

MC901聚己内酰胺(浇铸尼龙)

产品名称	MC901聚己内酰胺(浇铸尼龙)
公司名称	上海湘塑新材料有限公司
价格	80.00/千克
规格参数	
公司地址	上海市普陀区梅川路1247号4幢10层129室(注册地址)
联系电话	18390508661

产品详情

MC Nylon聚己内酰胺(浇铸尼龙) 英文名称：Monomer Casting Nylon，简称：MC。MC尼龙分子量高达7-10万，结晶度大，内应力比其它成型方法小，综合机械性能和尺寸安定性比PA6好。MC尼龙(象牙色/蓝色/黑色):未改性浇铸尼龙的特性与PA66极为接近，其综合性能好，强度、刚度和硬度高，抗蠕变、耐磨、耐热老化、机加工性能好等。MC含油(绿色/黄色):这种内润滑浇铸尼龙，是专门为不便润滑、负载以及运行速度低的应用场合而开发，它比一般MC尼龙有低的摩擦系数(可降低50%)，并增强了耐磨性能(可高达10倍)。MC+固体润滑(灰色):内含固体润滑剂，使得该材料具有自润滑性、摩擦性、耐磨性和压力速度能力(是普通MC尼龙的5倍)。适用于高速运行、无法润滑的工作环境。MC+二硫化钼(灰黑色):在不影响浇铸尼龙的耐冲击和耐疲劳性能的同时，提高其承载能力和耐磨性。它用来制造齿轮、轴承、星轮和套。特性：· 机械强度、刚度及硬度；· 耐冲击强度高，耐高功能负荷；· 摩擦系数低，耐磨性佳；· 良好的抗疲劳强度；· 良好的抗高能量辐射性能(gamma-和X-射线)；· 抗弱酸及碱，以及所有商用的有机溶剂；· 良好的机加工性能；· 无毒无害，能与食品接触。缺点：· MC吸水率多达6.5%；· 物理稳定性和尺寸安定性受温度及湿度所影响；应用范围：MC尼龙在机械方面作为减振耐磨材料代替有色金属及合金钢，常用于滑轮、滑块、齿轮、蜗轮、托轮、支承轮、走轮、水泵叶轮、轴套、轴瓦、柱肖、活赛阀体等。常规库存规格：板材：(6-100) x 1000 x 2000mm；(6-100) x 600 x 1200mm；圆棒：(35-700) x 1000mm；圆管：(25-500) x (10-375) x 1000mm 颜色：象牙色、蓝色、黑色、绿色、黄色等。其它颜色可订制生产。