

斯科瑞奇食品电子制冷用工业用中低温螺杆冷水机组

产品名称	斯科瑞奇食品电子制冷用工业用中低温螺杆冷水机组
公司名称	武汉斯科瑞奇冷冻技术有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:斯科瑞奇 型号:SKRQ 产地:武汉
公司地址	武汉市黄陂区武湖农场青龙分场陡马河汉口北现代工业园研发中心1号楼5层5室
联系电话	13476129903

产品详情

斯科瑞奇食品电子制冷用工业用中低温螺杆冷水机组

概述

斯科瑞奇食品电子制冷用工业用中低温螺杆冷水机组是我公司集多年工艺用冷水机组设计经验，综合国内外先进制冷及微电脑控制技术而设计开发的第五代产品，具有高效、节能、环保、高可靠性等特点，多项先进技术的应用，使该产品综合技术水平达到国际领先水平。该系列机组可提供-45~0 中低温载冷剂，适用于有各种中低温冷源需求的场所，如医药、化工、冶金、电子、食品等行业的生产工艺过程中，也可作为大型冷库、冰场的冷源主机。

产品特点

独立制冷系统设计，多机头机组制冷系统相对独立，互不干涉

采用高效进口半封闭双螺杆压缩机带经济器运行方式，其中压缩机主要特性如下：

- 国际著名品牌螺杆制冷压缩机，美国和欧洲专利技术
- 最先进型线的高效5:6第三代非对称齿形螺杆
- 半封闭设计，只有三个运动部件，具有零件数少、故障率低、易于维护保养的特点
- 可实现分级或无级能量调节，控制灵活方便，节能高效
- 选用世界著名的SKF和FAG零间隙多重止推和径向轴承，结构精密、可靠性高

- f) 双层三维油分离过滤器，滤油效果好，有效保证压缩机的正常工作和换热器的高效换热
- g) 采用无泵式内建压差供油润滑系统，节能、高效、可靠
- h) 专用耐氟低损电机设计，配备可靠的电机过热保护装置，有效保证电机高效可靠的工作
- i) 低温和热泵工况下配备液态冷媒喷射系统，有效降低关键部件的工作负荷和排气温度，提高压缩机的工作可靠性
- j) 专利排气腔室设计和转子连续输气，保证压缩机低振动、低噪音

柔性化的能调设计，根据用户要求可使机组在25%-100%之间连续性能量调节(无级能调)，保证压缩机效能的完全发挥并帮助用户最大程度地节约运行费用

经济器技术的应用：利用螺杆压缩机带有经济器接口的特点，将冷凝器出液的一部分通过膨胀阀节流降压进入经济器冷却来自冷凝器的其他大部分制冷剂，加大过冷温度，提高机组的制冷量；同时将螺杆压缩机的单级压缩变成了准二级压缩，提高了压缩机的输气系数，进而提高了压缩机的效率及可靠性

可靠的冬季运行模式：对冬季及过渡季节的开机和运行提供冷却水泵变频加风机变频的控制方式，确保设备安全可靠高效的运行；还可以采用蒸发式冷凝器，既节约了能源，又解决了冬季运行问题

可靠的油处理系统：内部压差供油，无需油泵，压缩机内置专利设计的高效油分离器

采用高精度大屏幕触摸屏，工业级智能化控制器和先进的计算机控制系统，全数字化汉显，与外部设备、远程用户和控制室通过标准接口相连，可实现以下多重控制功能：

- a) 自动/手动开机，开/停功能，参数设定功能，运行状态显示功能，故障显示/记录功能，参数历史记录功能，累计运行时间记录等功能，可完全满足国内制冷与低温市场的需求
- b) 多重保护功能：压缩机排气超温、电机超温、冷水防冻等温度保护；过电流、缺相、逆相等电器保护；冷媒系统高低压、油位、断水等非常状态保护
- c) 对以上保护功能可设置必要的报警、提示、记录、检索等维护管理功能
- d) 自动开关机，按预定工作计划自动实现无人操作管理
- e) 多重密码设置，保证设备不会因偶然的因素造成停机或损坏
- f) 通过局域网或INTERNET互联网实现远程数据采集、运行检查与控制、故障诊断等管理功能(选项功能)

选用进口著名品牌的压缩机、膨胀阀、油分离器、电器元件等部件，保证机组长时间高效可靠的工作

可适用多种环保冷媒工质如HFC404A，HFC507a等满足国际社会环保要求

可选用多种载冷剂：根据用户的需求，可采用乙二醇水溶液、酒精、三元混合溶液(40%乙二醇，40%水，20%乙醇)等醇类载冷剂；也可将蒸发器按防腐要求设计，采用氯化钙或氯化钠水溶液做载冷剂

二次油分离器的使用：中低温冷水机组设置了外置油分离器，该装置采用离心式过滤原理，滤油效果佳，可有效地将压缩机排气中所含冷冻油分离，并返回压缩机，保证压缩机正常工作，同时也减少了进入蒸发器内的冷冻油含量，提高蒸发器的换热效率

液喷射技术的运用：由于中低温冷水机组蒸发压力较低，压缩比较大，排气温度高，轴承承载较大，为此将液态冷媒从中间段导入冷却压缩机的压缩室，有效降低排气温度（不超过105℃），并使轴承得到良好的润滑，提高了产品的可靠性

机组减少冷桥设计特点：冷凝器与蒸发器之间的联接采用品字形，连接面不超过0.005，且接触面间垫绝热橡胶垫，并对蒸发器做整体保温，最大程度上减少了蒸发器与冷凝器之间冷桥；同时对压缩机底脚与蒸发器支架之间也垫了绝热垫，防止蒸发器向压缩机的漏冷，提高了综合效率

自动/手动的应急切换：为保证工艺冷源的连续供应，在出现触摸屏故障的情况下启用应急自动/手动切换，改按钮开停机，不会对生产产生影响

产品经制造厂全面的检测和满负荷运行试验合格后带冷媒出厂，确保设备在水、电到位后开机即可工作

机组可根据需要加装环保节能的热回收装置，夏季热回收量可达制冷量的30%-40%，工艺用冷水机组冬季使用时热回收量最高可达75%