域非常窄，所以必定会比前者难治更多。对此，需要首先控制Ca含量。金属熔化时生成氧化物，为了尽快的得到时效硬化板栅，控制Ca含量十分重要。须知如果Ca过低，板栅就会发生混合不稳定的颗粒状态，非常容易遭受腐蚀，含锡板栅无法硬化。第二，控制合金、模具温度。按照板栅所要求的厚度与合金成分，调整合金锅与模具温度，特别在铸板前模具温度必须满足既定标准，浇注时应当快速，定模时间短。

如要保证耐腐蚀性能而不让板栅发生裂纹、缩孔现象，就一定要合理的控制合金冷却速度。过冷度是与合金温度、模具温度和冷却速度有关的物理量。

铅粉控制

保证铅粉能够有序的生产，就一定要控制好生产阶段的热量平衡与物料平衡。形成热量的原因除去焓变

外，更有物理意义上的机械能转变。消耗热量的原因基础上是通风系统送入室温的气体而带走高温的气体和铅粉，进料升温铅粉机向环境散热。生产过程中，升温操作包括：关闭正负风机，进料以加强负载。降温则是为了加大负压和正压风机风压、风量，应当保证物料平衡，均匀进料，保证铅粉速度相当。为了确保铅粉生产质量，需要对其氧化度、视密度、吸酸量等各个理化指标进行严格的控制。一旦其视密度过低时，铅粉中游离铅含量增高，极板固化阶段，出现固化的极板水分流失会很快。导致固化之后的极板中游离铅含量猛增，活性物质发生裂纹。

恒力蓄电池CB120-12规格、报价