

雪佛龙安快达3380-通用乳化切削液

产品名称	雪佛龙安快达3380-通用乳化切削液
公司名称	河南省怡博工贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市洛龙区郑和路26号天元商务3楼
联系电话	0379-80885611 18039586021

产品详情

提高普通机械加工的效率优异的润滑特性，可以最大限度地减轻工件与刀具间的摩擦，使工件加工更容易，从而提高生产率。极低的发泡特性有利于高速的机加工。高度的去污能力，可以防止磨削轮粘带上碎屑和铝粉等，有助于这些渣物的冲洗和分离。提高加工精度和表面光洁度用本产品配制的乳化加工液具有润滑能力强，冷却特性好，散热快的特点。即使是最为困难的机械加工，也能减少工件与刀具之间的摩擦，降低工件加工表面的温度。这样不仅提高工件的加工精度，而且提高工件表面的光洁度。减少维修保养选料精良的基础油能够有效地防止机床和工件生锈。此外，本产品硷储量高，能有效地中和乳化液在使用过程中所形成的腐蚀性酸。乳化液的使用寿命较长本产品优化平衡基础油、乳化剂和偶合剂这三者的作用，所以其乳化液具有性能稳定，使用寿命长的特点。硷储量高，增强乳化液防止细菌所引起降解的能力。有效的杀菌剂，能够有效地控制乳化液中的微生物。适用范围要求加工液具有高润滑性的非铁类金属（如铝）的各种机械加工对表面光洁度要求非常高的铁类合金的机械加工各种软到中等硬度的碳钢和合金钢上的钻、成型、刨削、铣削、锯切和车削等机械加工，尤其是采用炭化刀具时的加工场合铝及铝合金的磨削加工注：水基金属加工液，如水乳化液不可用在镁和镁合金的机械加工上，因为存在着火灾或爆炸性的隐患。在这种情况下，推荐使用加德士Almag Oil。产品概要极强润滑能力、通用的水基乳化切削液。采用优质基础油、乳化剂和耦合剂等特别配方而成。清净能力强，发泡倾向低，而且含有杀菌剂，可以杀灭加工液储槽中广谱性的各种微生物。环境、健康与安全本产品附有物料安全资料单(MSDS)和用户安全指南。用户应按照规定的方法、步骤并遵照有关法律、法规使用和排污。稀释普通机械加工 5%~10%磨削 5%与水形成白色乳化液总是将浓缩液(即产品原液)倒入水中，而不是把水倒入浓缩液中稀释用水的总硬度可达到 300 毫克/升折光仪系数是1.1（亦即，折射率1 个白利度数表示乳化液的乳化强度为1.1 %）使用须知系统的清扫为了获得最佳性能，使用本产品前应对系统进行彻底清扫。这包括放掉残留液，清除掉机加工碎屑和生物聚积物等。详细的情况可咨询当地的雪佛龙公司办事处。乳化液的制备先在单独的混合容器内倒入足量的水(室温，不少于配制乳化液所需量的三分之二)，然后再慢慢地将所需的浓缩液慢慢地加入混合容器内，同时搅拌均匀。千万注意要先水后油，顺序不能搞颠倒，以免形成转化(逆)乳化液。如有可能，最好用自动混合器。Aquatex 3380系采用特殊配方配制而成，可用硬水稀释，水的许用硬度可高达300毫克/升。但是，水的硬度愈小，效果愈好。所以不论是配制乳化液还是给乳化液加水时，最好还是用低硬度水。水的硬度过高，会使乳化剂的消耗速度增大，时间一长，乳化液表面上就会出现浮渣，形成皂盐。要定期对稀释液进行监测通过对Aquatex 3380进行定期监测，可以大大延长其使用寿命。定时监测乳化液的乳化强度，时刻记住将乳化液混合好后才能再加入到系统中去。只有当系统中的乳化液处于运动状态，并且能够保证混合充分时才能将Aquatex 3380直接加注到系统中去。千万不要直接在过滤器的前面加注。应该定时检查其 pH 值以保持在8.5到9.5

的范围内。保持适中的乳化强度可保持正确的pH值。要用细菌/真菌浸液载玻板或别的方法对乳化液系统中的细菌/真菌生长情况进行监测。及时清除掉分散油及其他污染物及时清除掉分散油及其他污染物对于延长乳化液的使用寿命是至关重要的。由于分散油为细菌的生长提供了必要的养份，所以一定要定期把分散油从乳化液箱中分离出去。还要将乳化液中的机加工碎屑等异物通过过滤等方法及时清除出去。储存及其他为了避免出现极端温度效应，应该将Aquatex 3380浓缩液在室内存放。由于温度过低会出现成份分层现象，所以Aquatex 3380浓缩液不宜在低于4 的温度条件下长时间存放。如果必须在室外存放且已出现了组份分离现象，那么，通常情况下通过搅拌可使各个组份重新混合起来。过度加热会使水分和/或耦合剂损失，进而影响组份平衡，最终使Aquatex 3380失效。此外，还要特别精心防止产品在储存中被污染。污染物会对产品的乳化特性和操作性能产生非常严重的负面影响。