

# 江苏厂家直销铁矿污水处理用阴离子聚丙烯酰胺

产品名称	江苏厂家直销铁矿污水处理用阴离子聚丙烯酰胺
公司名称	苏州晟宇工贸有限公司
价格	12.00/公斤
规格参数	品牌:晟宇 型号:阴离子聚丙烯酰胺 产地:江苏
公司地址	苏州市人民路4555号
联系电话	051262930275 18662152626

## 产品详情

### 江苏厂家直销铁矿污水处理用阴离子聚丙烯酰胺

晟宇公司经过多年污水絮凝沉淀与脱水聚丙烯酰胺絮凝剂选型的现场实践经验，选用阴离子聚丙烯酰胺1000-1400分子量的产品对选矿废水进行了实验，发现实验效果很明显。阴离子聚丙烯酰胺是水溶性的高分子聚合物。由于其分子链中含有一定数量的极性基团，能通过吸附水中悬浮的固体粒子，使粒子间架桥或通过电荷中和使粒子凝聚形成大的絮凝物。所以，阴离子聚丙烯酰胺可加速悬浮液中粒子的沉降，有非常明显的加快溶液澄清，促进过滤等效果。对于悬浮颗粒，较粗、浓度高、粒子带阳电荷，水pH值为中性或碱性的污水，由于其分子链中含有一定量极性基能吸附水中悬浮的固体粒子。铁矿上的污水一般采用化学沉淀法，加入氢氧化钠，废水中的铁离子生成氢氧化铁沉淀去除。聚丙烯酰胺广泛用作矿山选矿产品，如铜矿、铁矿、金矿的浮选及尾矿水处理，煤矿洗煤絮凝及水处理，淀粉厂及酒精厂的淀粉及酒糟的回收等。由于硫，铁元素会生成硫酸盐，呈酸性废水，且多含有高浓度悬浮物，多种金属离子，选矿药剂等。我们常用聚丙烯酰胺和聚合氯化铝等絮凝剂来处理这些废水。为了强化选矿厂矿浆的浓缩与水的澄清，提高尾矿的水力输送浓度和回水利用率，国内外不少选矿厂采用聚丙烯酰胺强化尾矿的沉降与浓缩，均取得了良好的效果。絮凝剂多采用高分子絮凝剂聚丙烯酰胺。选矿聚丙烯酰胺型号随着科技的发展，选矿产生的废水、矿渣堆积浸出水可以使用一些化学产品把悬浮物和重金属等有害物质成功处理，甚至达到零排放，直接使用处理过的水再次回收利用。矿山酸性废水处理一般使用的是聚丙烯酰胺絮凝剂，常用的是阴离子聚丙烯酰胺和非离子型聚丙烯酰胺，其分子量达到1400万以上的效果较佳，水解度要根据废水的PH值和该废水的主要成分来确定。矿山废水处理专用聚丙烯酰胺絮凝剂可以促进有效固体物质快速沉降，或者加速细微物体的浓缩，提高固液分离效果，减少尾矿流失和环境污染，降低生产成本。一般情况下矿物的加工过程中，需要高分子量的聚丙烯酰胺，这样可以更好的保证沉降速度，离心过程效果也会更好一些，更易于取得较好的经济效应。采矿过程中，通常使用大量水，最后常需回收水中的有用固体，并将废水净化回收使用。应用聚丙烯酰胺絮凝，可促进团粒的下沉、液体的澄清和泥饼的脱水，从而可提高生产效率，减少尾矿流失和水消耗，降低设备投资和加工成本，并避免环境污染。铀矿提取是聚丙烯酰胺最早的重要应用领域之一，用酸或磺酸盐溶液沥取铀矿石时，在沥取物的浓缩和过滤中，添加聚丙烯酰胺处理非常有效。选矿废水处理后的效果：1、提高废水处理回用率；2、废水中有用金属回收；3、减少废水排放量。聚丙烯酰胺在采矿工业中的应用也十分广泛，不但可以分离矿物和矿石，还可以作为絮凝剂应用于废水处理，以及密封采矿管道等。由于复杂的定价结构，南美

钴、煤、铜、黄金、钻石和铁矿砂的市场需求也在上升，这将推动全球聚丙烯酰胺市场的增长。