沧州诚标国标弯头,对焊弯头现货供应

产品名称	沧州诚标国标弯头,对焊弯头现货供应
公司名称	黄骅市亿豪达航空模具制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州市黄骅市齐家务乡东北村
联系电话	13731751195 13293498175

产品详情

河北五金管件行业信息资讯：沧州诚标管件制造有限公司 13932768305 刘经理 是河北一家大型的弯头厂。主要生产：国标弯头,对焊弯头，孟村弯头，碳钢弯头。公司产品广泛应用于石油、化工、造纸、制药、食品、啤酒、电力、造船、天然气等行业，欢迎登录我公司查看详细的产品信息：www.gygjc.com

国标弯头成型技术基本工艺过程是：首先焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封闭的多棱扇形壳，内部冲满压力介质后，施以内压，在内压作用下横截面由多边形逐渐变成圆，最终成为一个圆形环壳。根据需要，一个圆形环壳可以切割成4个90度弯头或6个60度弯头或其它规格的弯头，该工艺适用于制造国标弯头中径与弯头内径比大于1.5的任何规格大型弯头，是目前制造大型承压弯头的理想方法。

首先采用CAD技术设计出多种不同口径,且在180度以内,不同材质的推制弯头用管芯和芯头.其次对大型推制机进行结构改造,使生产备达到推制专用大口径薄壁高温,高压特种材质弯头的技术要求.然后将特种材质管件按所要求的尺寸下料,并吊入大型推制机,将管件推制出180度以内各种角度的大口径特种弯头.本发明从根本上解决了用现有方法制作的对焊高温,高压弯头存在的成型不好,加工质量差,生产效率低,材料消耗大,无法规模化生产及外观差的技术难题.可满足各大型火力发电厂及石油,化工行业所需的各种大口径高温,高压管线的需要.1,大口径弯头的推制方法,其特征在于:首先采用CAD技术设计出在180度以内推制弯头用管芯和芯头,其次对大型推制机进行了结构改造,使生产设备达到推制大型火力发电厂专用大口径薄壁高温,高压特种材质弯头的技术要求,然后将特种材质管件按所要求的尺寸下料,并吊入大型推制机,将管件推制出180度以内各种角度的大口径薄壁耐高温,高压的特种弯头 。