

## OTP蓄电池6FM-65经销商、报价

产品名称	OTP蓄电池6FM-65经销商、报价
公司名称	北京华瑞鼎盛科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:OTP 型号:6FM-65 产地:广州
公司地址	北京市海淀区海淀南路19号
联系电话	010-57166986 13126667835

## 产品详情

### OTP蓄电池6FM-65经销商、报价

OTP国际贸易有限公司本着“创新、求实”的精神，加深与广大用户的沟通,以得到同行及客户的关照与支持，我公司全体员工希望与各界朋友真诚合作,在祖国的广阔天地里共同发展。我们愿做您永远的续航站！

- 1、otp电池安全性能好：正常使用下无电解液漏出，无电池膨胀及破裂。电池放电性能好：放电电压平稳，放电平台平缓。
- 2、电池耐震动性好：完全充电状态的电池完全固定，以4mm的振幅，16.7HZ的频率震动1小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。
- 4、耐冲击性好：完全充电状态的电池从20CM高处自然落至1CM厚的硬木板上3次无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。
- 5、耐过放电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期电阻只相当于该电池1CA放电要求的电阻，恢复容量在75%以上。
- 6、耐充电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池0.1CA充电48小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常，容量维持率在上95%以。
- 7、耐大电流性好：完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断，无外观变形。
- 8、高压压缩玻璃棉吸液式AGM技术。
- 9、内藏防爆装置，采用超声波焊接技术加强蓄电池的密闭性。

10、高级铅—锡—钙—银正极合金，有极强大电流放电后回充性及抗侵蚀能力。

## OTP蓄电池特点

### 安全性能好

贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。

阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能。

### 免维护性能

利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。

### 绿色环保

正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。

### 自放电小

采用析气电位高的Pb—Ca—Sn合金，在20℃的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。

### 适用环境温度广

零下10℃到45℃可平稳运行。

### 耐大电流性能好

紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟大于或等于24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。

### 寿命长

由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，6FM系列电池组正常浮充设计寿命可达7到10年大于或等于38Ah。

### 电池组一致性好

不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

- 1、从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；
- 2、总装前再逐片极板称重分级、小于或等于38Ah的电池，确保每个单体中活性物质的量的相对一致性；
- 3、定量精确注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；

4、下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组；

5、小于或等于38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7等于15天的“时间考验”，出库时再100%检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池；

OTP蓄电池型号一览表：

产品号 电池类型 额定电压 定时数 尺寸(mm)

长 宽 高 总高

6FM-6.512V6.5AH152659396

6FM-712V7AH1516594100

6FM-1712V17AH18176167168

6FM-2412V24AH165127184184

6FM-3812V38AH198166169169

6FM-5012V50AH260134201201

6FM-6512V65AH351165175177

6FM-9012V90AH330175213244

6FM-10012V100AH407172217235

6FM-15012V150AH483170256292

6FM-20012V200AH5222382189249

出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组

铅酸蓄电池“硫化”的原因分析

铅酸蓄电池已有一百多年的历史，是一种应用十分广泛的动力电源。它具有可靠性好，原材料易得、价格便宜、市场占有率高等特点。在实际使用中，如果电池的使用和维护不当，如经常充电不足，不及时充电或过放电，负极板上就会逐渐产生一种坚硬且导电不良的粗晶粒硫酸铅。这种硫酸铅用常规方法充电时很难还原，在充电过程中充电接受能力很差，大量析出气体，这种现象被称为“不可逆硫酸硫化”现象，简称“硫化”现象。这种粗晶粒硫酸铅能够堵塞极板孔隙，使电解液渗入困难并增加充电电阻值，从而使蓄电池容量降低，寿命缩短。

铅酸电池修复方法介绍

水疗修复法

对于“硫化”的蓄电池，如果硫化不太严重，可以使用较稀的电解液，密度在1.10g/cm<sup>3</sup>以下，即向电池中加水稀释电解液，以提高硫酸铅的溶解度。并用20h率以下的电流，在液温30 到40 的范围内较长

时间充电，最后在充足充电情况下用稍高浓度电解液调整电池内电解液浓度至标准溶液浓度，使蓄电池容量得以恢复。这是因为如果电解液密度太高，充电时只进行水分解，活性物质难以恢复。

这种方法原理是用降低酸液密度提高硫酸盐的溶解度，采取小电流长时间充电以降低欧姆极化来延缓水分解电压的提早出现，最终使硫酸盐晶体在溶解和转化为活性物质过程中逐渐被消除。

这种方法对于加水蓄电池比较适用，对于“硫化”现象亦可以反复处理。这种方法特点是无须投资设备即可自行修复，缺点是对于密封电池来说，水疗法是无法进行的。另外，水疗法的成本和使用工时都比较大。

#### 大电流浅循环充电法

对于已硫化电池，采用大电流5Ah以内电流，对电池充电至稍过充状态同时控制液温不超过40℃为宜，然后放电30%，如此反复数次可减少或消除硫化现象。

这种方法的原理是用过充电析出气体对极板表面轻微硫化盐冲刷，使其脱落溶解并转化为活性物质。

这种方法对于轻微硫化的蓄电池可以明显修复。但对于老电池不适用，因为在析出气体冲刷硫酸盐的同时也对正极板的活性物产生强烈冲刷，使活性物质变软甚至脱落。这种消除硫化只可以获得暂时的效果，并且会在消除硫化过程中带来加重失水和正极板软化等问题，对电池寿命造成严重损伤，一般不易采用。

OTP蓄电池6FM-65经销商、报价