

50型钢筋切断机

产品名称	50型钢筋切断机
公司名称	乌鲁木齐华伟晟鑫矿山设备有限公司
价格	2000.00/台
规格参数	切断能力: 38mm以内的螺纹钢 40mm以内的圆钢 冲断次数:32次/min 电机功率:3KW
公司地址	新疆乌鲁木齐市沙依巴克区哈密南路139号25-1-101 (注册地址)
联系电话	0991-8786620 15099198645

产品详情

钢筋切断机主要用建筑工地或者矿山工地钢筋加工房对钢筋加工切断使用。GQ60型钢筋切断机，适用于建筑工程上各种钢筋混凝土中普通碳素钢，及热轧圆钢和螺纹钢，亦可切断扁钢、方钢和角钢。该机是机械行业和建筑行业中适用性最广而又最理想的钢材下料设备。

具有如下优点：

- 1、体积小、质量轻、结构紧凑、坚实可靠。
- 2、润滑性能好。采用箱式封闭结构，齿轮飞溅润滑，一次加油连续作业可用一个月以上(油面应不低于油标刻线，使机器始终处于良好的润滑状态)。
- 3、功能损耗少，因润滑条件的改善，齿轮轴端采用滚动轴度，阻力小，与同类型切断机相比功率可降低三分之一。
- 4、移动方便。前轮转向机动灵活，维修方便

主要技术参数

切断圆钢直径：6—50mm(钢筋抗拉强度 V_b 450MPa以下)

切断螺纹钢直径：6-42mm切刀公称冲程：34mm

连续切断次数：32次 / min

电动机型号：Y90L-2-B3

功率：5.5kw

电压：380V

转速：2880r / min

外形尺寸：1600 × 650 × 780mm

整机质量：800kg

操作方法

(1)接送料的工作台面应和切刀下部保持水平，工作台的长度可根据加工材料长度确定

(2)启动前，应检查并确认切刀无裂纹，刀架螺栓紧固，防护罩牢靠。然后用手转动皮带轮，检查齿轮啮合间隙，调整切刀间隙。

(3)启动后，应先空运转，检查各传动部分及轴承运转正常后，方可作业。

(4)机械未达到正常转速时，不得切料。切料时，应使用切刀的中、下部位，紧握钢筋对准刃口迅速投入，操作者应站在固定刀片一侧用力压住钢筋，应防止钢筋末端弹出伤人。严禁用两手分在刀片两边握住钢筋俯身送料。

(5)不得剪切直径及强度超过机械铭牌规定的钢筋和烧红的钢筋。一次切断多根钢筋时，其总截面积应在规定范围内。

(6)剪切低合金钢时，应更换高硬度切刀，剪切直径应符合机械铭牌规定。

(7)切断短料时，手和切刀之间的距离应保持在150mm以上，如手握端小于400mm时，应采用套管或夹具将钢筋短头压住或夹牢。

(8)运转中，严禁用手直接清除切刀附近的断头和杂物。钢筋摆动周围和切刀周围，不得停留非操作人员。

(9)当发现机械运转不正常、有异常响声或切刀歪斜时，应立即停机检修。

(10)作业后，应切断电源，用钢刷清除切刀间的杂物，进行整机清洁润滑。

(11)液压传动式切断机作业前，应检查并确认液压油位及电动机旋转方向符合要求。启动后，应空载运转，松开放油阀，排净液压缸体内的空气，方可进行切筋。

(12)手动液压式切断机使用前，应将放油阀按顺时针方向旋紧，切割完毕后，应立即按逆时针方向旋松。作业中，手应持稳切断机，并戴好绝缘手套。