

# plc触摸屏防爆控制箱

产品名称	plc触摸屏防爆控制箱
公司名称	乐清市启硕防爆电器有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	乐清市柳市镇东仁宕村
联系电话	0577-62717217 18057757350

## 产品详情

### plc触摸屏防爆控制箱安装

- 1、 由于内装配电系统元件由用户自行调整，因此，用户必须在安全区内进行设定、调试。
- 2、 不得撤拆面板上的电器元件，以免影响柜体的气密性能。

### 三、 电气安装

- 1、 本产品必须由专业电工，进行操作。
- 2、 用户按我公司提供的电器系统图、接线图、端子图等技术文件，结合产品实际情况逐一对应进行接线。
- 3、 接线时，请注意各进出电缆的密封性（严禁将通头中的密封圈弃之不用），并视各电缆的松紧程度，用防爆胶泥作适当的密封处理。
- 4、 用户的接线、调试完后，将各门关闭时，一定要保证其密封性能。
- 5、 本柜体必须按要求将接地线接到专用接地螺丝上。

### 五 产品的调试

本产品出厂时，正压自控部分已经过调试，但用户在具体使用时，仍须根据现场情况重新调试后再使用。

一、 本产品适用于AC220V、50Hz配电系统。

二、 本产品调试分两部分

## 1、 自控部分调试

### 1) 调试前检查

自动控制系统部分主要为隔爆型防爆电器，主要由防爆控制箱、防爆控制按钮、防爆指示灯、微压表等组成。检查各部分是否完好无损，有无影响防爆性能等，接线是否正确（接控制电源：AC220V），手动排气阀和是否打开。一切正常后方可进行调试。

### 2) plc触摸屏防爆控制箱调试方法

调试前，先打开排气手动阀再打开进气手动阀、约换气30分钟后、接通电源，红色“电源”指示灯亮，此时按下起动按钮、绿色“运行”指示灯亮、压力表处于受电状态、再调节进气、排气阀大小，让压力仪表持续显示值维持在200Pa左右。自动报警系统进入监控状态；些时，该柜进入正常使用状态。在使用过程中，若由于外界气源原因将正压腔压力升高于1000Pa时，卸压电磁阀将打开、同时报警灯闪烁报警，（此时因立即关小进气手动阀或开大排气手动阀，调节压力持续维持在200Pa左右）。若柜内压力低于100Pa时，进入低压警铃报警状态（此时因立即开大进气手动阀或关小手动排气阀，调节压力持续维持在200Pa左右）；当进气故障未排除，而气压值低于50Pa时，自动控制系统将自动切断用户的配电电源，将一直进入欠压报警状态；必须按下停止按钮，才能解除警铃报警状态.气源正常后，将进入新一轮“换气”过程后，操作顺序同上，才能恢复正常工作。

### 3) 调试注意事项：

本产品出厂时，各参数已设定好，严禁用户擅自更改参数。用户在调试时请注意仪表、自控线路及取样管路的畅通。

## 2、 用户配电系统部分调试

- 1) 本产品经运输、安装等环节后，必须严格按照低压成套设备的检验、调试标准进行检查。
- 2) 根据本产品随箱技术附件（总装图纸等）以及用户的设计图纸逐一对照，进行检查和操作。

## 六 产品的操作

一、正确的操作是直接关系到本产品能否正常投入运行，因此用户必须严格

按操作步骤操作。

二、本产品通过安装、检查、调试正常后，柜门关闭，并且保证密封性，正压柜内部各电器元件处于待电状态，前级开关不送电，此时整台产品处于待电状态，即已进入操作前准备。

### 四、 操作步骤：

- 1、 第一步：打开排气手动阀门，做好换气准备。
- 2、 第二步：关闭进气手动阀，调节减压阀值，做好进气准备。

必须注意调节减压阀值（出厂时已设置好，若不重新设置将无须关进气阀），避免高压冲柜！！

- 3、 第三步：送本柜电源红色“电源”指示灯亮。
- 4、 第四步：打开进气手动阀（要确定已打开排气手动阀），手动换气开始，约30分钟后换气完毕。

这一步为换气操作，本设备必须经过“手动换气”才能正常运行，

而且每次运行前必须换气，目的是将正压腔里可能存在的易燃易爆混合气体排出去，换成净化的保护气体，避免运行时的电弧火花点燃易燃易爆气体，发生爆炸。

5、 第五步：观察有否异常变化，适当调节手动阀，控制进气源的流量。

6、 第六步：等待30分钟后，按下自动控制系统起动按钮。（停止）指示灯灭，（运行）指示灯亮。微调进气手动阀、排气手动阀，并观察压力表显示，让压力表显示维持在200Pa左右的相对平衡位置。

7、 第七步：待压力维持200Pa左右的相对平衡位置后，换气结束。配电系统接触器得电吸合，正压腔内配电系统得电,系统处于待机状态。

8、 第八步：当需要退出系统运行时，必须先关掉所有运行的负载，即对各显示仪表、触摸屏进行正常关闭。

9、 第九步：按下停止按钮，绿色“工作”指示灯灭,“停止”指示灯亮自控系统为失电状态。

10、 第十步：断开自控系统的电源,红色“电源”指示灯灭。

11、 第十一步：过五分钟后，关掉进气手动阀。

让气体带走内部元件产生的部分余热。

12、 第十二步：再过两分钟后，关掉排气阀。

五、 操作人员必须严格按以上顺序步骤进行操作，严禁违反操作顺序或简化操作步骤。

前七步任何一步满足不了要求时，严禁进入下一步操作，必须排除故障后从第一步操作开始。

六、 现场操作人员必须每半小时左右巡查一次，察看运行情况是否正常。

七、 操作人员必须注意保护盘面各操作元件及显示元件，不得因操作失误，损坏操作元件而造成整机泄漏。

八、 注意：如果中途要退出运行，也必须从“第八步”开始到“第十一步”

结束;运行时，严禁打开正压柜前门盖！！

## 七 产品的维护

一、 注意经常检查密封圈的老化情况，发现老化时应立即更换。

二、 防爆配电箱的隔爆结合面须防锈处理，每次检修或打开箱盖，须重涂204-1防锈油。

三、 每次更换面板元件，或打开后盖重新盖上时，应检查其密封性。

## 八 注意事项

由于本柜内装触摸屏等可调节元器件，因此，请在安全区内安装相应程序，严禁在危险区内，打开正压柜门带电操作！！

plc触摸屏防爆控制箱