

聚氨酯直埋保温钢管厂家

产品名称	聚氨酯直埋保温钢管厂家
公司名称	河北友元管道制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县孟店乡贾金村
联系电话	0317-6335955 18331751539

产品详情

预制直埋保温管自三十年代聚氨酯合成材料诞生以来，一直作为一种优良的绝热保温材料而得到迅速发展，其应用范围也越来越广泛，更由于其施工预制直埋保温管规格，聚氨酯保温管，聚氨酯发泡保温钢管在管路系统中，弯头是改变管路方向的管件。按角度分，有及三种最常用的，另外根据工程需要还包括等其他非正常角度弯头。弯头的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可煅铸铁、碳钢、有色金属及塑料等。与管子联结的方式有：直接焊接最常用的方式法兰联结、热熔连接、电熔连接、螺纹联结及承插式联结等。按照生产工艺可分为：焊接弯头、冲压弯头、铸造弯头等。其他名称：度弯头、直角弯、爱而弯等。聚氨酯发泡保温钢管聚乙烯外套防腐钢管从里到外分三层结构层:工作钢管层根据设计和客户的要求一般选用无缝管(GB8163-87)螺旋焊管(GB9711-88.SY/T5038-92)和直缝焊管(GB3092-93).钢管表面经过先进的除锈工艺处理后.钢管除锈等级可达GB8923-1988标准中的Sa2级.表面粗糙度可达GB6060.5-88标准中R=12.5微米.第二层:聚氨酯保温层用高压发泡机在钢管于外护层之间形成的空腔中一次性注入硬质聚氨酯泡沫塑料原液而成.即俗称的“管中管发泡工艺”.其作用一是防水.二是保温.三是支撑热网自重.当输送介质温度为:-50 -120 时.选用硬质聚脲酸酯泡沫塑料做保温层。

聚氨酯发泡保温钢管严密防水的可靠性，具有良好的机械强度，由于强度高采用焊接连接，防水的密封性能可靠性十分高，另外，其耐高温性能也是其它外保护管所不能比拟的。在地下水位高的地区，为保证地下水不影响蒸汽直埋管道的正常运行，外保护层*采用坚固、密闭的钢管外壳。聚氨酯发泡保温钢管发泡的闭孔率高达92%左右。低导热系数和低吸水率，加上保温层和外面防水性能好的高密度聚乙烯或玻璃钢保护壳，改变了传统地沟敷设供热管道“穿湿棉袄”的状况，大大减少了供热管道的整体热损耗，热网热损失为2%，小于国际10%的标准要求。聚氨酯发泡保温钢管防腐，绝缘性能好，使用寿命长。由于聚氨酯硬质泡沫保温层紧密地粘结在钢管外皮，隔绝了空气和水的渗入，能起到良好的防腐作用。同时它的发泡孔都是闭合的，吸水性很小。高密度聚乙烯外壳、玻璃钢外壳均具有良好的防腐、绝缘和机械性能。因此，工作钢管外皮很难受到外界空气和水的侵蚀。只要管道内部水质处理好，据国外资料介绍，使用寿命可达50年以上，比传统的地沟敷设、架空敷设使用寿命高3~4倍。

聚氨酯(简称PU)是由多异氰酸酯和聚醚多元醇或聚酯多元醇或/及小分子多元醇、多元胺或水等扩链剂或交联剂等原料制成的聚合物。通过改变原料种类及组成，可以大幅度地改变产品形态及其性能，得到从柔软到坚硬的*终产品。聚氨酯制品形态有软质、半硬质及硬质泡沫塑料、弹性体（聚氨酯弹性体主要又

包含热塑性TPU和热固性（多以浇注工艺实现CPU）、油漆涂料、胶粘剂、密封胶、合成革涂层树脂、弹性纤维等，广泛应用于汽车制造、冰箱制造、交通运输、土木建筑、鞋类、合成革、织物、机电、石油化工、矿山机械、航空、医疗、农业等许多领域。1937年德国教授首先发现多异氰酸酯与多元醇化合物进行加聚反应可制得聚氨酯，并以此为基础进入工业化应用，英美等国1945~1947年从德国获得聚氨酯树脂的制造技术于1950年相继开始工业化。日本1955年从德国Bayer公司及美国DuPont公司引进聚氨酯工业化生产技术。20世纪50年代末我国聚氨酯工业开始起步，近十几年发展较快。密胺聚氨酯俗称：三聚氰胺泡沫。是密胺树脂多元醇和氮磷复合膨胀型阻燃剂与异氰酸酯MDI混合发泡，制成蜜胺聚氨酯泡沫塑料，所得到的蜜胺聚氨酯硬泡塑料阻燃等级：氧指数可达到30-31%。且无毒，低烟，出方高，吨出方数保持在20~22立方米，为环保级聚氨酯泡沫塑料，物理性能同时符合标准，达到B1级阻燃密胺聚氨酯泡沫塑料要求

建筑业用聚氨酯硬泡体保温材料是聚氨酯工业的一个重要分支，其特点是一材多用，同时具备保温、防水等功能。该产品自20世纪60年代在欧洲建筑业应用以来已有40年历史，一些国家还通过立法把聚氨酯作为建筑业指定的保温防水用材。近年来，随着我国建筑节能市场的迅速发展，聚氨酯硬泡体保温产品在建筑保温防水领域得到了广泛的应用，已成为主导市场的保温节能产品之一。地埋保温钢管，城镇集中供热聚氨酯发泡保温钢管耐温120℃，聚氨酯直埋保温管聚氨酯直埋保温管又称“管中管”其有“两步法”构成，是由高密度聚乙烯外保护层、聚氨脂硬质泡沫塑管和钢管组成。保温层材料为密度60kg/m³至80kg/m³的硬质聚氨酯泡沫，充分添满钢管与套管之间的间隙，并具有一定的粘接强度，使钢管、外套管及保温层三者之间形成一个牢固的整体。聚氨酯直埋保温管泡沫具有良好的机械性能和绝热性能，通常情况下能耐温120℃通过改性或与其它隔热材料组合可耐温180℃。