

日本东丽PA66 东丽总代理商

产品名称	日本东丽PA66 东丽总代理商
公司名称	上海格铁新材料有限公司
价格	27.60/公斤
规格参数	日本东丽:3.5 CM3001G-30:3.7 日本:3.9
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338-1号
联系电话	13761530450

产品详情

PA66日本东丽代理商，PA66日本东丽供应商，PA66日本东丽批发商，PA66日本东丽经销商，PA66日本东丽新报价，PA66日本东丽物性表，PA66日本东丽新价格，PA66日本东丽价格怎么样？PA66日本东丽多少钱一吨？哪里有卖PA66日本东丽？PA66日本东丽最便宜的供应商，PA66日本东丽质量好的供应商

供应PA66 日本东丽 CM3003 注塑级 阻燃V-2 标准粘度 抗磨损

供应PA66 日本东丽 CM3001-N 注塑级 未增强树脂

供应PA66 日本东丽 CM3004 阻燃V0 环保无卤 供应PA66 日本东丽 CM3001G-15 玻纤15% 阻燃HB 请使用供应PA66 日本东丽 CM3001G-30 玻纤30% 阻燃HB

供应PA66 日本东丽 CM3001G-33 玻纤33% 注塑级 阿

供应PA66 日本东丽 CM3001G-45 玻纤45% 注塑级 供应PA66 日本东丽 CM3004G-15 玻纤15% 阻燃V0 供应PA66 日本东丽 CM3004G-30 玻纤30% 阻燃V0 含卤素 供应PA66 日本东丽 CM3006 未强化 耐热性 供应PA66 日本东丽 CM3006G-15 玻纤15%强化 供应PA66 美国杜邦Zytel FR10 纯树脂，V-O阻然 供应PA66 日本东丽 CM3006G-30 玻纤30%

供应PA6 日本东丽 CM1017 注塑级，未增强

1. 性状 半透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm³。熔点252。脆化温度-30。热分解温度大于350。连续耐热80-120，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀，但易溶于苯酚、甲酸等极性溶剂。具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差。应用 广泛用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件，如齿轮、滚子、滑轮、辊轴、泵体中叶轮、风扇叶片、高压密封围、阀座、垫片、衬套、各种把手、支撑架、电线包层等。亦可制成薄膜用作包装材料。此外，还可用于制作医疗器械、体育用品、日用品等。 注塑模工艺条件 干燥处理：如果加工前材料是密封的，那

么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85℃的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105℃，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290℃。对玻璃添加剂的产品为275~280℃。熔化温度应避免高于300℃。模具温度：建议80℃。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40℃的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5*t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。

PA性质：结晶性热可塑性塑料，有明显熔点，Nylon6 Tm为220-230℃，Nylon66则为260-270℃，Nylon本身具吸水基故有吸水性，成形前须干燥，温度过高干燥则尼龙粒变色。

优点：1、具高抗张强度；2、耐韧、耐冲击性特优；3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优；4、低温特性佳；5、具自熄性用途：

电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座 汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座 工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑输 分类：

防静电PA，导电PA，加纤防火PA，防火PA，抗紫外线耐候PA，高温挤出级PA