

聚氯乙烯胶泥加热熔化的方法

产品名称	聚氯乙烯胶泥加热熔化的方法
公司名称	衡水盛宏橡塑制品有限公司
价格	5.00/公斤
规格参数	品牌:盛宏 型号:齐全 产地:衡水
公司地址	河北省衡水市景县后留名府乡苦水营
联系电话	0318-2181722 18832836660

产品详情

塑料胶泥（聚氯乙烯胶泥），是以煤焦油为基料，按一定比例加入聚氯乙烯树脂、增塑剂、稳定剂、防老剂及填料、在130-140 温度下塑化而成的热施工防水接缝材料。它可在-25 -80 条件下适用于各种新旧混凝土屋面板、墙板、楼板、地板、渡槽、水管、天沟、桥梁、堤坝、车道和地下室等混凝土构配件、构筑物的嵌缝防水，还可用于涂刷屋面、地面、楼面、基础、洞库、池灌及管道，起到防水、防渗、防腐蚀的作用。

分类：

按适温性可分为耐温型和低温型，其中耐温型胶泥耐高温可达85度左右，在通常状态下为黑色弹性固体，表面不粘手，用刀切开可见截面非常细腻，用手按压弹性较好，可快速回弹。反正在手中揉，可粘于手上，有较好的伸长率，可应用于立面伸缩缝，如管道接口密封，污水处理厂立墙伸缩缝密封防水。低温型胶泥为低廉型胶泥，耐高温性较差，夏天温度高时变的非常柔软，没有支撑力，冬天气温变低则变的非常坚硬。但粘结性很好，伸长率一般，一般应用于地平伸缩缝的密封防水，如公路伸缩缝，厂房伸缩缝等。聚氯乙烯胶泥

聚氯乙烯胶泥加热熔化的方法

聚氯乙烯胶泥加热熔化工具的选择

我们曾使用过水桶、铁锅、铁盘等加热容器，通过使用铁锅比较理想。

他发现，市场上泥鳅特别畅销，简直供不应求，有时一天拉几车也不够卖，批发商也说：“只要有货，尽管往这儿拉，不愁销路。”泥鳅不仅好卖，而且价格昂贵，一斤能卖一二十块，这让刘勇产生了回家养泥鳅的想法。铁桶深受热而积小，胶泥熔化过程中受热不均匀，部分硬化了，部分未熔化，部分已烧焦。而铁锅受热面积大深度浅，边搅拌边熔化，受热均匀，这个想法遭到了父母的强烈反对，因为在当地养泥鳅并不是一件新鲜事，十里八村养泥鳅的人多了，可是大多数都以失败告终，真正成功的寥寥无几，他一个年轻的小伙子，没金钱做后盾，又没半点经验，那还不是稳赔不赚？容易达到灌缝要求的温度。

聚氯乙烯胶泥加热熔化的方法

工地上由于渠线长，不宜集中施工，一般就地挖一个土灶，安一口铁锅，便可加热，其方法是首先将胶泥块剖成约10cm见方，厚度为3~5cm的小块，投入锅内缓慢加温，不断搅拌，炉火要适中均匀，避免大火烘烤。锅内胶泥温度不超过120℃，保持胶泥不鼓泡，冒黄烟、浓烟。如发现黄烟、浓烟，应立即退火，加速搅拌。熔化好的胶泥，随即取用。

补新料，连续作业。避免长时加热煎熬，防止胶泥性能发生变化。

3. 伸缩缝施工

渠道伸缩缝用胶泥灌缝前，应先将木用水泥填入伸缩缝中，然后将缝内的杂物泥土用刷刷尽，再用喷雾器将缝冲洗干净，待伸缩缝晾干后，再进行胶泥灌缝处理。聚氯乙烯胶泥

u型渠道：在缝处用一条宽约20cm的水泥袋废纸铺设在伸缩缝上，用湿土将纸压进缝内1cm。然后在表面堆浮土，使伸缩缝形成一个“倒虹吸”，将熔化好的胶泥灌入“倒虹吸”中。一小时后将填土清除渠外，撕去废纸即可。

下弧上梯渠道；同上法，用废纸铺在伸缩缝上，底部填浮土使渠道底部的弧形段形成“倒虹吸”，在渠边坡任意侧灌胶泥，待胶泥灌好“倒虹吸”部分，再在上部伸缩缝内灌胶泥，使两者很好的结合以后即可。

衡水盛宏有限公司秉承“诚信经营,质量第一”的服务宗旨,业务迅猛发展,遍布各地,得到客户一致好评,欢迎各地城市有意向人士和企业前来洽谈合作。

销售热线:18832836660 王经理 技术专线:0318-2181722