

钢筋镦粗机现货

产品名称	钢筋镦粗机现货
公司名称	乌鲁木齐华伟晟鑫矿山设备有限公司
价格	23000.00/台
规格参数	可加工钢筋直径: 12-40mm 电机功率:4KW 镦粗力:2036KN
公司地址	新疆乌鲁木齐市沙依巴克区哈密南路139号25-1-101 (注册地址)
联系电话	0991-8786620 15099198645

产品详情

本机双缸镦粗机是建筑钢筋机械连接（镦粗直螺纹连接）的前道机械，双缸镦粗机它的主要功能是把建筑钢筋端部挤压镦粗，达到增加钢筋截面积的目的，它适用于 16- 32mm的II、III级建筑钢筋

二、特点：

双缸镦粗机为了提高钢筋母材的抗拉强度，不破坏钢筋的机械性能，双缸镦粗机采用了常温挤压变形的工艺，在机器结构方面体积特别小巧，夹持钢筋的夹头与模腔为一体化（即夹片），减少了体积及其它夹紧机构。且保证了钢筋镦粗部份与母材的同轴度，还提高了工作效率。

技术参数

- 1、加工钢筋范围：16-32mm
- 2、主电动机功率：7.5KW
- 3、额定电压380V
- 4、液压油68#抗磨液压油
- 5、液压系统压力：31.5MPa
- 6、机床重量：880KG

7、机床尺寸：1100*700*1580mm

三、操作说明：

本机双缸镦粗机基本结构是由超高压油泵供经特殊设计的油缸，活塞联接模座，凸模（顶压头），凹模（夹片）在四根导柱上移动来完成工作的。

四、操作步骤：

- 1、接通电源，打开双缸镦粗机电源开关启动机器使其空载运行3—5分钟，排尽油管、油缸内的空气。
- 2、安装好凹模（夹片），双缸镦粗机在安装凹模（夹片）时必须与所加工钢筋规格对应（见表三），凹模（夹片）滑动面必须清洁并加足润滑油，拉凹模（夹片）的压板要压紧，严禁未压紧时拉或退凹模（夹片），在压紧压板后凹模（夹片）必须保证一定间隙，手感有活动即可。
- 3、安装凸模（顶压头）时，凸模座定位处一定要清洁，装上凸模（顶压头）并且旋紧凸模压紧螺母，然后使凸模与凹模模腔中心对准，在挤压15—20个头后必须再次旋紧凸模压紧螺母。
- 4、调整好转弯回程和停止开关，转弯回程调节不可超过镦压长度。

双缸钢筋镦粗机 钢筋镦粗机 建筑钢筋镦粗机 II级钢筋镦粗机 III级钢筋镦粗机 钢筋镦粗机价格