

# 环氧树脂泵,高粘度树脂乳化泵

产品名称	环氧树脂泵,高粘度树脂乳化泵
公司名称	太仓希德机械科技有限公司
价格	1150.00/台
规格参数	品牌:SID 型号:SDX1 产地:苏州
公司地址	太仓市沙溪镇涂松村岳鹿路
联系电话	15062593353

## 产品详情

环氧树脂泵,高粘度树脂乳化泵,环氧树脂高剪切乳化机,树脂输送泵,水性环氧树脂高速乳化机价格,转相法环氧树脂高速乳化机

关于水性环氧树脂：

环氧树脂自身为热塑性的线型结构，受热后固态变为液态，高粘度变为低粘度，只有与固化剂配合使用才具有实用价值（纯正的单组分水性环氧体系也需加入潜伏型固化剂）。因此水性环氧体系应包含水性环氧树脂和水性环氧固化剂，同样，它们分别通过不同的水性化途径可形成三种水分散形态。

树脂通过不同的水性化途径可形成三种水分散形态： 水溶性； 胶束分散型； 乳液。

不管选择何种形态的水性环氧树脂和水性环氧固化剂，最终具有实际应用价值的水性环氧体系是一种分散多相结构，由水性环氧树脂、水性环氧固化剂、水等多相组成，其成膜机理不同于一般的聚合物乳液如丙烯酸乳液的成膜（凝结成膜，物理过程），同时与溶剂型环氧的成膜也不完全相同，在溶剂型环氧体系中，环氧树脂和固化剂均以分子形式溶解在有机溶剂中，形成的体系是均相的，固化反应在分子之间进行，因而固化反应进行得比较完全，所形成的固化物也是均相的。（洽谈请联系：15062593353，公司有样机可提供客户购前实验）

树脂泵树脂乳化泵工作原理：在目前环氧树脂水性化的几种方法中，相反转法以其有效性而越来越受重视。专家认为，相反转法。未来将主导环氧树脂水性化的进程。水性环氧树脂乳液的制备方法环氧树脂本身不溶于水，不能直接加水进行乳化，要制备稳定的水性环氧树脂乳液，必须设法在其分子链中引入强亲水链段或者在体系中加入亲水亲油组分。根据制备方法的不同，环氧树脂水性化有以下3种方法：

机械法、化学改性法和相反转法。据专家介绍，机械法就是将固体环氧树脂预先磨成微米级的环氧树脂粉末，在加热的条件下加入乳化剂水溶液，通过激烈的机械搅拌即可制得水性环氧树脂乳液，优点是工艺简单，所需乳化剂用量较少，但乳液中环氧树脂分散相微粒尺寸较大(约50 μm左右)，粒子形状不规则且尺寸分布较宽，所配得的乳液稳定性差，粒子之间容易相互碰撞而发生凝结现象，并且该乳液的成膜

性能也欠佳。而化学改性法是通过环氧树脂分子进行改性，改性后的高聚物加水进行乳化时，疏水性高聚物分子链就会聚集成微粒，离子基团或极性基团分布在这些微粒的表面，只要满足一定的动力学条件就可形成稳定的水性环氧树脂乳液。用化学改性的方法制备的水性环氧树脂乳液中分散相粒子的尺寸很小(约为几十到几百个纳米)，但化学改性法的制备步骤不易控制，产品的成本也较高。

水性环氧为多相体系，环氧树脂和固化剂以分散相形式分散在水相中，交联固化过程是在水分蒸发的过程中微粒之间的相互渗透内部扩散交联反应过程，因此水性环氧的固化程度取决于以下四个因素：

- a)相容性：水性环氧树脂与水性环氧固化剂的相容性越好，越有利于固化剂微粒与环氧树脂微粒相互内部扩散，有利于固化反应的进行；
- b)粒径：粒径较小时，水性环氧树脂与水性环氧固化剂分散相粒子能够较充分地相互渗透到内核从而达到较完全的固化程度；
- c)亲水亲油平衡值：水性环氧树脂与水性环氧固化剂的亲水亲油平衡值接近，在水相中达到一致的共存稳定状态，如果差异较大，亲水性较强的组分会逐渐聚集于水相中，从而导致树脂相和固化剂相分离；

## 设备原理

物料进入设备腔体后迅速被定转子进行分散、乳化、均质处理，粒径分布范围也显著变窄，物料混合更均匀。

( 洽谈请联系：15062593353，公司有样机可提供客户购前实验 )

## 设备优势

处理量大，适合工业化在线连续生产

粒径分布范围窄，匀度高

省时、高效、节约能耗

噪音低，运转平稳

消除批次间生产的品质差异

无死角，物料 100% 通过分散剪切

具有短距离、低扬程输送功能，可实现循环处理

操作简单，维修方便

可实现自动化控制

## 树脂泵树脂乳化泵设备选型表

型号	功率(kW)	转速(rpm)	A	E	C	D	流量范围(m/
----	--------	---------	---	---	---	---	---------

SDX1/100	2.2	2900	575	330	32	40	h)
SDX1/140	5.5	2900	743	406	40	50	0-3
SDX1/165	7.5	2900	743	406	40	50	0-5
							0-8

## 注

- \* 表中流量范围是指介质为“水”时测定的数据，表中所列型号的出口压力 0.15MPa；
- \* 如采用循环工艺，建议与间歇式高剪切分散乳化机配合使用；
- \* 如有高温、高压、易燃易爆、腐蚀等特殊工况时，须提供详细准确的参数；
- \* 对流动性较差的介质，建议在入口处选用流量相匹配的泵输送，输送泵的压力 0.3MPa；
- \* 本表数据如有更改，恕不另行通知，正确参数以提供的实物为准。

环氧树脂泵,高粘度树脂乳化泵,环氧树脂高剪切乳化机,树脂输送泵,水性环氧树脂高速乳化机价格,转相法  
环氧树脂高速乳化机