

40型钢筋滚丝机

产品名称	40型钢筋滚丝机
公司名称	乌鲁木齐华伟晟鑫矿山设备有限公司
价格	4500.00/台
规格参数	型号:HGS-40 加工直螺纹范围: 16-40mm 工作行程:80mm
公司地址	新疆乌鲁木齐市沙依巴克区哈密南路139号25-1-101（注册地址）
联系电话	0991-8786620 15099198645

产品详情

最新型钢筋直螺纹滚丝机

HGS-40KZ型钢筋直螺纹滚丝机是我公司在前几代基础上推出的一种新机型,本机台钳采用钢板焊接,使台钳更坚固,更经久耐用,滑动更轻快;减速机采用加重专用减速机,中心高变低;滑动轴直径加粗,滑动轴孔中心距加大,加工过程更稳定;采用采用双齿条传动,进给更稳定;本机在使用过程中大大降低了工作强度,提高了工作效率。

- 1、加工范围： 12- 40mm
- 2、主电机功率： 4.5KW
- 3、配用电源； 三相380V 50HZ
- 4、主轴转速： 62r/min
- 5、加工长度： 100mm

HGS-50DZ型钢筋直螺纹滚丝机在前几代滚丝机的基础上，有了本质的飞跃，1，滚丝机头偏心轴孔采用6孔结构，滚丝型号能从12-50剥肋钢筋而不用更换机头。2，偏心轴加长加粗，滚丝轮加厚加大，保证了滚丝过程中两者的使用寿命，增加了钢筋丝头的精度。3，剥肋刀片加厚加长，保证了剥肋钢筋效果。4，钢筋滚丝机电路采用双重保护结构，避免行程开关失灵造成的滚丝机头脱落或者面板被掀起的弊端，5滚丝机骨架采用异性方钢，外形美观大方，又增加了机器的稳定性。

直螺纹滚丝机，主要用于建筑工程带肋钢筋加工滚轧直螺纹丝头，是实现钢筋直螺纹连接的关键设备。

可一次装夹完成剥肋、滚轧螺纹。加工牙型饱满，尺寸精度高。可加工正扣螺纹，也可加工反扣螺纹。本机操作简单、结构紧凑、工作可靠，具有独特的刀具自动开合机构。

直螺纹滚丝机由机体、夹紧钳、滑杆、滑板、摆线针轮减速机、剥肋滚轧头、进给机构、自动开合机构、行程限位机构、自动回车机构、冷却机构、电器控制箱、控制系统等部分组成。