

全预混低氮冷凝模块锅炉的优势

产品名称	全预混低氮冷凝模块锅炉的优势
公司名称	渭南一德工贸有限公司
价格	10000.00/吨
规格参数	品牌:一德 型号:770KW
公司地址	陕西省渭南市经济技术开发区前进路北段
联系电话	0913-2584118 13389135629

产品详情

全预混是燃烧方式，是燃气在燃烧之前先与空气按照一定的比例充分混合，使得燃气充分燃烧，同时减少氮氧化物的生成。全预混低氮冷凝模块锅炉在启动时也需要吹扫，一般吹扫时间在10秒以内，这一部分的损耗在1%左右，全预混低氮冷凝模块锅炉金属纤维表面燃烧技术使天然气和空气在进入炉膛前充分的按比例混合降低过量空气系数，避免过量空气带走热量，同时提高烟气的露点，使烟气尽早进入冷凝阶段，进一步的提高热效率，全预混低氮冷凝模块锅炉换热面积大，热效率高，排烟温度最低可低至40摄氏度，减少热损失。智能锅炉控制器配合以天然气组合比例调节阀和全预混变频风机，不仅保证了最佳的空燃比，并自动调节全预混低氮冷凝模块锅炉出力来满足动态热负荷，是全预混低氮冷凝模块锅炉热输出曲线尽量贴近动态热需求曲线，无无效输出，燃烧比例调节范围为0%-100%。

低氮就是氮氧化物排放非常低，小于30毫克每立方米或者是80毫克每立方米。

冷凝就是降低锅炉排烟温度，烟气中的水蒸气液化放热，余热回收式的冷凝又称为假冷凝。

模块就是几台比较小的锅炉并联运行，根据需要自动调节功率，而且单台锅炉重量轻、占地面积小也是个优势。全预混低氮冷凝模块锅炉的单台功率较小，在同等热负荷的情况下锅炉的台数较多，这样就使得全预混低氮冷凝模块锅炉的运行组合方式多，可随着冬天气温的变化来选择锅炉启动的数量，在互为备用的情况下可节省10%-15%左右的天然气。