

不锈钢ITX电脑机箱工业机器人激光焊接

产品名称	不锈钢ITX电脑机箱工业机器人激光焊接
公司名称	东莞市正信智能装备有限公司
价格	165350.00/台
规格参数	脉冲频率:0-200HZ 脉冲宽度:0.1-20ms 脉冲光斑直径:0.1-1.2mm
公司地址	东莞市凤岗镇竹塘村浸校塘环村路170号汇鸿工业园A栋二楼02号
联系电话	0769-89909148 18666405466

产品详情

东莞市正信激光科技有限公司

激光焊的特点、焊缝宽度小、热影响区域小、变形小、焊接速度快、焊缝平整、无需焊后处理、可准确控制和定位。

机器人控制系统是机器人的大脑，是决定机器人功能和性能的主要因素。工业机器人控制技术的主要任务就是控制工业机器人在工作空间中的运动位置、姿态、轨迹、操作顺序及动作的时间等，具有编程简单、软件菜单操作、友好的人机交互界面、在线操作提示和使用方便等特点。目前机器人的应用工程由单台机器人工作站向机器人生产线发展，机器人控制器的联网技术使得对机器人生产线的监控、诊断和管理更加便捷。

机器人焊接目前已广泛应用在汽车制造业，汽车底盘、座椅骨架、导轨、消声器以及液力变矩器等焊接。丰田公司将点焊作为标准来装备其日本国内和海外的所有点焊机器人。用这种技术可以提高焊接质量，甚至试图用它来代替某些弧焊作业，同时，在短距离内的运动时间也大为缩短。该公司推出一种高度低的点焊机器人，用它来焊接车体下部零件。这种矮小的点焊机器人还可以与较高的机器人组装在一起，共同对车体上部进行加工，从而

缩短了整个焊接生产线长度。轿车后桥、副车架、摇臂、悬架、减振器等底盘零件大都是以惰性气体保护焊(Metal-Inert Gas Welding, MIG)为主的受力安全零件，主要构件采用冲压焊接，板厚平均为1.5~4 mm，焊接主要以搭接、角接接头形式为主，焊接质量要求相当高，其质量的好坏直接影响到轿车的安全性能。应用机器人焊接后，大大提高了焊接件的外观和内在质量，并保证了质量的稳定性和降低劳动强度，改善了劳动环境。

激光焊接设备的关键是大功率激光器，主要有两大类，一类是固体激光器，又称Nd：YAG激光器。Nd：YAG激光器波长为1.06 mm，主要优点是产生的光束可以通过光纤传送，因此可以省去复杂的光束传送系统，适用于柔性制造系统或远程加工，通常用于焊接精度要求比较高的工件。汽车工业常用输出功率为3~4 kW的Nd：YAG激光器。另一类是气体激光器，又称CO₂激光器，分子气体作工作介质，产生平均为10.6 mm的红外激光，可以连续工作并输出很高的功率，标准激光功率在2~5 kW之间。汽车工业中激光技术主要用于车身拼焊、焊接和零件焊接。

德国的Rofin-Sina公司和Trumpf公司主要生产CO₂激光器，HAAS公司则主要生产固体(Nd：YAG)激光器，而IPG公司生产新型的光纤激光器，Laserline公司生产半导体激光器，形成相互竞争又互相补充的激光技术研发与生产链。大众汽车、宝马汽车、奔驰汽车和美雅(Meyer)船厂是德国应用激光焊接技术的示范企业。德国的大众汽车已经将激光焊接技术引入中国，并在上海大众和一汽-大众的轿车批量生产线上应用，推动了中国激光焊接技术的应用。

使用输出功率大于4 kW的二极管激发的固体激光器，对于铝合金的焊接具有决定性的意义。这些系统的光束质量特别好，能够瞬间注入直径为0.4 mm的光纤中。激光束的聚焦能力极大地依靠于光纤的截面积。这表明这种新一代的固体激光器的潜力是“点”直径更小，功率密度更高，使人们能够进行以连续波的模式进行焊接。例如，用于对小型样品和小零件的各种连接，如对接、T形焊接和搭接进行了研究，零件的材料是AlMgSi0.7(厚度：3 mm)和AlMg3(厚度：1.6 mm)铝合金。高质量的焊道外形只有在纯粹连续波状态才有可能。当使用千瓦级的二极管激发的Nd：YAG

激光器焊接铝时，在很宽的参数范围内都能获得很高的可靠性。

我们随时欢迎您莅临公司参观考察！1、根据您的需求为您提供任何专业技术及价格方面

的咨询、并且以邮件方式发送产品资料或邮寄样品及相关资料给您，如果您有任何问题可随时电话或E-mail交流沟通。2、对客户所购买的任何一款产品将免费保修一年，可终身维护。保修期内设备出现故障及配件损坏（人为因素及不可抗力因素除外），我公司无偿免费修复，需跟换的配件由我公司免费提供（易耗件除外）。保修期后，维修时只按实际维修成本收取工本费。3、我司对所有用户每年进行回访，并随时提供技术支持服务。4、不论是新客户还是老客户，不论是金额大小，我们都是同等对待，一切人人平等。5、我公司保证严格按照合同规定保质、保量、保时完成每一项工作，并且为客户提供多种服务，如安全知识讲解、设备安装、设备使用培训等服务。6、自购买当日起，客户可随时来公司免费参加各种技术培训课程。7、售后服务响应时间：当我公司接到用户报修电话，售后工程师在2小时内有明确维修答复，如设备出现用户自己不能解决的问题，我公司将安排售后工程师在24-48小时内到达设备现场解决问题，300公里以外72小时到达。